

专题

悉数德鲁巴展会上的标签及窄幅轮转印刷新技术

标签与贴标

包装印刷的世界



市场

可口可乐全球换新包装

新技术

HP Indigo挑战柔性版印刷底线
宽色域印刷





Select Solutions™

艾利专项解决方案

消费者容易被特别的标签及包装解决方案所吸引。在大千世界中，我们的专项解决方案提供给您独特的包装选择和定制化标签解决方案，定能增强您的品牌信誉及吸引力，助您脱颖而出。

- > 快速排列组合方案提供成千上万种产品结构
- > 多款特殊应用产品系列，为品牌商提供独特的标签解决方案
- > 专家团队为您开发定制化产品，提升您的业务绩效



富洲不干胶
广东省著名商标

创新品牌引领市场 专业技术个性服务



富洲

专业制造不干胶标签印刷系列材料！

产品广泛应用于医药、食品、日化、办公、物流、超市、电子、电器、文具、汽车等行业。

网 址：www.fzlabel.com
E-mail：sales@fzlabel.com

生产基地

广东

广东省中山市火炬开发区逸仙路32号
电话：0760-23898888 23898928 23898918
传真：0760-23898801-03 23898805-06

江苏

江苏省太仓市双凤镇风华路1号
电话：0512-53118333 53118332
传真：0512-53118331

天津

天津市北辰区风电产业园
电话：022-86908188
传真：022-86908333

MAKE IT RUN FOR YOU

"Quite simply, Xeikon CX3 will enable us to cope with increased demand while continuing to deliver jobs quickly and accurately."

Simon Smith,
CS Labels Managing Director



THE XEIKON CX3
packs speed and quality like no other
Catch up with more testimonials
www.xeikon.com/cx3 #XeikonCX3

direct. dedicated. digital

XEIKON

认识

— 《标签与贴标》采编团队

《标签与贴标》是标签及包装印刷领域内全球领先的资讯提供商，我们拥有在英国、北美、拉丁美洲、中国、印度和澳大利亚最优秀的采编团队。



Andy Thomas
集团执行总编



Mike Fairley
战略发展总监



刘涛
编辑、记者（中国）



James Quirk
副总编
兼编辑、记者（拉丁美洲）



Chelsea McDougall
编辑、记者（北美）



Tim Gordon
出版总监



David Pittman
包装印刷编辑



Barry Hunt
技术编辑



Aakriti Agarwal
编辑、记者（印度）



王杨
客户经理（中国）



赵东升
客户经理（中国）



Henry Mendelson
澳大利亚通讯员

编辑团队

Andy Thomas 集团执行总编
刘涛 编辑、记者（中国）
电邮：ltao@tarsus.co.uk
电话：+86 (21) 64393501
James Quirk 副总编兼拉丁美洲记者
Chelsea McDougall 北美记者
David Pittman 集团新闻编辑
Aakriti Agarwal 印度记者
Barry Hunt 技术编辑、记者
Mike Fairley 战略发展总监
Nick Coombes 编辑顾问
Bob Cronin 专栏作家
Henry Mendelson 澳大利亚通讯员
Danielle Jerschefske 北美地区顾问
Helen Murray 编辑、生产执行经理

电话：+44 (0)20 8846 2835
电邮：editorial@labelsandlabeling.com

广告团队

Tim Gordon 全球出版总监
王杨 客户经理—中国
twang@tarsus.co.uk
电话：+86 (21) 64393591
赵东升 客户经理—中国
dzhao@tarsus.co.uk
电话：+86 (21) 64396269
Randy Kessler 客户经理—美国
Joerg Singer 客户经理—欧洲
Richard Quirk 客户经理—中东及亚洲
Pradeep Saroha 客户经理—印度

电话：+44 (0)20 8846 2818
电邮：sales@labelsandlabeling.com

设计团队

Ben Walton 设计师
Adam Evans 设计师
Mat Rossetter 设计师

电话：+44 (0)20 8846 2841
电邮：design@labelsandlabeling.com

生产负责人

James Wenman 设计、生产经理
电话：+44 (0)20 8846 2833
电邮：production@labelsandlabeling.com

市场及发行部：

Michael Hatton 市场总监
Paul Connolly 市场经理
Tina Mandla 市场经理
陶汐 市场经理—中国
xzhou@tarsus.co.uk
电话：+86 (21) 64398261

电话：+44 (0)20 8846 2727
电邮：marketing@labelsandlabeling.com

管理团队

Lisa Milburn 标签集团执行董事
Tim Gordon 出版总监
电话：+44 (0)20 8846 2818
杨帆 上海办总经理
电话：+86 (21) 64396183

出版商/英国办事机构：

Tarsus Exhibitions and Publishing Ltd,
Metro Building, 1 Butterwick, London, W6 8DL, United Kingdom
电话：+44 (0) 20 8846 2700 | 传真：+44 (0) 20 8846 2801

中国办事机构：

塔苏斯（上海）展览有限公司
地址：上海市徐汇区肇嘉浜路789号均瑶国际广场28楼B1B2座（200030）
电话：+86 (21) 64393501 | 传真：+86 (21) 64395299

美国办事机构：

Tarsus Expositions Inc, 175 N Patrick Blvd, Suite 180, Brookfield,
WI 53045, United States
电话：+1 262 782 1900 | 传真：+1 262 782 8474

印度办事机构

Tarsus Exhibitions & Publishing Ltd. O4U Centre, 649,
Office M-03, Phase-5, Udyog Vihar, Gurgaon, Haryana,
122001, India
电话：+911244234434

杂志订阅

电邮：ltao@tarsus.co.uk
ISSN: 1478-7520

本刊出版的所有材料版权归《标签与贴标》所有，没有本刊的书面准许，任何单位和个人不得对本刊刊登的作品进行非法转载、摘编，如有违反，将依法追究行为人的侵权责任。作者观点不代表本刊立场。

与sappi一同成为超级英雄

没有披风的他还能成为一个超级英雄吗？他将没有任何杰出及超凡的能力。就如不干胶产品缺少优质的涂硅底纸。只有合适的离型底纸才能让你的产品成为超级英雄。

我们的离型底纸Algro Sol与您的不干胶应用相结合，将使得产品成为真正的超级英雄。Algro Sol以它优秀的特征来支持您的产品，可用于广告促销，绘图设计胶片，贴纸，胶带和复合材料（如：半固化片）来显示它的真正的强度

让Algro Sol带领您成为一个超级英雄吧。

现在，我们还提供低克重的底纸作为办公室材料的应用。

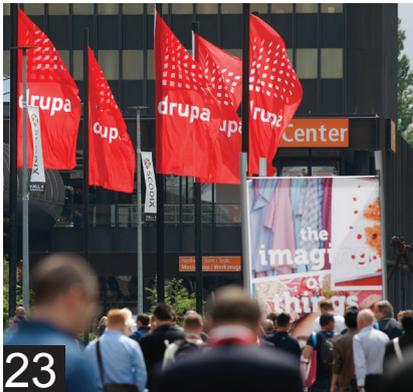


目录



19

可口可乐全球换新包装



23

悉数德鲁巴展会上的标签及窄幅轮转印刷新技术



44

亨利标签安装第二台汇研柔性版印刷机



49

Lombardi与浙江中特合作进军中国柔性版印刷市场

第6—14页 新闻

第16—17页 新产品

第19—21页 可口可乐全球换新包装

第23—28页 悉数德鲁巴展会上的标签及窄幅轮转印刷新技术

第30—32页 HP Indigo挑战柔性版印刷底线

第35页 成长中的RFID技术

第37—39页 宽色域印刷

第41—42页 环保政策助推中国柔印高速发展

第44—45页 亨利标签安装第二台汇研柔性版印刷机

第47—49页 面向未来的薄膜

第49—50页 Lombardi与浙江中特合作进军中国柔性版印刷市场

第51—52页 Lombardi与浙江中特合作进军中国柔性版印刷市场

第55—56页 标签印刷企业如何选择LED UV固化系统

第58—59页 优秀标签与包装作品赏析

主编寄语

从德鲁巴看标签印刷业的发展与未来

本届德鲁巴 (drupa) 展览会最让人期待的莫过于Landa的纳米技术。四年前的展会上, Landa展示了针对不干胶标签印刷的W5窄幅数码印刷机; 而在本届展会, Landa宣布不再生产W5印刷机, 取而代之的是针对软包装印刷的W10卷筒纸纳米数字印刷机。对此, 来自欧洲不干胶标签印刷协会 (FINAT) 的专家Herbert Knott先生认为: “W10要比Landa在2012年德鲁巴展出的印刷机的印刷效果好很多, 但总体而言尚不够完美。”那么, W10印刷机在食品包装领域的应用效果究竟如何? 我们拭目以待。

值得一提的是, Landa利用欧米特的XFlex X6平台首次展示了全新的Nano-Metallography™纳米金相金属喷镀技术, 它代表着标签印刷和后加工领域的未来。

面向标签、包装印刷领域的亮点机型还包括: 博斯特M6数字柔印机, 它采用全自动控制, 可在一分钟内实现活件转化, 最高印刷速度为200米/分钟, 它还带有一个UV自检功能, 可确保完全干燥; 海德堡在数码印刷领域推出以“Fire”命名的系列产品线, 其中, 捷拉斯Labelfire 340是原DCS 340更名后的一款全新产品; Durst展示了一台采用赛尔最新1002喷墨头、使用低迁移油墨的连线数码设备, 并内置Spartanics激光模切系统; HP Indigo 8000是目前业内生产力最高的窄幅标签数码印刷机, 适用于处理最长、最严苛的作业, 在全彩色印刷环境下其印刷速度为80m/min。了解更多参展商展品及新技术展示, 请参考本刊专题《悉数德鲁巴展会上的标签及窄幅轮转印刷新技术》。

其他一些值得关注、面向未来的技术包括: 可印刷并能降解的用于手机屏幕或其他电子领域的OLED屏; 结合了空气和甲烷的碳捕捉技术; 用于食品检测的印刷电子, 以及爱克发展示的直接印刷在容器上的喷墨技术等。

上述与标签、包装印刷行业相关的新技术都将会于今年9月13—15日在美国芝加哥举办的北美国际标签印刷展览会 (Label-expo Americas 2016) 上呈现, 届时相信还会有更完善、更丰富的内容和新技术展示。敬请关注: www.labelexpo-america.com。

Andy Thomas

集团执行总编

athomas@labelsandlabeling.com

2016年第2期

新闻

2016标签印刷分会年会在上海召开

2016中国印刷及设备器材工业协会标签印刷分会年会于5月20日在上海世博展览馆召开，并由分会常务副理事长、美祺印刷董事长张宇忠先生主持会议。



中国印刷及设备器材工业协会副理事长兼秘书长王立建先生(右)向谭俊峤先生(左)颁发“中国标签行业特殊贡献奖”

会上，邱晓红秘书长介绍国内标签印刷行业发展现状。她表示，2015年虽然我国经济发展速度有所放缓，但标签印刷依然保持较快增长。据中国印刷及设备器材工业协会标签印刷分会的最新统计，2015年我国标签印刷业总产值突破350亿元，较上年增长7.8%，高于全球标签5%的平均增长幅度；不干胶总产量突破46亿平方米，较上年增长5.6%。细分市场主要有三个发展趋势：食品饮料标签和物流标签增幅最大；智能标签、模内标签应用领域不断扩展；终端用户对防伪技术应用的需求持续增加，特别表现在医药保健品、酒和食品饮料三个领域内。

智能标签专业委员会成立

在本次年会上，标签分会智能标签专业委员会正式成立，并由北京德鑫泉物联网科技股份有限公司上海分公司总经理耿涤青先生担任主任。他表示，智能标签是未来的发展方向，协会有很多会员专门从事智能标签印刷，或智能标签及其相关产品生产，并且还有许多会员企业非常关注智能标签的发展方向并希望能更深入地了解这项新技术，或推广使用智能化标签产品。

耿涤青介绍道：“RFID是智能标签中的一项技术。尽管国内RFID行业起步相对较晚，但随着RFID制造成本的下降和行业经验的积累，它已经进入普及期，预计未来三至五年内将会快速增长，而大部分商品所使用的条形码和二维码都有可能被RFID电子标签所替代。”他还表示，未来协会将通过举办一些活动来促进智能标签在国内的发展。

智能标签专业委员会顾问有中国物联网应用与推进联盟理事长吴建中、北京印刷学院副院长许文才、中国RFID产业联盟秘书长欧阳宇。成员单位有：北京德鑫泉物联网科技股份有限公司上海分公司、中山金利宝胶粘制品有限公司、天津市东方金龙科技有限公司、中国铁道出版社印刷厂、集速智能标签(上海)有限公司、芬

欧蓝泰标签(常熟)有限公司、深圳市骄冠科技实业有限公司、中标防伪印务有限公司、成都市天星印务有限公司、唐山元升科技有限公司、印盟(北京)广告传媒有限公司、江苏稻源微电子有限公司、北京星汉印刷有限公司、北京印刷学院印刷包装工程学院和职业技术学院等。

模内标签

会上，模内标签专业委员会副主任、优泊公司的铃木良马先生介绍了模内标签的加工新理念与未来发展趋势。他表示，根据Sustainable Packaging Alliance的一项测试结果显示，模内标签较其他传统标签的环保性能更强，因为它可回收且在整个生命周期中能大量节省水份。

铃木先生认为在生产工艺方面，模内标签的数码印刷工艺以及镀铝和冷烫工艺将是未来比较新的趋势。

PET容器模内标签在韩国的食用油以及沐浴露等领域有着很好的应用案例，而在印度、澳大利亚和中国市场上，PET容器模内标签才刚刚兴起，例如用于厨卫用品容器的PET模内标签。相较于传统工艺，PET模内标签加工工艺步骤更简单、外观也更美，并且还可节省大量的人工成本。

颁奖

在颁奖环节中，首先颁发的是“中国标签行业特殊贡献奖”。中国印刷及设备器材工业协会副理事长兼秘书长王立建先生宣布由标签印刷分会名誉理事长谭俊峤先生获得此项殊荣。

随后是向获得“世界标签印制大奖”的国内企业颁奖。在2015年“世界标签印制大奖”评比中，中标防伪印务有限公司获得凸印线条类单项奖，昆山华冠商标印刷有限公司获得全丝网类单项奖，上海正伟印刷有限公司获得小册子类荣誉提名奖。

尽管2015年受经济形势影响，标签产业也受到一定的冲击，然而仍有很多企业发展超过预期目标，获得销售和利润的双增长，部分企业的增长额甚至超过30%。

为此，协会对业绩优异的企业专门进行表彰，并由中国印刷及设备器材工业协会副秘书长唐树民先生宣布“2015年度中国标签产业业绩优异企业”，名单如下：

2015年度中国标签产业业绩优异企业名单 (排名不分先后)

- 凌云光技术集团有限责任公司
- 中山富洲胶粘制品有限公司
- 上海正伟印刷有限公司
- 苏州江天彩印有限公司
- 浙江炜冈机械有限公司
- 唐山万杰机械设备有限公司
- 西安西正印制有限公司
- 佛山市龙源镭射科技有限公司
- 武汉七彩印务有限公司
- 深圳市瑞邦精密机械有限公司
- 东港股份有限公司
- 成都天星印务股份有限公司
- 唐山元升科技有限公司
- 紫罗兰(北京)印务有限公司
- 浙江中特机械科技有限公司
- 深圳市博泰印刷设备有限公司

中国印刷及设备器材工业协会副秘书长、标签印刷分会常务副理事长李春杰女士宣布“2015年度中国标签产业技术创新奖”，名单如下：

2015年度中国标签产业技术创新企业名单 (排名不分先后)

- 太阳机械股份有限公司
- 辽宁豹驰数码科技有限公司
- 中山金利宝胶粘制品有限公司
- 浙江炜冈机械有限公司
- 唐山万杰机械设备有限公司
- 瑞安市鸿胜机械有限公司
- 东莞市源铁印刷机械有限公司
- 中标防伪印务有限公司
- 成都天星印务股份有限公司
- 唐山元升科技有限公司
- 乐凯华光印刷科技有限公司

Labelexpo Americas 2016观众在线注册系统已开放

本届展会将是该展会举办史上展出规模最大的一届，将更侧重于包装印刷的展示



第15届北美国际标签印刷展览会 (Labelexpo Americas 2016) 将于今年9月13—15日在美国伊利诺伊州Rosemont的Donald E. Stephens会展中心举办。据展会主办方介绍，本届展会展出净面积超过2万平方米，参展商约400家，与上届展会相比，部分参展商不仅增加展位面积，而且在展台搭建、展品展示等方面都做足功夫。预计展会上新品的展出数量、现场开机演示的设备数量都将突破以往。本届展会现场还将设置一系列有价值的主题展区。

针对市场发展需要和客户需求，展会同期论坛将特别安排16个小节研讨会、多个大师班和一个手工实践课。其中，手工实践课会围绕收缩套标的加工进行讨论；而三个大师班则由标签学院承办，内容覆盖：传统标签印刷工艺、标签设计和数字标签、包装印刷。

此次展会得到北美标牌及标签制造商协会 (TLMI)、美国箔及特殊效果协会

(FSEA)、墨西哥标签企业协会 (AM-ETIQ)、Acoban、国际金属、涂布及覆膜供应商协会 (AIMCAL) 和国际活性智能包装行业协会 (AIPIA) 的鼎力支持。

北美国际标签印刷展览会展会总监 Tasha Ventimiglia女士表示：“从我们在全球办展的经验来看，标签印刷商增加数字印刷和包装印刷能力的重要性正在与日俱增，所以本年度的展会也会因此倾斜，无论是参展商还是同期论坛内容都将更多地覆盖数字印刷与包装印刷。一如既往，我们将不断地向买家介绍行业发展趋势，展示能提高其竞争力的新产品、服务和解决方案，吸引他们参观展会。”

印刷专业人士、品牌所有人、标签/包装设计工程师及印刷相关设备与材料供应商等均适合参观此次展会。展会推出一个“先到先得”的打折计划，凡于9月2日前在线报名参观展会仅需60美元，参加同期论坛的价格为155美元/小节，若参加半天同期论坛价格为255美元，参加全天论坛价格为455美元，参加2天论坛价格为755美元。展会合作伙伴会员参观展会将享受更多优惠。

请点击：www.labelexpo-americas.com完成在线观众注册。本刊将在未来几期杂志详细介绍此次展会的新品和亮点，敬请关注。

“无底纸标签之旅”将再次亮相

Labelexpo Americas 2016

“无底纸标签之旅”最初亮相于去年的欧洲国际标签印刷展览会 (Labelexpo Europe 2015) 上，该项目吸引了多家在标签和包装印刷供应链上对无底纸标签技术感兴趣的企业积极参与，其中包括Maan Engineering、Appvion、Bostik和Ravenwood Packaging。

即将于今年9月13—15日在美国伊利诺伊州Rosemont的Donald E. Stephens会展中心举行的北美国际标签印刷展览会 (Labelexpo Americas 2016) 上将再次呈现“无底纸标签之旅”。已经确定参与的企业包括：Appvion、Ashland

Coatings、Innovia、Evonik、汉高和Ravenwood Packaging等，将覆盖无底纸标签供应链的各个环节。

其中，Ravenwood Packaging将以“减少浪费的包装印刷”为主题展示其包含纸加工和贴标技术在内的整个包装过程。同时，它还将展示全新的无缝无底纸标签材料加工过程和粘合剂。

北美国际标签印刷展览会 (Labelexpo Americas 2016) “无底纸标签之旅”的详细内容，将会在《标签与贴标》英文网站及本刊做详细介绍。

97 Years
EL

印刷机 —— 100% 在线检测



SMARTSCAN



主要功能

- 单相机系统，可用于标签及窄幅材料的印刷或印后处理的100%侦测
- 对整个料卷全幅全长不间断连续侦测
- 100%材料侦测画面缩放功能
- 侦测缺陷类型分为印刷污点，标签缺失，模切残留，接头，标记等
- 标签和瑕疵计数功能
- 侦测数据同步报告功能
- 提供检测输出信号，包括瑕疵点位置信号或报警灯启动信号

Erhardt+Leimer

莱默尔 (浙江) 自动化控制技术有限公司
杭州市杭州经济技术开发区下沙街道福城路468号
电话/Tel: 0571-8191 0600
传真/Fax: 0571-8191 0700
邮箱/Mail: info-cn@erhardt-leimer.com

新闻

芬欧汇川集团扩大在华投资

常熟工厂二期增资扩建项目——三号纸机正式建成投产



芬欧汇川集团 (UPM) 三号纸机



(从左至右) UPM集团总裁兼首席执行官贝松宁先生、苏州市委副书记周伟强先生、UPM集团董事长Björn Wahlroos先生在三号纸机建成投产仪式上剪彩

2016年4月12日，世界领先的跨国森林工业集团——芬欧汇川集团 (UPM) 宣布其常熟工厂二期增资扩建项目三号纸机正式建成投产。作为UPM在中国发展的重要里程碑，新的纸机将进一步提升产能，同时将继续贯彻UPM“绿尽其能、森领未来” (Biofore) 的公司战略，一如既往地为中国乃至亚太地区的客户提供更环保、更安全、更广泛的产品组合。

UPM集团总裁兼首席执行官贝松宁先生在三号纸机建成仪式上的致辞中表示：“对我们而言，‘卓越新纪元的开启’意味着UPM将专注于为中国、乃至全球市场提供具有附加值的高级纸制品的决心。而在常熟工厂，我们也带来了全新的、创新的制造技术，以更好地服务于中国和全球的造纸工业。”

2012年，为了满足中国及亚太地区不断增长的纸张需求，UPM开始筹建三号纸机项目，总投资2.77亿欧元。新的纸机将生产包括高质量标签材料和全木浆非涂布纸在内的各类纸制品，能极大丰富常熟纸厂的产品组合，更好地满足客户需求。特别值得一提的是，三号纸机采用“切换概念”，能够实现不同纸品之间的生产切换，不仅能大幅提高纸张生产效率，还有助于降低能耗。

自1998年进入中国市场以来，UPM在华投资总额已超过20亿美元。1998年建成的常熟纸厂见证了UPM对中国市场长期、稳定的投资承诺。目前，常熟纸厂具备完善的产品生产和转换能力，拥有1个造纸厂、标签材料工厂、亚洲研发中心及亚太区供应链中心。随

着三号纸机的建成投产，常熟纸厂每年可为亚太地区乃至全球的客户生产140万吨全木浆标签材料和高级纸张。

长期以来，UPM极为重视经济、社会和环境的可持续发展，而其“绿尽其能、森领未来”的战略，则进一步强调了对纸张生产的全生命周期中绿色环保和可持续发展的坚持。目前，UPM有84%的森林均通过认证。UPM还为森林管理开发出生物多样性计划，以提高生物多样性并改善自然生态系统和碳循环，使森林充满活力；在纸张生产过程中，UPM极为注重水资源的保护和循环利用，以常熟纸厂为例，UPM常熟纸厂的造纸白水循环利用率已达到97%。

UPM集团总裁兼首席执行官贝松宁先生补充道：“UPM常熟三号纸机的建成是我们对可持续和中国市场长期承诺的又一有力例证。未来，作为可持续发展的引领者，UPM将通过不断贯彻‘绿尽其能、森领未来’战略，继续帮助中国造纸行业向可循环、可持续、健康安全发展的方向转型升级。”

September 13 – 15, 2016
Labelexpo Americas
Hall A, Booth no. 1317
Rosemont, IL, USA



金属膜，多层材料及模内标(IML)的加工技术。

轮转模切设备是德国 Schober “瑞柏公司”的核心科技，并带领“瑞柏”在行业中成为高效益、高精度的领先者。虽然模切在加工工艺中占了很重要的地位；但同样重要的是如何解决在高速运行时畅顺地运送及精准地分别摆放最终成品-就如我们的高速机械手“蜘蛛爪”及其它不同的系统。诚邀 阁下亲自前来观看。

www.schobertechnologies.de

如果你对模切 - 打孔 - 裁切 - 虚线 - 压痕 - 刻痕 - 压凸 - 密封 - 超声波焊接 - 配送 - 即时切开及贴上 - 收集 - 折叠 - 涂胶/黏结及激光等用途感兴趣? ...

请联系我们!
我们将会提供全球的咨询。



Schobertechnologies GmbH
Industriestr. 2 · 71735 Eberdingen/Germany
Tel +49 7042 790-0 · Fax +49 7042 7007
info@schobertechnologies.de

射频标签
机票
模内标

为标签行业作开发研究及设计；能提供整个加工站及备件。

对位用圆孔
停车场票

标价牌/吊牌
瓶标/可湿水标 薄片式刀片刀座
虚线刀

有弹簧的中空刀片

门票
打孔牌 输送用
不干胶

茶叶吊牌/茶叶包





新闻

赢创新有机硅工厂在上海破土动工

投资高达数千万欧元的赢创新有机硅上海工厂预计将于2017年下半年建成投产

博泰成为HP Indigo数码后加工全球合作伙伴

在刚刚结束的drupa 2016展览会上，国内知名标签及包装后加工设备制造商博泰公司与全球领先的数码印刷设备供应商HP Indigo签订合作协议，正式成为后者的数码后加工全球合作伙伴。

“通过此次展会，我们注意到数码印刷技术有了更深入和广泛的发展，而数码后加工设备能为数码印刷用户解决印后加工的一系列问题，并推动数码印刷的全流程迈向数字化。我们很荣幸成为HP Indigo的全球合作伙伴，事实上有很多HP Indigo用户已经在使用博泰的数码后加工设备。未来，我们希望能成为全球范围内更多的Indigo标签及包装行业用户提供服务。”博泰印刷设备有限公司董事总经理李新先生表示。

博泰可为HP Indigo用户提供完整的数字后加工解决方案，包括用于模内标签加工的多功能轮转模切系统Eurotech DL、全组合数码印刷标签后加工系统Eurotech New SDF和经济型的数码后加工系统Eurotech CDF等。其中Eurotech New SDF采用最新技术，专为高端数码印刷用户设计。它配置全球首创的新型间歇式柔印单元，用户可以

在全轮转与间歇式模式间任意切换，还可以随时更换印版滚筒，可满足从短版到长版不同活件的加工，属于行业领先技术。

“博泰致力于研究、开发与生产先进的智能后加工设备及相关解决方案，以满足全球范围内标签与包装加工商对高精度、高效率后加工设备的需求，帮助他们以较低的投资成本获得可持续性的高利润回报。”李新先生介绍道，“我们的研发中心和生产基地位于深圳，在北美、南美、欧洲及东南亚均设有销售网络和服务团队，可针对全球各个地区的客户需求做出快速反应，满足他们的需要。”

博泰的后加工系统还包括，分条复卷检测系统THE NEW FSS、多层植入式标签后加工系统Eurotech BF、标签多功能轮转加工系统Eurotech MF，以及多轴式不停机收卷系统Eurotech TR等。

赢创位于上海化工园区的特种有机硅工厂已于今年3月22日破土动工，该项目总投资额超过千万欧元，计划将于2017年下半年投产。该项目是赢创特种有机硅全球投资计划的一部分，其中首期工厂扩建项目位于德国埃森，已于2014年底投产。

“通过这项投资，赢创将进一步加强在中国市场上技术领导者的地位。”赢创工业集团董事长英凯师博士在上海举行的奠基仪式上表示。“我们希望提升亚洲特种有机硅的产能，从而更好地以本地化生产满足不断增长的市场需求，这也是我们在亚洲进行产能扩建的原因。”

特种有机硅广泛应用于众多行业。例如，作为塑料添加剂，特种有机硅帮助实现舒适的家具和汽车座椅，以及符合人体工程学的床垫。同时，它还在建筑保温材料配方中发挥重要作用，并确保冰箱实现最高能效。其他方面的应用包括消泡剂，应用在建筑、纺织、塑料等行业中。此外，特种有机硅还应用于涂料和油墨行业中，该产品的应用市场在过去几年中大幅增长。

万杰在印度安装首台间歇式轮转商标印刷机

通过在印度的独家代理商Morsef机械公司，万杰向印度成功售出首台间歇式轮转商标印刷机。



万杰WJPS 350印刷机落户印度Rachna印刷及包装厂

万杰WJPS 350是一台4色印刷机，配有上光单元和一个旋转模切单元。这台印刷机已于今年5月安装在位于印度西部港口城市苏拉特的Rachna印刷及包装厂内。Rachna是印度苏拉特地区最杰出的标签印刷厂之一，占地1000多平方米，现有5台立式平台印刷机、5条离线丝网印刷机和8台打孔机。购买万杰设备是该公司首次投资胶印设备，它将用于印刷标签。

Rachna印刷及包装厂业主Bipin Patel先生表示：“我们曾参观万杰工厂两次，并对其设备进行了测试。我们对设备的性能非常满意。正因为其杰出的印刷质量和较低的成本才让我们下定决心购买万杰设备。”

6月4日，Morsef机械公司在Rachna印刷及包装厂内举办了一场公开演示会，邀请到15家企业参观，并操作演示了万杰WJPS 350印刷机的加工性能。

Morsef机械公司合作伙伴Humayun Ahmed先生表示：“演示会上，我们收到众多企业的积极反馈，其中一些客户已经表示出购买万杰WJPS 350、450和560印刷机的兴趣。我们还把印刷样张邮寄给其他一些目标客户。现在我们正考虑是否在今年11月17—20日举办的印度国际标签印刷展览会(Labelexpo India 2016)上展示这台设备。”

美国锋翔科技在沪设立办事处

5月24日，美国锋翔科技宣布其在上海的办事处正式开业。该办事处旨在加强锋翔科技在中国UV LED固化市场的地位与销售实力，并为中国地区的客户提供更好的服务。

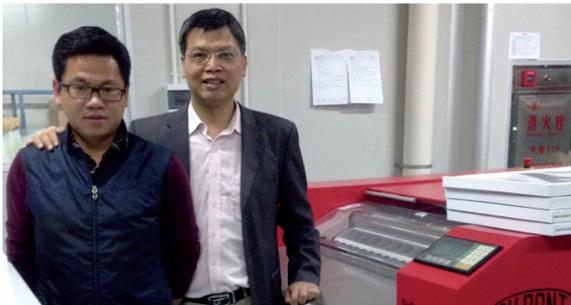
目前紫外线LED固化已经在全世界范围内得到认可。随着UV LED固化新的应用不断地被开发出来，UV LED固化其强大的功能性和所能带来的切实利益已经逐步被用户认识。鉴于中国市场的重要性，锋翔科技团队将把重点放在客户服务上，并为客户提供用于印刷、涂料、电子组装和其他UV固化制造过程的特定解决方案。

美国锋翔科技全球销售副总裁斯泰西·范德先生表示：“在这个快速发展和竞争激烈的环境中，我们不断推出市场上最先进的UV LED固化解决方案，以帮助我们的客户取得更大的成功。”

新闻

广东正迪采用杜邦™ 赛丽® FAST系统

以提升质量、生产效率和可持续发展



广东正迪生产经理黄敬茂（左）与杜邦先进印刷华南区销售苏相明（右）在正迪制版房

近日，广东正迪科技股份有限公司成功安装整套杜邦™ 赛丽® FAST系统，其中包括一台赛丽® FAST 1001 TD热敏洗版机、一台赛丽® FAST 1000 ECLF曝光及后处理设备和艾司科CDI 2530数字柔版激光雕刻机。

创立于2002年的正迪公司是一家专业从事防伪标签生产的高科技企业，为国内日化、服装、食品、药品和酒类等众多领域内的品牌客户提供标签及防伪解决方案。为了满足客户对质量和交货周期的特殊要求，正迪对市场上现有的柔性版技术解决方案进行了细致深入地考察，并最终决定投资一整套柔性版技术，包括捷拉斯柔性版印刷机和全套杜邦™ 赛丽® FAST制版系统。

对此，正迪生产经理黄敬茂表示：

我们必须保证同一品牌不同批次间每个包装的印刷质量都完美无缺，然而在使用凸版印刷时印品质量稳定性总是很难掌控，所以我们决定引进一整套柔性版技术，包括捷拉斯柔印机和杜邦™ 赛丽® FAST热敏制版系统。柔印技术的优势不言而喻，它能在确保实现连续一致地印刷质量的同时做到高效、环保。”

“安装赛丽® FAST制版系统后，我们可以在1小时内完成一套版材的制作，然后立即上机印刷，大大提高了生产效率，也解决了客户要求的交货周期问题。另外，部分国际知名品牌商对环保、减少产品生命周期“足迹”有着非常具体的要求，由于在制版过程中摒弃溶剂或水性洗版液的参与，FAST在环保方面的优势更加明显。FAST设备的安装过程很顺利，这要归功于杜邦先进印刷的代表和工程师们，他们现场协调设备安装，提出多项指导意见，并对我们的操作人员进行培训。”

全新杜邦™ 赛丽® FAST 1001 TD热敏制版设备采用独特的热敏管理系统和多辊设计，可以有效提升版材尺寸的稳定性和制版效率，特别适合采用薄版（1.14cm）标签印刷。

富林特集团收购美国油墨和涂料公司

进一步推进其在全球关键领域内实现增长的战略目标

从去年底至今年初，富林特集团在市场上动作频频，先后收购赛康公司、先进色彩系统公司及盛威科轮转胶印业务部门。日前，又宣布收购美国油墨和涂料公司（AIC），以进一步推进其在全球关键领域内实现增长的战略目标。

AIC是美国第六大包装油墨企业，也是美国第二大内资油墨企业。富林特集团表示，本次收购将促使北美两大油墨、涂料供应商的优势融合，为北美包装行业提供更好地服务，以强化富林特在软包装市场的地位，开拓其在纸和纸板包装市场上的战略地盘。

艾利丹尼森收购MAC-TAC欧洲

提高艾利丹尼森在欧洲标示市场上的地位

4月27日，艾利丹尼森宣布以两亿欧元的价格（包含Mactac承担的债务）从美国加州的一家私募基金公司Platinum Equity收购Mactac在欧洲的业务。Mactac欧洲2015年度的营业额为1.47亿欧元，现有470多名员工，是全球领先的高品质压敏材料制造商，为多个高利润行业，如标示、专用标签和工业胶带提供产品与服务。通过出口贸易，Mactac欧洲的产品还销往南美、亚太、中东和北非等地区。

Mactac欧洲在比利时Soignies拥有一间工厂，在欧洲及亚洲设有销售办事处和仓库。收购完成后，Mactac欧洲的业务将拓宽艾利丹尼森在全球的运营范围，并可为艾利丹尼森的增长提供必要的支持。

未来，艾利丹尼森将保留Mactac标示膜品牌，借助其现有优势和客户资源壮大自己。本次交易不包括Mactac在美国、加拿大和墨西哥的业务，以及其在北美的其他业务。

艾利丹尼森将通过现有的现金和信贷安排为此次收购项目提供资金。受制于相关的惯例和审批流程，该交易预计将在7月底前完成交割。

瓦克有机硅业务部门2015年销售额增长12%

2016年4月29日，总部位于德国慕尼黑的瓦克化学集团（以下简称瓦克）在上海举办大中华区媒体日活动。

在发言中瓦克大中华区总裁林博向媒体披露，2015年集团销售额突破53亿欧元（约合393亿人民币），同比增长约为10%，实现增长的主要原因是销售量增加以及良好的汇率效应。

据林博介绍，作为全球硅化学和乙烯基聚合物领域的主要生产商和技术领导者，瓦克在全球共设有五大业务部门，分别为瓦克有机硅、瓦克聚合物、瓦克多晶硅、瓦克生物技术和世创电子材料。其中有机硅业务部门是瓦克最大的业务部门——“2015年，集团总销售额的37%来自我们的有机硅业务部门”。

作为集团最大业务部门的有机硅业务

部门在2015财年的销售额增长12%，达19.4亿欧元（约合143.79亿人民币）。有机硅业务部门除了应用在不干胶标签行业之外，在化工、纺织、汽车、电子和医疗技术等行业同样应用广泛。林博预测，随着生活水平的普遍提高，消费者对上述行业产品的需求将日益攀升，瓦克有机硅的销售也会因此大幅增长。

具体到中国市场的表现，林博表示，虽然中国经济在2015年发展速度放缓，但瓦克在大中华区仍然实现近10%的增长，对集团的贡献占比达到25%以上，“大中华区已经成为瓦克最大、最重要的单体市场。”林博透露，瓦克将进一步扩建位于上海的研发中心，加大对大中华区研发部门人力资源的投资力度，使研发人员的数量保持每年两位数的增长。



LED和弧光 二合一混合设计...



...犀牛系列电子电源, 澎湃驱动UV系统



...超前设计的UV技术,
真正的弧光灯管, 兼容LED技术应用,
由5年保修作为安全保障.



两种UV固化技术,
一种犀牛系列电源.

Contact us on:

UK +44 1737 824 500
USA +1 440 237 4439
China +86 1380 194 8630

Germany +49 7022 303 9769
India +91 22 2528 5442
tzhang@gewuv.com

GEW
...engineering UV

新闻

艾利丹尼森表彰第三届年度全球杰出供应商

获奖者凭借各自在可持续发展、创新、服务、整体价值和质量等方面的出色表现获此殊荣



今年5月24日在上海举办的“第三届年度供应商颁奖典礼”上，艾利丹尼森材料部表彰了十家不干胶材料行业供应商。

美国工业控制系统供应商Quad Plus在所有类别中表现优异，被评为“年度最佳供应商”。“Quad Plus表达了他们希望与艾利丹尼森发展更为牢固、更具战略性合作关系的决心。”艾利丹尼森全球采购副总裁Roland Simon先生表示，“一直以来，他们都表现出极高地灵活性，能够在全球范围内满足艾利丹尼森紧张的生产周期，按期并出色地交付任务。”

艾利丹尼森“第三届年度全球杰出供应商”名单及其所获得奖项

最佳新兴供应商：韩国Hansol Paper；这一奖项颁给在全球范围内与艾利丹尼森共同成长，并成功实现质量、服务和创新目标的供应商。

最佳运输供应商：美国Expedito International；这一奖项颁给坚持高交付服

务和质量标准，并与艾利丹尼森合作提供创新解决方案，以解决网络及交付问题的运输供应商。

最佳间接供应商：美国Quad Plus；这一奖项颁给提供高品质的产品和服务，并不断改善其流程的间接供应商。

最佳可持续发展供应商：法国DRT；这一奖项颁给为配合艾利丹尼森可持续发展的政策要求，充分展示其出色领导力和行动力的供应商。他们使用来源可靠的材料、遵循第三方验证流程，并在这一重要领域致力于创新和不断发展。

最佳服务供应商：瑞典Munksjö；这一奖项颁给在2015年全年都达到艾利产品供应目标，并想方设法缩短整体供应备货时间的供应商。

最佳创新供应商：德国Binder GmbH；这一奖项颁给2015年在新产品和创意的成功实施方面发挥重要合作作用的供应商。

最佳质量供应商：意大利Silicon-

ture；这一奖项颁给在2015年交付“零瑕疵”材料能力最突出，并超出艾利丹尼森及其客户预期的供应商。

由于颁奖典礼在全球流动举行，艾利丹尼森还特别给在举办地的本地供应商颁发了奖项。本年度的区域性奖项获奖者为：

最佳间接供应商—亚太地区：中国台湾常青兴业有限公司；

最佳创新供应商—亚太地区：中国浙江欧丽数码喷绘材料有限公司。

据艾利丹尼森全球采购副总裁Roland Simon先生介绍：“在我们为客户创造出出色价值的道路上，供应商是我们重要的合作伙伴。我们希望借此机会来表彰那些不断追求创新、提供出色支持，并进一步推动合作关系且逐步走向成熟的供应商，以促进我们继续携手在价值链的各个环节创造辉煌。”

艾利丹尼森荣获“亚洲最佳雇主奖”

4月29日，在香港万丽酒店举办的晚宴上，艾利丹尼森被亚太区最权威的人力资源刊物——《HR Asia》评选为“亚洲最佳雇主（香港地区）奖”。



获得《HR Asia》的认可成为艾利丹尼森全球人力资源与员工参与工作的重要里程碑，特别是在人才培养、员工多元化及增强员工归属感等关键领域。

艾利丹尼森零售品牌和信息解决方案部北亚区副总裁兼总经理Rishi Pardal在颁奖典礼上发言：“每一天，我们都在努力建设一支多元化、拥有凝聚力、正直的员工团队。很感谢《HR Asia》肯定我们过去的成就，这份荣誉将激励我们继续为建设世界级的一流团队而努力。”

艾利丹尼森上世纪80年代进入香港，

如今，两个核心部门：RBIS（零售品牌与信息方案解决部）和MG（材料部）在香港约有1000名员工。艾利丹尼森在香港及亚洲其他地区拥有雄厚的实力，办事处遍及香港、中国内地、台湾省、日本、韩国、印度尼西亚、新加坡、泰国、越南、斯里兰卡、孟加拉国和印度。

“亚洲最佳雇主奖”是《HR Asia》组织，由行业专家、记者、政府组成的独立小组，基于《HR Asia》的“员工意见调查”（Employee Input Survey）和“企业与员工归属感调查”（Workplace and Employee Engagement Survey）进行评定，具有严格的评判标准和准入门槛。候选企业均是具有企业凝聚力，拥有优秀企业文化的世界一流公司。

瓦克有机硅任命新总裁

现年51岁的Robert Gnann博士已于2016年4月1日起正式担任瓦克有机硅业务部门总裁一职，接手2015年11月初进入瓦克集团董事会的贺达博士（Dr. Christian Hartel）的工作。



瓦克有机硅新总裁Robert Gnann博士

在加入瓦克之前，Gnann博士主要负责迈图化学品公司弹性体及欧洲业务。

Gnann先生毕业于科隆大学无机及聚合物化学专业，获得博士学位。他于1996年进入美国GE Silicones公司，随后分别在加拿大及德国为拜耳和朗盛公司工作，担任生产和技术相关部门高职。2008年，Gnann先生加入迈图公司，负责弹性体业务单元的工作，自2010年起兼管该公司在欧洲的业务。

AWR[®]1

ARMOR碳带家族中 最富竞争力的蜡基碳带

AWR[®]1 是打印可变信息的理想材料，包括条码和标识，它能产生清晰而浓黑的图像。



与全球领先企业合作，你将得到以下支持

真正的合作伙伴销售政策
丰富而齐全的产品系列，100%ARMOR生产
极其注重质量的生产标准

ARMOR China

使 热 转 印 更 简 易



中国广东省中山市小榄镇工业园工业大道39号之二 - E-mail: armor-china@armor-group.com - Tel: +86 760 2212 5229

www.armor-tt.com

新闻

芬欧蓝泰标签的“标签生活”理念荣获“金蜜蜂中国企业社会责任大奖”

芬欧蓝泰标签成为标签行业内唯一一家获奖公司

“金蜜蜂”奖共设置九大奖项，旨在表彰走在可持续业务发展前沿的杰出中国企业。芬欧蓝泰标签始终秉承金蜜蜂企业社会责任委员会所倡导的责任竞争力理念，最终将“金蜜蜂客户至上奖”收入囊中。

芬欧蓝泰标签的“标签生活”工具基于业内最为全面的生命周期评估(LCA)，可提供准确可靠、易于理解的信息，从而帮助标签印刷商和最终用户做出可持续性选择。“标签生活”理念于2013年首次在欧洲推出，随后逐渐引入其他市场。2015



芬欧蓝泰标签大中华区可持续发展经理肖翔女士领奖

年，此理念与中国客户及品牌所有者见面。

“以整体性方法推动可持续发展是全球‘标签生活’理念的核心所在。”芬欧蓝泰标签全球可持续发展经理 Kaisa Vainikka 表示：“‘标签生活’工具能够帮助客户了解我们的标签产品在整个生命周期内在碳排放、水资源和能源消耗方面的环境绩效，以及在生命周期结束时回收底纸的影响。”

“在过去的十年中，中国企业的社会责任感极大提升。”芬欧蓝泰标签大中华区可持续发展经理肖翔女士介绍道：“我

们在这一重要领域的付出得到了‘金蜜蜂企业社会责任·中国榜’的认可，对此我们感到十分欣慰。我们将继续与客户和最终用户携手，帮助他们做出可持续性的选择。”

“金蜜蜂企业社会责任·中国榜”由中国金融杂志《WTO 经济导刊》主办，自2008年发布以来已表彰过2500多家企业。“2015年度金蜜蜂奖”于2016年6月7日在北京召开的“第11届企业社会责任国际论坛”上举行了颁奖典礼。

“凌云光技术集团20周年庆典暨感恩颁奖晚会”举办

6月8日，“凌云光技术集团20周年庆典暨感恩颁奖晚会”在北京朗丽兹西山花园酒店举办。



凌云光技术集团总裁姚毅博士(中)

6月8日，“凌云光技术集团20周年庆典暨感恩颁奖晚会”在北京朗丽兹西山花园酒店举办。中国印刷及设备器材工业协会顾问、标签分会名誉理事长谭俊峤先生、原广电部何栋材部长、清华大学金国藩院士、北京理工大学周立伟院士、北京交通大学简水生院士到场祝贺并先后致辞。加拿大Point Grey公司CEO Vladimir Tucakov先生及市场营销副总裁Michael Gibbons先生特发来

视频，祝贺凌云光技术成立20周年。

自1996年成立以来，凌云针对烟标、标签、软包装印刷等领域的印刷在线、离线及质量终检推出一系列品质检测解决方案，成为领先的质量检测及优化管理方案、产品及服务供应商。

未来，凌云将继续侧重于视觉检测、对位、识别和测量以及相关大数据信息中心等核心产品的研发与制造。

陶氏化学荣获2016年度芬欧蓝泰“标签生命奖”

芬欧蓝泰“标签生命奖”旨在鼓励供应商在实现安全环保和社会效益的同时采取可持续发展实践方法。

芬欧蓝泰标签评审团对包括陶氏化学在内的其他几家入围单位DRT、汉高和盟迪进行了严格的审定，最后，陶氏化学凭借其“可持续发展足迹工具”最终获得2016年度芬欧蓝泰“标签生命奖”。

陶氏化学可持续发展足迹工具，可以帮助企业员工和参与者在创新过程中实现可持续发展。它可以就社会、经济、组织、温室气体排放、水与资源使用效率等进行评估，并提出可持续解决方案。它还可企业内部推动可持续发展教育。



海隆集团
HAILONG GROUP

引领标签喷码 覆盖更多材质

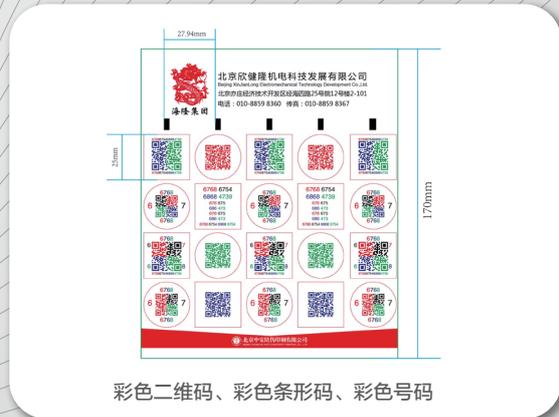
海隆集团·北京欣健隆科技有限公司专业从事国际先进喷墨设备代理、配套设备的自主研发与生产，并提供优质材料和全方位技术服务，可为电子监管码、可变信息印刷（赋码印刷）、在线监测监控等提供全系列解决方案。

- 完善、专业的多元化可变信息生产系统的生产、销售与服务
- 提供多种可供选择的方案和机型
- 提供油性、水性、UV喷墨等多种方式的可变信息印刷设备，能适应不同生产工艺的配套要求。

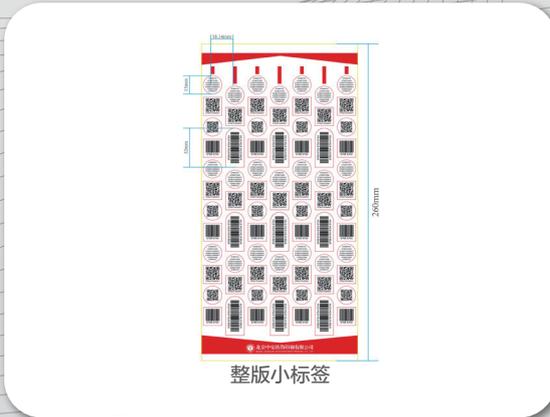
以下是我司的机器设备与打样图片：



300卷对卷全幅面UV喷码设备



彩色二维码、彩色条形码、彩色号码



整版小标签



海隆集团·北京欣健隆科技有限公司
HAILONG GROUP · Beijing XinJianLong Technology Co., Ltd

地 址：北京市北京经济技术开发区经海四路25号12号楼-2
Add: Unit 2, Building 12, No.25, Jinghai 4th Road, Economic & Technical Development Zone, Beijing, China
电 话(Tel): 010-88598360 传 真(Fax): 010-88598367
电 邮(Mail): xjlprint@hl-scanje.com mzhang@hl-scanje.com
网 址(Web): www.xjlprint.com 邮 编(PC): 100176

新产品



01



02

1. 赛尔Xaar 1003喷印头
2. 杜邦新型3D防伪膜

01 赛尔在1001和1002产品基础上推出Xaar 1003喷印头

将树立新的工业印刷质量标杆

赛尔新型Xaar 1003喷印头是一款采用其创新X-ACT™微电子机械系统 (MEMS) 制造工艺生产的新产品, 因此在众多一次走纸宽幅喷印应用的连续一致性质量方面, 又显著地向前迈进一大步。

Xaar 1003系列喷印头新的重要功能包括Xaar Guard™护板, 它可为喷嘴板提供强有力的保护, 并与其他创新设计一起, 在不同液体及应用情况下实现业内最长的免维护生产周期。

与之前型号一样, 新型Xaar 1003系列喷印头也采用了赛尔独特的“真正内循环专利技术 (TF Technology®)”与“混合侧面喷射技术 (Hybrid Side Shooter®)”, 使墨水在喷射时可以有业内最高的循环流速直接通过喷孔的后端, 从而确保喷印头在最苛刻的工况环境中, 无论是以水平或是以并列垂直模式喷射都能可靠地工作。处于持续循环流动中的墨水, 可避免沉淀以及由此造成的喷嘴堵塞。

Xaar 1003喷印头系列有3种不同型号以满足市场的需求。适用于瓷砖印花的Xaar 1003 GS12 (浓墨或是高速喷印) 将最先推出, 紧随其后的是Xaar 1003 GS6 (精细喷印) 和Xaar 1003 GS40 (特殊效果喷印)。适用于UV市场的其他型号将于今年上半年晚些时候上市。

据悉, 除了性能改进和免维护运行的特点之外, Xaar 1003还向下兼容Xaar 1002和Xaar 1001喷印头, 安装简便。

02 杜邦推出新型3D防伪膜

可直接在标签或包装上形成3D特征

杜邦先进印刷事业部推出一款面向包装行业的全新防伪膜: 杜邦Izon® 3D防伪膜。此款新型薄膜利用行业领先的杜邦成像技术, 可在产品包装或标签上直接形成明显的防伪特征。

“模压全息膜通常用于在包装上压印防伪特征。然而, 模压全息膜非常普遍, 并容易被造假者复制。”杜邦先进印刷事业部防伪产品全球市场经理Peter Waker先生解释道: “Izon® 3D安全膜利用杜邦的专

利成像流程, 可形成特征明显、名副其实的3D防伪效果。”

这款全新Izon 3D薄膜采用侧点验证设计, 可轻易验证全视差3D成像。当消费者从偏斜侧看标签时, 全息图像会消失, 这是一种先进的安全技术, 有别于传统的浮雕箔全息图像技术。

该薄膜还采用透明结构, 允许应用可直接印刷到文字、代码或其他图片上。当消费者翻转包装盒或是从另外的角度看包

装盒时, 便可看见印刷信息下的izon条码。

“采用深层成像”技术, 也是这款3D防伪薄膜的一大特征, 当采用类似手电筒的点光源时, 半透明的图像在背景中变得“浮动”可见。此功能对于需要在现场进行验货的品牌保护团队和执法人员来说是非常有用的。

新产品



03 芬欧蓝泰标签推出系列食品级标签材料

在为客户提供更具吸引力的食品标签的同时满足严苛的食品安全条例

芬欧蓝泰标签在欧洲市场上推出一系列能确保食品安全的标签材料：PP White FTC 60薄膜材料和食品级的VANISH™超薄、透明PET面材。

PP White FTC 60是一款多用途、表面涂布的薄膜材料，它专门针对苛刻的应用环境而设计，具有耐水、耐化学和耐油性。VANISH™系列超薄面材的问世使得错综复杂、创新性的食品标签设计有了用武之地，它可以在硬质塑料、玻璃包装上使用，具有杰出的装饰效果。与其他透明薄膜相比，VANISH系列面材可使用更少的材料，因此，更经济，更适合可持续发展。

04 赢创推出TEGO® Rad 2800离型助剂

扩大其在辐射固化印刷油墨及光油领域的助剂组合

赢创推出名为TEGO® Rad 2800的离型助剂，主要用于印刷油墨及光油中。该产品在TEGO® Rad系列中拥有最佳的离型效果，进一步完善了赢创辐射固化流平及离型助剂产品系列。TEGO® Rad 2800具有显著的有机硅特性，兼具较强的疏水特性及优秀的体系相容性。

赢创TEGO® Rad系列是一组独特的产品，因为该系列助剂可以与涂层进行交联，同时流平及离型效果较为持久。若使用传统助剂，由于助剂不能与涂层交联在一起，离型效果明显较弱且不持久。

配方设计师在印刷光油中添加TEGO® Rad 2200 N、2250和2300可以实现较好的流动流平效果，以及特定的表面光滑度和良好的触感；因其具有优异的相容性，

所以不会影响透明度。

TEGO® Rad 2500、2650和2800具有更优秀的离型效果，胶带可以很容易不留痕迹地被剥离。

05 赛尔推出1002 GS40大墨滴喷印头

针对标签和包装领域的新型UV大喷印头解决方案

赛尔推出1002 GS40大墨滴喷印头，其墨滴容量为40—160皮升，跨越5个灰度，目标市场为标签和包装领域，将应用于标签印刷中的不透明白色，如局部UV喷墨涂布中的高成膜性效果。

赛尔位于剑桥总部的喷印头研发人员宣称，新型喷印头吞吐量可超过市场上其他任何产品。

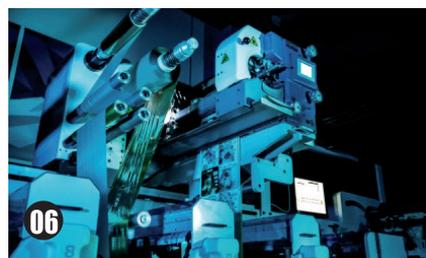
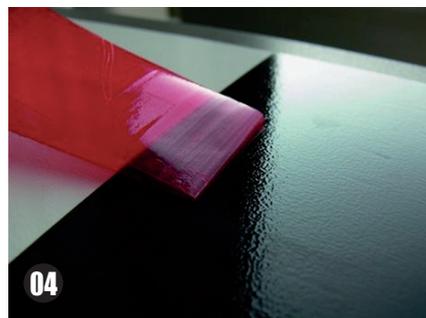
目前，赛尔1002 GS40大墨滴喷印头的潜在应用领域为装饰市场，可用于制作纹理效果，如木纹纹理等。赛尔1002 GS40大墨滴喷印头同赛尔1002家族系列其他喷印头一样采用其专利喷墨技术。

赛尔1002 GS40大墨滴喷印头能够很好地适用于各种油墨型号，特别是深色油墨和高粘度型油墨。

赛尔的产品经理Alan Mutch表示，赛尔1002 GS40大墨滴喷印头能够满足用户的多种装饰效果，如浮雕效果。他认为，此功能会在高端食品、饮料类标签和包装领域内盛行。

06 Lombardi增加全新单元以扩展Synchronline柔印机性能

Lombardi拓展Synchronline柔印机的性能以满足窄幅轮转加工商加工形式复杂的标签的市场需求。



3、芬欧蓝泰标签在欧洲

4、赢创离型性测试

市场上推出一系列能确保食品安全的标签材料：PP White FTC 60薄膜材料和食品级的VANISH™超薄、透明PET面材

6、Lombardi增加全新单元以扩展Synchronline柔印机性能

Synchronline柔印机在增加了小册子标签加工单元和一个丝网印刷单元后，可以满足窄幅轮转加工商加工食品、化妆品、个人护理用品、葡萄酒和烈酒、橄榄油标签以及一些奢侈品市场的贴标需求。

Synchronline柔印机的丝印单元来自施托克印刷（SPGPrints），据说可以处理各类型的标签和纸盒，甚至是盲文，还可以直接连线加工。小册子标签附件采用电子校准控制和Synchronline专利软件及无刷伺服马达。

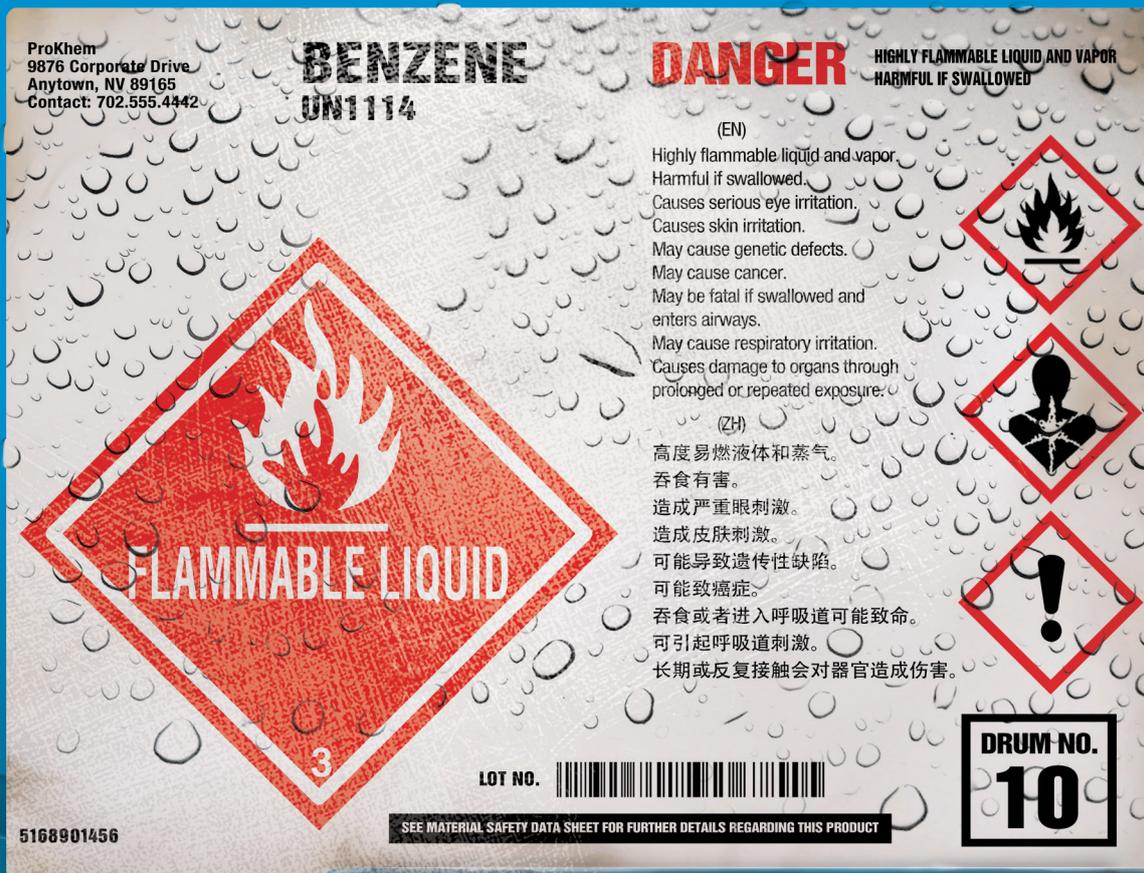
目前，Lombardi一台配置齐全的十色Synchronline柔印机，内置小册子标签处理功能和丝网印刷单元正在加工中，它是应一家加工商要求而生产的一款万能设备，可处理不同活件，以满足各类应用市场的需求，并具备快速活件转换功能和一机在手无需额外投资的特点。

近期，中天印机与意大利柔性版印刷机制造商Lombardi签订代理经销协议，将在大中华区和东南亚地区代理销售Lombardi的柔性版印刷设备。

TESLIN[®]

S U B S T R A T E

TOUGH



专为要求严格应用安全耐用的标签

Teslin[®] 基材标签在恶劣环境下的耐用性让乙烯基、聚丙烯和聚酯标签望尘莫及。无论条件如何严苛，我们的标签都能百折不挠——因为它们就是 *Teslin Tough*。

- 采用微孔吸收墨水和墨粉，将打印信息牢牢固定
- 激光印刷的热度会让其他大多数合成材料融化，但它能始终坚挺
- 不惧化学品和溶剂，不易撕裂和磨损
- 可接触水、蒸汽、冰和极端温度
- 配备防篡改功能，尝试修改会导致永久变形
- 防止静电积聚，降低放电相关风险

请前往 teslin.com/zh-CN/tough 了解 Teslin 基材与乙烯基和其他合成物质的区别

© 2015 保留所有权利。Teslin 是 PPG Industries, Ohio Inc. 的注册商标。



TESLIN[®]
Enabling Substrate Technology from PPG



可口可乐 全球换新包装

作为可口可乐“*One Brand*”（一个品牌）新战略的一部分，统一产品包装设计旨在表达一个可口可乐品牌旗下四种产品，而非四个子品牌。

对于常常使用不同花样包装进行营销的可口可乐来说，更换包装已经不是一件新鲜事。不过不同于以往，此次可口可乐公司推出的新包装旨在减少花样，使旗下的可口可乐、健怡可乐、零度可乐及生命可乐4种产品均统一为一款“红色圆盘”（Red Disc）包装。而之前那些黑色的零度可乐、银色的健怡可乐以及绿色的生命可乐包装，未来将逐步被替换。

新包装已于今年5月率先亮相墨西哥市场，随后的两年时间，新包装将会逐渐推广至全球其他市场。

事实上，可口可乐此次统一产品包装设计的举措也是基于今年年初推出的“*One Brand*”（一个品牌）策略。在这一策略下，可口可乐用“品味感觉”（*Taste the Feeling*）这一广告语代替此前使用长达7年之久的“开启幸福”（*Open Happiness*），并且会用统一的广告语和广告片来推广旗下所有产品。

在谈到此次新包装设计时，可口可乐全球设计副总裁James Sommerville先生称，新包装是可口可乐一个品牌策略的“又一块拼图”。

“包装是最直观、最有价值的媒介资产，再结合电视广告、社交媒体、广告牌，它会影响消费者在实际接触瓶装或听装可乐时的感受。”他解释道。

在新包装设计中，“红色圆盘”设计最为突出。它也是与可口可乐品牌形象联系最紧密的一个视觉元素，超过其他任何一个元素。“消费者很快就能在电视上看到可口可乐‘品味感觉’广告，广告结尾处一定会出现可口可乐的‘红色圆盘’。并且在其他宣传载体上，如印刷广告，可口可乐的‘红色圆盘’也会有所体现。尽管‘红色圆盘’每次出现时的情形并不完全一样，它有可能作为背景映衬着包装，也有可能是电视广告中的某个动画元素，但它都会以现代而简约的方式呈现，以体现品牌签章的一致性，使大

众所熟知的可口可乐‘红色圆盘’标识焕发新的生机。”

“可口可乐在全球范围内更换包装设计是一项巨大的工程，充满挑战。而这次更是与以往不同，希望通过包装体现可口可乐‘*One Brand*’（一个品牌）新战略。”James Sommerville先生继续道，“我们首先明确核心设计原则，既要让可口可乐红突出、醒目，同时还要保持可口可乐设计一贯坚持的简约风格和符号性元素。在设计过程中我们发现，‘红色圆盘’包装可以将旗下产品在商标视觉上统一起来，并能给人们传递出振奋、清爽和愉悦的感觉。这也意味着在130年的历史中，可口可乐第一次不仅在所有媒介上，并且还在所有的产品包装中传达出视觉同一性。”

“许多人问为什么不更多地可口可乐标志性的瓶体轮廓上做文章，或者采用Spencerian Script手写体，亦或Dynamic



James Sommerville先生展示最初的“One Brand”包装设计理念。由他领导的可口可乐全球设计团队与来自世界各地的广告公司合作，历时18个月完成全新设计。图片拍摄：Amy Sparks

Ribbon（可口可乐的活力彩带）设计？这些视觉元素都是可口可乐标识系统中的重要元素，并且未来也十分重要。但是我们认为“圆盘”设计可以更好地突出可口可乐的独到之处，而且“圆形”作为通用形状可以用最时尚和永恒的方式呈现。”

“从执行角度讲，圆形作为一种形状，可以轻松应用于圆柱状的听装可乐或瓶装可乐外身。想想看，如果是正方形、长方形或其他一些形状会是怎样一种情况？这里特别说明一下，可口可乐的新包装设计并不是一成不变，“红色圆盘”作为最现代化的设计

计元素，既可以在世界各国的可口可乐包装模板上单独使用，也适用于各种印刷技术。但是在不同的环境、不同的国家和语境下，所采用的语言和文字都会有变化，以更好地匹配当地背景环境。”

上世纪30年代，可口可乐首次在广告中采用手工绘制的“红色圆盘”设计方案。多年后，“红色圆盘”已与良好的口感、健康和活力功效密切相连，成为可口可乐品牌的一个标志性元素。1947年，可口可乐广告代理公司D'Arcy的Archie Lee先生将零售渠道使用的“红色圆盘”设计修改地更纯净、更标准化，用于强调其真品的地位。今年1月，可口可乐推出全新营销口号“品味感觉”，“红色圆盘”设计再次成为一个重要的视觉标识。全新包装同样传递给消费者的信息是：这是一款真正的可口可乐。

在这次调整中，麦肯、Santo Sra、Rushmore和奥美四家广告代理商同时参与了此次市场营销，并首批制作十支电视广告，目前已经有六支在YouTube上发布。可口可乐首席营销官Marcos de Quinto先生表示，选择“品味感觉”的口号是希望人们在热爱可口可乐品牌的同时更关注产品

本身，并能在品牌旗下各种口味的可乐中挑选出自己想要的那份清爽与美味。

如今人们愈加关注健康，因此摒弃糖类饮料选择更健康的软饮是一种趋势。美国行业媒体Beverage Digest的最新报告显示，低卡路里碳酸饮料的销量连续10年出现下滑。健怡可乐在2014年下滑6.6%，2015年下滑5.9%；与此同时，原味可口可乐的全球销量却上升约1%。为了重新塑造健康品牌，零度可乐的名字将由“Coke Zero”调整为“Coca-Cola Zero Sugar”。为此，可口可乐将花费约1400万美元的营销费用。

从广告语、广告片到包装，可口可乐的一系列营销举措都是在试图扭转低迷的销售局面。自2012年开始，可口可乐的净营业收入已开始出现下滑，而采用同一品牌的策略也是一种更能节约支出的营销方式。正如可口可乐首席营销官Marcos De Quinto先生所说：“过去我们创造了不同的可乐品牌，它们有不同的特点、不同的定位、不同的消费人群、不同的价值观，现在我们正在努力纠正这一点。之前我们有四个子品牌，现在我们只有一个品牌，四种产品。”

可口可乐

推出全新标签营销方案——歌词瓶



过去几年，本刊曾多次介绍过为可口可乐赢得巨大声誉的“Share a Coke”——“分享可乐”个性化市场营销方案。今年，可口可乐在“One Brand”（一个品牌）新战略旗帜下，全新的个性化市场营销方案在美国市场上再次席卷而来，继姓名瓶、表情瓶、盲文瓶大获成功后，可口可乐将继续推出歌词瓶。

2011年澳大利亚可口可乐公司率先在澳洲推出“分享可乐”活动，随后可口可乐公司在70多个国家和地区相继推出带有个性化标识的“分享可乐”装，并在欧洲和美国市场取得前所未有的成功，成为最经典的市场营销案例。

“我们为‘分享可乐’两年前取得的成绩感到骄傲！”可口可乐、零度可乐副总

Labels & labeling.com.cn

裁Racquel Harris Mason先生继续道，“从中我们感受到消费者对个性化产品的极大热情，我们希望能继续推动市场营销创新，为可口可乐的粉丝们带来全新体验。”

可口可乐的成功对标签业的发展产生深远影响，它推动了标签向个性化、交互式的方向发展。通过该案例及其他一些大品牌成功事例，印刷商对数码印刷有了全新的认识，这一点在惠普公司今年4月于美国圣安东尼奥举办的数字解决方案合作组织会议（Dscop）上有着重讨论。

在此次会议上，惠普公司副总裁兼Indigo业务部总经理Alon Bar-Shany先生表示：“软饮行业找到了新的促销方法，他们已经注意到优秀的市场营销方案对于吸引消费者的重要性。”

为了配合这次的“分享可乐和歌曲”市场推广，可口可乐共推出70多首歌曲，既有经典曲目，也有排行榜冠军歌曲。如情歌“The Way You Love Me”（《爱我的方式》）和“You Belong With Me”（《你是我的》）、励志的“All I Do is Win”（《我



所做的一切都是为了最终的胜利》) 和 “We Are The Champions” (《我们是冠军》)、乃至宣扬美国主旋律的 “I’m Proud To Be An American” (《为成为美国人自豪》) 和 “Sweet Land Of Liberty” (《自由之地》) 等各种风格歌曲的歌词将被印到8oz瓶装、7.5oz迷你听装、20oz瓶装、1.25升和2升瓶装、12oz听装可口可乐、健怡可乐、零度可乐和生命可乐瓶身上，消费者们不仅能尽情畅饮，更能唱地开怀。

而伴随此次新活动推出的“分享歌曲”能让可口可乐的粉丝实现独唱梦想。可口可乐与名为Shazam的手机App应用软件商合作，人们可以用Shazam扫一下歌词，然后跟着音乐对嘴型，并制作自己的“小咖秀”上传至社交网站。



“可口可乐创造出一整套全新的、独一无二的市场营销方案，把产品包装与音乐联系在一起。”可口可乐全球音乐市场运营负责人Joe Belliotti先生表示，“这项活动一定会激起人们对一些经典老歌的甜美回忆，并帮助他们发现一些新的喜好。”



浏览 www.shareacoke.com，可以了解本次活动的全部歌曲及歌词。

可口可乐

盒子可变身虚拟现实装置

为了使废弃的包装盒能够更好地被重复利用，可口可乐公司将推出一款新型包装，让用户可以通过裁剪或折叠将它变成一个虚拟现实（VR）装置，插入iPhone即可体验VR视频。



在其官方宣传视频中可以看到，可口可乐计划提供三种将包装盒改装成VR眼镜的方式，包括内含预先裁切好组装纸片的12罐装包装盒、预先裁切好轮廓的两瓶装包装盒，以及附赠于包装盒内的独立制作套件。至于制作VR眼镜所需的镜片大家也不用担心，它会内置于包装盒中。

在视频中能够了解到具体的安装和制作过程。视频里所用的演示设备为苹果iPhone 6，目前尚不清楚可口可乐方面会如何解

决其他机型的尺寸适应问题。

目前可口可乐还未就这种可变身VR眼镜的新包装盒的商业化应用推出具体时间表，但该公司未来会与其他厂商和品牌合作推出定制外观的版本。未来用户们可以在手机上安装不同的VR视频应用观看，比如iOS版谷歌CardBoard。

iFlex
OMET

不干胶标签柔印机

S
OMET



激光预套印开启标签印刷新时代

S
OMET

欧米特（苏州）机械有限公司

地址：江苏省苏州市吴江经济
开发区泉德路255号

电话：0512-63033668

传真：0512-63005373



MAGAZINE:
archipelago.omet.it



图片来源：杜塞尔多夫

悉数2016德鲁巴展览会上的 标签及包装印刷新技术

drupa是全球印刷、跨媒体技术领域内的旗舰展览会，虽与专业的Labelexpo Global Series关注的侧重点略有不同，但仍延续了后者所呈现的印刷工艺数字化的发展趋势，同时亦强调“包装印刷”、“跨渠道”、“绿色印刷”、“3D打印”以及“功能材料印刷”。请看本刊记者的整理报道

德鲁巴国际印刷展览会（drupa）素有印刷和造纸工业界的“奥林匹克”之称，是全球印刷、跨媒体技术领域内展出规模最大、展示周期最长、展品技术含量最高的旗舰型展览会。

于2016年6月10日在德国杜塞尔多夫展览中心落下帷幕的drupa 2016以“触摸未来”为主题，集中展现了印刷行业内近年来所取得的技术成就和工艺进步，重点突出印刷的未来、包装生产技术、3D打印、功能性印刷和绿色印刷这些令人振奋的领域。

根据展会主办方统计，为期11天的展会，共吸引来自54个国家的1837家参展商参展，仅中国参展商就达到340家，占参展商总数的18.5%，这也从侧面反映了我

国从“印刷大国”向“印刷强国”的转变。

展会期间，来自188个国家超过26万名观众和74个国家约1900名记者参观展会，其中约有75%的参观者在其所属企业内部担任管理职务，有投资及合作的决策能力。尽管本次展会观众人数较上届展会的31万下降近5%，但是国际观众的比例却高达76%，较上届展会上升16个百分点。国际观众数量的提高得益于亚洲观众数量的增长——约占所有国际观众的17%，仅中国观展人数就接近8千人，约占3%。

对印刷企业来说，德鲁巴展会既是“新品发布会”，也是与全球印刷同业探讨发展经验、了解创新经营模式、寻找转型升级新途径的重要平台。展会上，“包装与标签印

刷”无疑是一项热点展示内容，参展的相关企业共有248家，占有参展企业的17%。本文将钩玄提要，介绍一些该领域内需要重点关注的新设备和新技术。

值得注意的是，数字印刷（特别是喷墨印刷）、传统印刷设备的自动化改造与生产效率的提升、更宽的打印幅面、环保性能和产品的功能性，是标签、包装领域内目前最受关注的技术热点。

2020德鲁巴印刷展览会

下一届drupa展览会将于2020年6月23日—7月3日在杜塞尔多夫举办，为期11天。敬请关注：www.drupa.com。



图片来源：杜塞尔多夫

印前

杜邦与艾司科

杜邦与艾司科在展会期间庆祝合作20周年并重点推介一系列新技术。

杜邦展台展示了艾司科XPS Crystal 5080独立曝光装置，它可以同时进行紫外线LED主曝光及背曝光，且与CDI上成像流程同步进行，它还可以作为目前已安装的CDI制版机的配套产品。

杜邦™赛丽® EASY版材专为软包装/标签市场而设计，基于全新树脂技术，能够提高油墨转移、色彩饱和度与精度。该版材内置平顶网点，可有效简化印前工艺，提高生产效率和一致性。客户试用测试证明：实地油墨密度显著提高，同时不影响高光阶调。该版材将在全球发售，适用于FAST/干式热敏制版和溶剂制版系统，并且拥有两种版材类型即光滑表面和磨砂表面。结合XPS Crystal曝光技术以及可靠的全高清/像素+微网技术，客户能够获得最新的成像、UV曝光和版材技术。

杜邦™赛丽® FAST 2000TD制版系统针对软包装和标签领域用户提供中型尺寸设备以便选择。它适用于杜邦™FAST干式热敏制版工作流程，采用无溶剂热敏技术，在短短一小时内即可实现制作完成上机印刷成品版。

杜邦™Izon®为企业和政府团体提供防伪解决方案和文档安全系统。

数码印刷

Landa

这是Landa第2次参加drupa展会，其展位面积达3千平方米，并全面展示了4款颠覆性的纳米印刷设备及技术：用于折叠

纸盒和POP的Landa S10单张纸印刷机、用于商业印刷的Landa S10P双面印刷机、用于软包装的Landa W10卷筒纸印刷机，以及Nano-Metallography™纳米金相金属喷镀技术。

Landa W10卷筒纸纳米数字印刷机面向软包装印刷市场，幅宽为1050mm，单面印刷，采用Landa Nanolnk®纳米油墨。其最高速度为200米/分，最多可8色印刷（含白色），可印刷厚度为10—350 μm的任何塑料薄膜、纸张、纸板和金属材质承印物。

Nano-Metallography™技术是一种零浪费的金属喷镀工艺，与箔烫印相比，成本降低至少50%，无浪费。Landa的Nano-Metallography™技术可结合各种传统印刷工艺使用，展会期间，在一台欧米特窄幅标签印刷机上进行了演示。

展会后，Landa宣布展览会期间其纳米印刷设备的订单总额超过4.5亿欧元。中荣印刷集团有限公司引进Landa S10，成为国内首家引进Land设备的包装印刷企业。而东莞永洪印刷有限公司也订购了Landa S10单张纸印刷机，并计划通过使用该设备实现中长版折叠纸盒工序的数字化。

惠普

惠普是本届展会参展面积最大的参展商，其展出的系列数码印刷设备及解决方案也成为展会的最大亮点之一。HP Indigo 8000是目前业内生产力最高的窄幅标签数码印刷机，适用于处理最长、最严苛的作业，在全彩色印刷环境下其印刷速度为80m/min (262ft/min)，是目前惠普销量最好的WS6800数码印刷机印刷速度的2倍之高。本刊将在随后的文章中予以详细介绍。

赛康

作为富林特的数字印刷部门，赛康展示了其致力于“无限自动化标签与包装生产”的Fusion概念。Fusion将彩色印刷与标签、包装的数字装饰技术结合于一条一次走纸、全数字印刷的工艺流程上。一系列装饰单元作为一个全新单元系统与由印前工艺、数据处理、色彩管理和印刷机操作组成的数字前端整体亮相展会，并且全部控制及所有装饰单元的操作无需任何人工介入。可配置的单元还包括：热/冷烫单元、丝网印刷单元、哑光、亮光和局部上光单元或数字盲文处理技术。

基于赛康“猎豹”技术的CX3印刷机与一款适用于连线加工折叠纸盒的5色赛康3500印刷机共同展出，后者连线轮转上光单元。赛康还展出了Trillium One使用液体碳粉的数字印刷机，这是自Trillium技术于drupa 2012推出以来首款商业化的硬件设施。Trillium One是一款4色印刷机，在分辨率为1200dpi时，打印速度为60m/min (200ft/min)。Tonnik则是一种专门为Trillium One设计的液体碳粉，它以液态形式组合了干碳粉的多项技术优势。



食品包装可用的 UV 数字化柔性版印刷机——博斯特M6印刷机



HP Indigo 8000数码印刷机

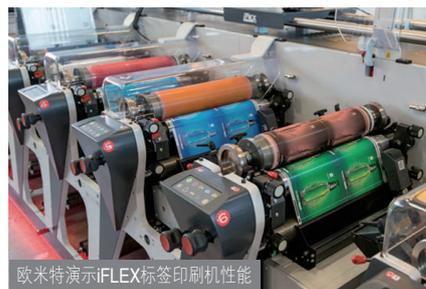
海德堡

海德堡在数码印刷领域推出以“Fire”命名的系列产品线。捷拉斯Labelfire 340是原DCS 340更名后的一款全新产品，主要针对快速增长的数字标签印刷领域。Labelfire 340能确保标签印刷企业达到媲美胶印的高分辨率印刷质量，可实现1200×1200dpi的物理分辨率、2pl的最小墨滴尺寸以及高达200个的灰度阶调、2400×2400dpi的视觉分辨率。Labelfire 340采用白色、CMYK及扩展的橙色、紫色和绿色，因此可模拟绝大部分Pantone色域。Labelfire 340还可组合多种连线加工工艺，如冷烫、上光、覆膜和模切等。半轮转模切单元更是可以帮助标签企业降低工具采购成本。

Labelfire 340新一代喷头是由捷拉斯、海德堡印刷机械股份有限公司及其喷墨印刷合作伙伴Fujifilm共同开发的。



由捷拉斯DCS340更名为Labelfire 340数码标签印刷机



欧米特演示FLEX标签印刷机性能

用黑色、青色、品红、黄色和高度不透明白墨等油墨；标签抗划伤性能好，耐候性佳；配备联机上光，可在同一标签上完成哑光、有光和局部上光；支持较宽范围的承印材料，包括纸张和薄膜标签材料，最大可打印宽度为330mm，可处理厚度为80—320微米的承印材料；采用低能量的UV LED灯具，运行成本低。

Durst

Durst展出Tau 330一次走纸UV喷墨标签印刷系统。展会现场，该设备与一台激光后加工系统（LFS）连线。Durst还通过文字形式介绍了其即将推出的Tau 330E单机系统，这是一款入门级产品。它采用颜料油墨，最大印刷速度157ft/min；用户可选择两种分辨率，即标准分辨率720×360dpi与高清打印分辨率720×1260dpi，是适合中小型标签印刷企业的经济型数码印刷工艺。

爱普生

针对标签市场，爱普生展出2款数字喷墨印刷系统：SurePress L-4033AW和SurePress L-6034VW数字标签印刷机。SurePress L-4033AW是一款七色喷墨数码标签印刷机，可使用白墨，因此适于透明薄膜和金属基材印刷。

SurePress L-6034VW数字标签印刷机采用专利喷墨头技术，单通道工作，生产效率更高；与基于热能的喷墨技术不同，PrecisionCore技术使用基于微观力学的压电喷头发射油墨微滴，由于不需要任何加热过程，喷头可以永久使用，无须更换；能打印清晰、细小地文字和线条，采

大西洋蔡瑟

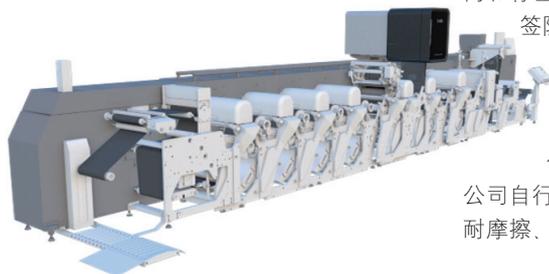
大西洋蔡瑟的DIGILINE Versa系统可满足各种标识需要。如：在平板或涂胶医药箱上按需喷印彩色序列号，还可以减少批量大小以降低仓储、物流成本。

DIGILINE Label离线系统可高速印刷耐磨、高质量标签，其可序列化特征适用于各种包装印刷生产线。DIGILINE Label离线系统与DIGILINE Versa均已安装强大的Unique Code序列号软件。它采用Omega打印头，提供36、72及144mm三种印刷幅宽。由于采用按需喷墨（DoD）技术，在加工序列化的标签时速度最高为60米/分钟。它能促进医药加工商、包装服务供应商和标签印刷公司的编序列号、喷墨、标签防开启等工艺流程化。

PERSOMASTER印刷及个性化系统与传统热敏打印系统相比可减少耗材的浪费，并允许个性化的数据打印。上述系统均使用该公司自行研发的UV固化高性能油墨，具有耐摩擦、耐溶剂和耐酒精等特征。

网屏

网屏展出的Truepress Jet L350UV数码标签印刷机，当使用350mm的标签材料时每分钟可打印16平方米，即打印线速度为50m/min。它与网屏的Equios工作流程，网屏高质量、高分辨率的UV墨水共同构成完整的产品方案。此外，除了提供标准的四色墨水，网屏还可提供独有的不透明白色墨水，使这款印刷机可以在薄膜材料和金属箔上进行印刷。



Landa在欧米特XFlex X6平台上展示全新Nano-Metallography纳米金相金属喷镀技术



大西洋蔡瑟DIGILINE Label离线系统印制的标签



Benny Landa先生演讲 (图片来源: 杜塞尔多夫)

多米诺

展览会第2天,在欧洲数字印刷协会(EDP)颁发“EDP大奖”的活动中,多米诺N610i数码7色喷墨标签印刷机荣获“最佳标签印刷机奖”,目前该款印刷机在全球安装量超过50台。其印刷速度高达75米/分钟,原始打印分辨率为600dpi;它可以使用高强度的UV固化油墨,包括高不透明白墨,能印刷超过90%的专色。

柯尼卡美能达

柯尼卡美能达表示,标签和包装是该公司非常重视的业务领域,未来将进一步加大研发投入。本次展会,柯尼卡美能达展示了针对短版创意包装的KM-C UV数码印刷机,KM-C是B1幅面,四色UV印刷机,未来可增加到六色或者八色。该公司还展示了曾在欧洲国际标签印刷展览会上展出过的bizhub PRESS C71cf标签印刷机,以及配套GM DC330小型排纸处理器和MGJETvarnish的组合方案,它们能有效减少标签印刷作业时间、缩短产品交付周期,开启通往标签按需印刷增值服务的大门。

赛尔

赛尔首次推出针对水性墨的喷印头——1201和5601。Xaar 5601系列喷印头主要面向印刷和纺织市场。它有5600个喷嘴,每小时最多可喷射6升液体。由于采用“精确墨滴专利技术”,因此可对灰度墨滴喷射进行完全控制,以获得完美的图像质量。此外,Xaar 5601系列喷印头还拥有“真正内循环专利技术”,最大限度地提升生产周期、喷印质量及使用寿命。因其Z形轮廓,使多个喷印头能够被紧密地安装在一个极为紧凑的喷印区域,并获得不同色彩之间墨滴的精确定位,降低与介质精确控制及定位相关的成本耗费。

Labels & labeling.com.cn

传统印刷设备

欧米特

欧米特首次展出幅宽为850mm的宽幅胶印机——Varyflex V2 Offset 850。它适用于软包装印刷商、有意采用组合印刷的标签印刷商,以及旨在进军包装印刷市场的单张纸胶印商。它组合多个胶印单元及采用欧米特专利技术的套筒系统的柔印单元,可印刷厚度从8微米的薄膜到450微米厚的纸板材料,能满足各类加工部门的生产需求,特别适用于与食品直接接触、或非直接接触的软包装印刷和模内标签印刷。该设备支持从薄膜材料到瓦楞纸的绝大部分基材。它还可以使用食品级胶印UV油墨。其BroadBeam电子束干燥系统由PCT Engineered Systems公司提供,可与印刷机直接集成。

欧米特展出的iFLEX标签印刷机操作简单,启动时间极快。由于采用iLight激光预套印系统和iVision套印调节系统,只需几个

简单步骤,即可实现完美的印刷品质,在加快调机速度的同时能大大降低调机损耗。

iFLEX采用创新的直驱技术,使其印品质量远高于其他机械化印刷机。对于订单量大、须即时交货,同时又希望大幅降低损耗的中、大型标签印企而言,iFLEX无疑是最理想的解决方案。此外,iFLEX也适用于小型和投资预算较低的标签印刷企业,能满足大部分印刷订单需求,投资回报率极高。

特别值得一提的是,Landa利用欧米特XFlex X6平台首次展示了全新的Nano-Metallography纳米金相金属喷镀技术,它代表了标签印刷和后加工领域的未来。其零金属化印刷可以节省省的成本过半,通过柔印、胶印、丝印和数码印刷,能加工出奢华的金属效果。

展会期间,欧米特共售出7台设备,包括全新的Varyflex V2胶印机。

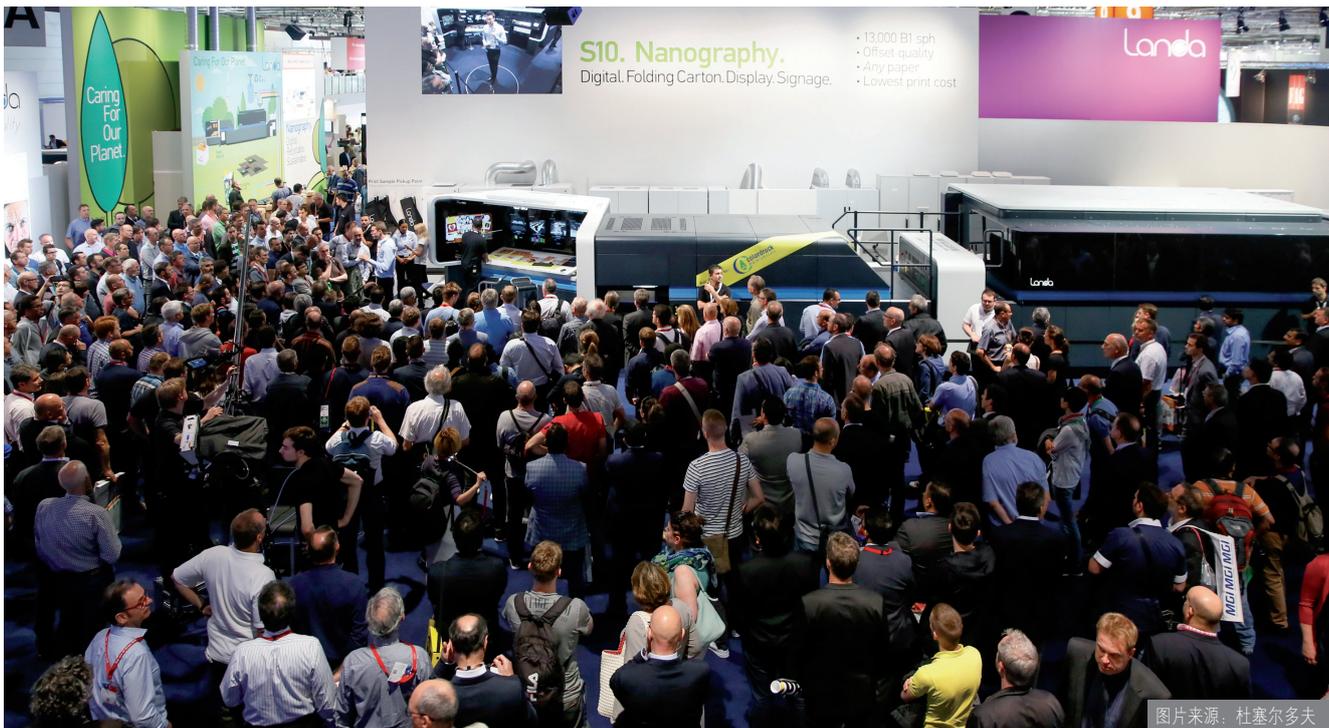
博斯特

2015年底,博斯特收购基杜公司使其业务领域进一步拓宽,成为面向折叠彩盒、瓦楞纸箱和软包装行业的包装、标签设备制造商。

博斯特首次展出了针对折叠纸盒和软包装生产且具有高生产率和低运行成本的M6数字柔印机,并连线UV印刷机。据悉,这台九色UV柔印机,承印材料宽度为670mm,可在不到一分钟的时间内实现活件转换,无浪费地进行视觉化生产,并且几乎无需人工干预。该印刷机可以使用户在拥有数字化工作流程的速度优势的同时,兼顾柔印程序和扩展色域印版油墨套装的成本优势。M6印刷机能运行柔性包装或折叠纸盒,当其与压片机装置搭配使用时,纸箱制造商可利用数字化Flexo的优势,继续使用现有的单张纸加工设备。



杜邦™赛丽® FAST 2000TD制版系统



图片来源：杜塞尔多夫

Lombardi

Lombardi展示Synchroline 430八色彩色柔性版印刷机。它配置一款特殊的全新半轮转设备，可满足特殊加工需求，例如：热烫金和纸箱印刷。近期，Lombardi与浙江中特正式签订独家代理协议，未来将通过中特新成立的兰印迪智能科技（上海）有限公司在亚太区推广、销售Lombardi柔性版印刷机。

麦安迪

尽管drupa不是专业的标签印刷展览会，但还是吸引了众多希望能进入更多领域的窄幅轮转印刷商。麦安迪就通过其在欧洲的代理公司展示了2台Performance Series P5印刷机。

万谙机械

万谙机械展出SRFD3030网版印刷+烫金/压凸/模切多功能标签加工设备。它专门针对葡萄酒和烈酒酒标市场，可增加标签价值，并能提升生产速度、节省机器准备时间和废料成本。它采用伺服带动双曲轴结构设计，不仅可确保稳固且一致的模切压力，还能实现强劲且平均的烫金与压凸压力。

印后设备

AVT

AVT iCenter Platform是新一代基于云技术的质量自动控制和生产过程实时监控解决方案，可与MIS等前端流程无缝衔接并自动优化工作流程。通过云技术，印刷企业能同时对多间工厂进行实时管理和质量监控，以确保每间工厂生产出的产品色彩一致性。

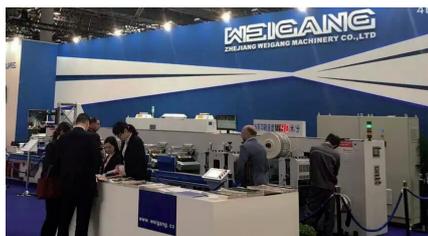
AVT全新的Argus Turbo和Helios Turbo 100%检测平台专门针对标签包装印刷领域，可提供端到端质量自动检测和工作流程管理。AVT全新的Workflow Link流程可以随印刷流程自上而下对质量进行控制，实时缺陷监测，并在后加工阶段将缺陷产品从卷材上剔除掉。

AVT还在惠普展台演示了4款与HP Indigo数码印刷机连线的产品。针对标签印刷领域，Helios S Turbo与HP Indigo 8000窄幅轮转数码印刷机连线可提供100%检测及更先进的工作流程选项。它具有高分辨率、100%高速检测，既可与印刷机后端直接连线，也可与后加工系统连线。利用AVT ZeroSet零时间设置特征，用户可以通过艾司科自动化引擎完成启动和自动初始检测工作。

Helios S Turbo能提供质量保证和流程监控，在检测出印品缺陷后会立即提醒操作人员以提高产品质量，减少浪费。该系统还配置其他一些关键性原件以满足加工商的各种需求，如：内容校验、DeltaE色彩监控、



Landa现场演示 (图片来源：杜塞尔多夫)



条形码和可变数据校验；还可以检测各种基材，包括全息箔。

Scodix

Scodix正式推出针对折叠纸盒市场的全新产品——Scodix E106数码UV特效印刷机。它是一台能够为印品提供多种数字增效解决方案（如：可变UV特效、局部上光、盲文特效、浮雕、烫金等）的综合技术平台。其最大印刷幅面为B1（1060×760mm），可超快速生产（达4000张/小时），支持中、短版印刷。

国内企业

浙江炜冈

浙江炜冈展出ZJR-330机组式柔性版印刷机、ZX-320/450间歇式PS版商标印刷机（胶印）、ZM-320间歇·全轮转商标模切机和ZB-320标签检品机等多台设备。其中，ZJR-330机组式柔性版印刷机于去年上海举办的2015亚洲国际标签印刷展览会上首发。它配有8个色组、3个模切工位以及反转装置。整机采用德国博世力乐最新微机伺服控制及操作系统，每一机组单元均由独立伺服电机驱动，整套设备采用23个伺服电机，为机器高速运转中的高精度套准提供了保障。

东莞汇研机械

汇研机械展出LC350型激光模切机，这是由汇研机械和金运股份共同打造的第二代机型。该机型采用模块化设计，在满足基本的收放卷和激光加工工艺外，可以根据客户

需求灵活地增加印刷、过油、覆膜、双激光头、圆模切及分条等工艺。

东航印刷科技

东航印刷科技展出东航F3系列中幅柔性版印刷机。其最大印刷速度为240m/分钟，最大印刷幅宽为700—1200mm；可以在铜版纸、卡纸、无纺布、轻涂纸、牛皮纸、纸塑复合材料PET、BOPP、BOPA等多种材料上印刷，适合高档包装纸、纸袋、纸盒、奶包等多印刷领域。展会现场F3柔印机演示了不干胶150米高速稳定模切和高速薄膜印刷。

博泰

博泰展出了3条自主设计的、最新数码标签与包装印后设备生产线——Eurotech SDF/CDF/TR。据悉该公司于展会现场签订了多台设备订购协议。展览会上，博泰与HP Indigo签订合作协议，正式成为惠普数码后加工的全球合作伙伴。

凌云

凌云展出LabelRoll系列标签离线检测设备，它们适用于如日化标签、医药标签、食品标签等各种不干胶标签的缺陷检测。最大300m/min的检测速度，以及最小0.1mm²的检测精度，让整机在高速的检测条件下，能够精准检测在一般及高反光印刷材料上产生的如糊字、脏点、异物、漏印等常规缺陷。除此之外，凭借强大的光学和软件研发能力，凌云特别推出全球首创的3D-check技术（三维缺陷检测），能

有效检测由于覆膜、光油等印刷工艺下产生的溢胶、气泡、划痕等表面非常规缺陷。

乐凯华光

乐凯华光携华光免处理CTP版、低化学紫激光版、TP—U双层涂布耐UV油墨版、双层VUP版、数码柔版、UV喷墨墨水和数字标签喷墨印刷机参展。

科雷

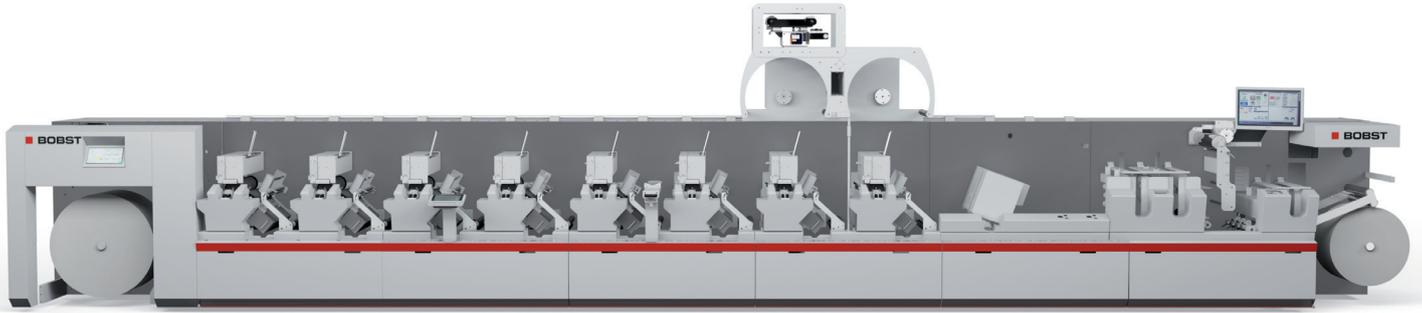
科雷展示了六款新产品，其中包括针对标签印刷的900系列（920×730mm）柔印CTP。

大族冠华

大族冠华展出四款明星激光模切设备，分别是：LC600SF激光模切雕刻机、LC340S激光模切雕刻机、LC660S激光模切机、LC330R激光模切雕刻机。其中，LC330R是一款双激光卷对卷激光模切雕刻机，最大卷径为500mm，最大尺寸为330mm；适应材料包括：不干胶纸、PET、PVC、纸张、皮革、木质和有机玻璃等。

上海舜哲机电

舜哲机电展出其最新的UV-LED干燥系统，可用于传统UV油墨和LED油墨的干燥。



高效率的标签印刷解决方案

博斯特联机机组式窄幅和中幅多功能印刷机
为您提供独具创新、物超所值的高价值解决方案

全方位满足您在食品、饮料、化妆品、医疗、
家庭日用品以及工业市场方面各种标签印刷需求。

- 无底纸标签
- 压敏标签
- 湿胶标签
- 膜内标签
- 缠绕标签
- 套标
- 多层标签
- 软标签
- 立式袋
- 铝箔
- 牙膏软管
- 电话卡
- 彩票

美国国际标签展 | 2016年9月13-15日 | 美国伊利诺斯州罗斯蒙特
F馆, 5721/5722/5726/5728展位





HP Indigo 8000窄幅轮转数字印刷机：（从左至右）分别是进料单元、框架印刷引擎、主从模式的印刷引擎以及连线后加工单元

HP Indigo 挑战柔性版印刷底线

HP Indigo全新8000窄幅轮转数字印刷机在全彩色印刷环境下印刷速度为80米/分钟，且内置连线半旋转切刀。它的出现将全面挑战柔性版印刷机的印刷长度。请来自Andy Thomas先生的独家报道。

HP Indigo推出一款全新窄幅轮转数字标签印刷机，在全彩色印刷环境下其印刷速度为80米/分钟，是目前惠普销量最好的WS6800数码印刷机印刷速度的2倍之高。该印刷机还配置一款由AB Graphic专门开发并生产的半旋转模切单元，具有双重模式，既可连线也可离线操作。

今年在惠普以色列工厂内举行的媒体见面及分析会上，HP Indigo 8000窄幅轮转数字印刷机被隆重推出，惠普公司Indigo业务部总经理Alon Bar-Shany先生称它将在标签行业内“掀起一场革命”。

“品牌商将会夸耀：‘终于可以加工任何我们想要的活件和数量’。” Alon Bar-Shany先生说到。

HP Indigo 8000数字印刷机由2台WS6800印刷引擎连线构成，内置一款普通的进料和出料装置。在操作时，转轮旋转加速促使第一个引擎印刷出整个框架，而框架与空白处构成“棋盘”图形，惠普称之为“邮票与运行”。第二个引擎将以“主从模式”印刷空白区域内经过精确定位的框架，并完成持续的印刷卷料。

HP Indigo 8000窄幅轮转数字印刷机之所以拥有如此的配置要归功于其闭环彩色管理系统，它专门为WS6800数码印刷机设计，并首次亮相于欧洲国际标签印刷展览会。每一台印刷引擎上都配有一个连线分光光度计；安装在第一台引擎出料部位的色控条可以提供持续监控，测控结果将用来调整第二台引擎的输出。这种配置可以确保HP Indigo 8000印刷机在印刷过程中精准的色彩匹配。

如何保持两个印刷单元间的轮转张力始终处于正确值是另一个前提条件。在印刷机设计过程中，惠普已经考虑到这一点，因此多个‘i’标识将被印刷在标签的分界线上，并会被一个传感器识别以确保精确定位和持续不变的轮转张力。

正式交付使用的HP Indigo 8000数字印刷机将会配置PrintOS印刷生产操作系统（详细内容请参考本文色块中的文字），这是惠

普公司刚刚推出的一款基于云端的操作系统。它的优势在于同一间工厂内的多台印刷设备，或跨多间工厂的多台设备始终拥有准确的色彩匹配且保持颜色一致性，并尽可能地减少错误。操作人员通过Web浏览器或移动应用可以随时随地监控和控制印刷状态。

AB Graphic公司申请专利的Fast Track半旋转切刀（专利号GB1509471.7）可重复长度为250—508mm，并内置在一条Digi-con Series 3后加工生产线上。Fast Track切刀可以与HP Indigo 8000数字印刷机连线，也可以离线。当连线时，加工速度可与HP Indigo 8000数字印刷机的印刷速度匹配；而当设置为离线模式时，操作速度为150米/分钟。Fast Track切刀可以使一个全新的裁切版在活件转换时先定位再自动载入裁切单元，而用过的切版则会自动弹出。依赖于AB Graphic公司的AutoSlit系统，切刀的设置全部实现自动化。AVT Helio S 100%检测系统可高效率、全数字化、实时质量监控。

根据HP Indigo公司的经验，一家典型的高端加工商有80%的活件适合由HP Indigo 8000和HP WS6000系列印刷机组成的印刷机组完成。HP Indigo公司产品经理Yoav Lotan先生表示：“HP Indigo 8000数字印刷机将成为市场上的一款主流印刷机。在处理相同活件时，作为模拟设备极具竞争力。该设备可以胜任各种印刷加工长度，特别是大批量活件，由此它将开辟全新的市场和商机。我们曾做过分析，这款设备适用于绝大部分的客户。”

HP Indigo 8000数字印刷机还将受益于惠普刚刚商业化的高级白色电子油墨（HP ElectroInk Premium White）、抗褪色（Fade Resistant）及荧光粉色（Fluorescent Pink）技术。这些技术也是专门为WS6800数字印刷机而设计，并首次亮相于欧洲国际标签印刷展览会。

单个惠普高级白色电子油墨具有59%的不透明性，两个叠加后不透明性将达到70%，相当于凹印或UV喷墨白色墨水的水平；当



HP Indigo 产品经理Yoav Lotan先生与连线AB Graphic公司的Digicon后加工生产线，其印刷速度80米/分钟

“HP Indigo 8000数字印刷机由2台WS6800印刷引擎连线构成，内置一款普通的进料和出料装置。在操作时，转轮旋转加速促使第一个引擎印刷出整个框架，而框架与空白处构成‘棋盘’图形，惠普称之为‘邮票与运行’。第二个引擎将以‘主从模式’印刷空白区域内经过精确定位的框架，并完成持续的印刷卷料”



AB Graphic Fast Track半旋转切刀，请注意预定位的版材已经准备好自动上版

三个叠加后不透明性将达到76%，相当于UV柔印白墨的水平；而四个叠加后不透明性将达到81%，相当于丝网印刷白色不透明墨水的水平。“这表示我们可以将一些高端、组合UV柔印的长版活，如化妆品标签的加工转移至HP Indigo 8000数字印刷机。”Yoav Lotan先生强调道。即使考虑到HP Indigo 8000数字印刷机的印刷速度会慢些，但在印刷需要多叠加白色墨水的活件时，其速度仍会与组合了轮转UV丝印单元的组合式柔印机的印刷速度不相上下。

抗褪色（Fade Resistant）技术将为惠普数字印刷机开拓化学、农业及工业标签市场打开一扇全新的大门。

包装印刷“生态”系统

在此次媒体见面会上，Alon Bar-Shany先生还宣布了惠普公司的另一项重要产品——Indigo Pack Ready服务项目。该项目将与第三方合作，如耗材提供商和印后设备加工商等，拟向客户提供完整的数码印刷生态链。

在“Pack Ready”旗帜下，惠普推出的首个项目是一款覆膜系统，其设置模式与20000软包装印刷机相同，可满足高端应用市场的需求，如杀菌袋。为了证明其零固化时间的特性，惠普公司现场演示了如何将其置入一个成型灌装封口包装设备中连线加工糖果包。

该系统的独特之处就在于薄膜复合零固化时间。HP Indigo开发出一款树脂基，它可以通过挤压和加热的方式使复合薄膜持续并强有力地与Indigo印刷基材联系在一起。

惠普在开发树脂基时保留了知识产权。惠普将与其薄膜合作伙伴一道将高质量、附带不同阻隔性能的材料引入市场。就覆膜系统



HP Indigo软包装部门经理Mach Machikawa先生与Pack Ready零固化覆膜机

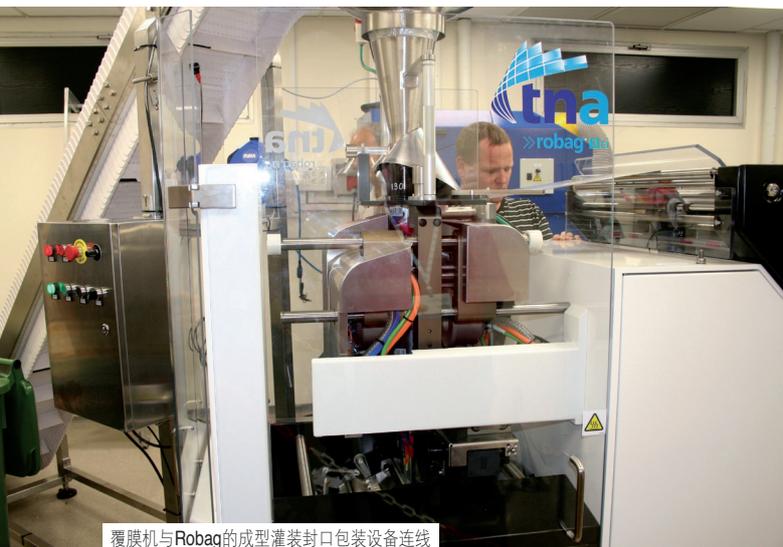
本身，它将与Karlville生产的多个电晕系统及一个分切单元进行组合，以满足HP Indigo的配置要求。

“零固化时间对于软包装市场极具吸引力。”HP Indigo软包装部门经理Mach Machikawa先生表示，“一般情况下，复合薄膜采用溶剂型或无溶剂胶水，固化时间长达10天，甚至更长。”

惠普这款覆膜系统具有速粘特性，最快达到15牛顿/英寸。“做为对比，2牛顿是内含干燥食品复合时可接受粘接强度的标准测量单位。”Mach Machikawa先生具体解释道。

从环保角度看，惠普这款零固化系统无需溶剂，而且简单易操作，不需要专家控制操作无溶剂系统，因此窄幅轮转标签印刷商将会是其众多买家之一。

毫无疑问，“零固化时间”将对软包装印刷市场影响深



覆膜机与Robag的成型灌装封口包装设备连线

PrintOS

PrintOS是惠普推出的一款基于云端的印刷生产操作系统，操作人员可以通过电脑或移动终端随时随地监控和控制印刷状态，完成报告、审计等多项工作。其开放式APIs允许第三方产品及应用程序集成，因此印刷商可以根据特定的需求构建属于本企业的基础设施，以获得更广泛、细致地服务。PrintOS的另一项主要功能是Print Beat，它能够对生产数据进行分析，并将印刷机性能报告以周报的形式发送至5 KPIs，随后惠普印刷机的“Personal Advisor”将就提高生产力或减少停机时间等问题提出针对性建议。

Substrate Manager是一款特别有趣的应用程序，它可以集中管理包括介质指纹在内的所有承印物的属性，例如：将一台印刷机上的某个承印物的属性上传至云端，其他惠普印刷机，无论是在同一间工厂内还是跨多间工厂，均可共享该介质的属性（包括ICC配置文件），以便获得准确、一致的色彩。

目前绝大部分HP Indigo数字印刷机的标签客户使用艾司科的工作流程，并通过CERM或LabelTraxx等公司提供的前端软件与MIS系统衔接。那么PrintOS操作系统对标签加工商是否还有诱惑力？

惠普公司Indigo业务部PrintOS商业总监Simon Lewis先生认为，加工商可以选择PrintOS提供的内容与其SmartStream前端系统集成。

再比如，使用PrintOS的SiteFlow/Composer应用，即使是最小规模的加工商也能更好地利用其创造性软件——Mosaic。该软件可以根据一个初始设计演变出无限的图案设计（详情请参考本刊2015年第一期《可口可乐“打造非凡”》）。

Simon Lewis先生建议，如果是刚刚使用数码印刷设备的软包装印刷商或折叠纸板箱加工商应采用完整的PrintOS构架。

Print BOX可使文件的运行更流线化，包括印前检查和校验，惠普Imposer可集中拼版，以确保高效且一致的印后处理，为输出做准备。

“PrintOS也为全球数码印刷商的合作提供了便利条件，帮助他们相互间实现资源共享、互助共赢。” Simon Lewis先生介绍道。

远。Alon Bar-Shany先生表示，某家使用HP Indigo设备的加工商正准备向其小袋子客户提供从印刷到发货只需4天的服务。

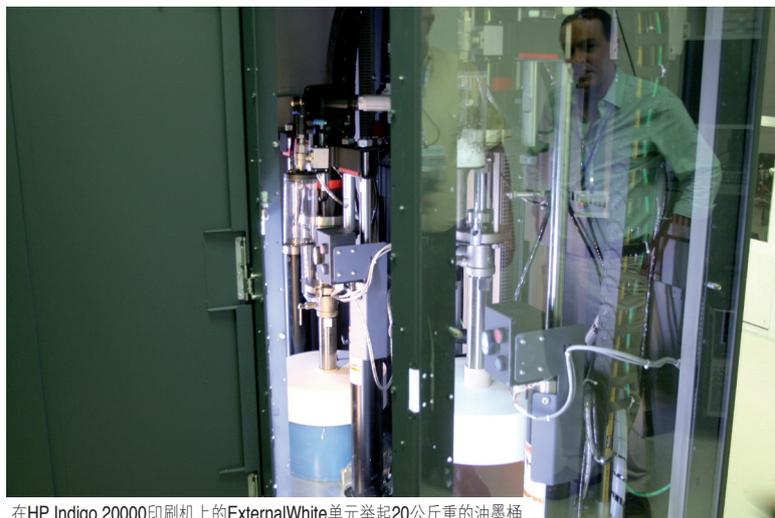
惠普公司表示这款覆膜系统的商业化时间表设置在2017年。

包装印刷机

利用本次媒体见面会的机会，惠普公司还介绍了Indigo 20000和30000数字包装印刷机升级后的重点内容。

会上，Alon Bar-Shany先生承认，让那些不了解数码印刷技术且思想顽固的包装加工商彻底转变心意非常困难。“在这点上，惠普公司遇到阻碍，就像15年前我们在商业印刷领域推广数码印刷时所遭遇的一样。”

所以，现在惠普公司选择与品牌商直接合作。“品牌商视数码印刷为其市场营销的辅助手段之一。我们可以根据品牌商提供



在HP Indigo 20000印刷机上的ExternalWhite单元举起20公斤重的油墨桶

的销售数据以及社交媒体上的反映来判断某个数码印刷产品的最终效果。”在此，Alon Bar-Shany先生特别提到与可口可乐及亿滋国际旗下奥利奥品牌的合作。

“包装印刷商应该利用数字印刷机及其相关辅助设备提供个性化、按需服务，实现从印刷商向服务供应商的身份转换。他们需要帮助客户改变对印刷的偏见。”

截至发稿，HP Indigo 20000在全球范围内的安装量超过50多台。它支持全新的HP Indigo ElectroInk高级白色电子油墨。这种油墨装在适合工业级生产规模的20千克高浓度油墨桶中，高压阀可以按需将油墨直接喷射到影像单元上，无需缓冲。这种新的通用油墨可帮助加工商提供范围更广的不透明度。尽管如此，惠普公司还是希望每班仅更换2桶油墨。

升级后的HP Indigo 20000数字印刷机可实现与可拉伸聚乙烯材料等新介质的兼容性。这些介质适用于更广泛的大批量软包装、收缩套膜和膜内压敏标签的应用，例如盖子以及盛膏状物的覆膜软管。惠普公司曾在欧洲国际标签印刷展览会上推出针对收缩套膜加工的低COF/高滑白色墨水，经客户证实已经在HP Indigo 20000数字印刷机上取得成功。但目前惠普尚无法提供高级白色电子油墨（Premium White）的高滑变体。

现在HP Indigo 20000数字印刷机已经可以使用专门为HP Indigo WS6800印刷机设计的Color Package。它使用闭环控制的连线分光光度计，能简化颜色匹配并确保颜色一致性。同时，HP Indigo 20000数字印刷机内置一款轮转张力/定位传感器，并通过印刷的“i”标识与一台质量控制扫描仪实现张力控制和精确定位。

惠普公司演示时，笔者注意到HP Indigo 20000数字印刷机卷筒上的活件尺寸不同，这意味着客户可以更好地利用印刷边框。

HP Indigo 30000数字印刷机主要针对折叠纸板箱市场。在媒体见面会上，惠普现场演示一个用于30000数字印刷机的Tresu i3000连线双涂层单元。它可以处理混合了UV和水基油墨的干燥，且自带一个可快速更换套筒的柔印单元用于处理金色墨和银色墨。该印刷机内置一款全新电晕处理机适用于合成介质及金属板、聚氯乙烯、聚丙烯和聚对苯二甲酸乙酯材料的加工，所以可创造新的高盈利商机。HP Indigo 30000数字印刷机还提供新的、改进后的防伪功能，例如缩微文字和条码等。

HP Indigo 30000数字印刷机可以与惠普合作伙伴的检测、压痕、折叠及胶合加工解决方案相兼容。由于与AVT 100%在线检查系统集成，HP Indigo 30000数字印刷机可实现无差错生产，有缺陷印张将会被自动弹出。



继drupa 2016首展后，HP Indigo 8000数字印刷机还将亮相于今年9月13—15日在美国芝加哥举办的2016北美国际标签印刷展览会（英文：Labelexpo Americas 2016）。展会官网：www.labelexpo-americas.com

Brotech

2016智能式数码印刷 后加工系统

HP Indigo全球合作伙伴



EUROTECH CDF PLUS
标准型数码印刷标签后加工系统



EUROTECH NEW SDF
第二代智能式(全组合)数码印刷标签后加工系统



EUROTECH FSS
高速分条复卷及检测



EUROTECH BF
多层植入式标签后加工系统(ECL)(Booklet)



EUROTECH TDL
桌面模切系统



EUROTECH TR
多轴式不停机收卷系统

地址：深圳市宝安区福永永和路同富裕工业区第8栋一层
电话：0755-83733867 传真：0755-29549107
网址：www.bro-tech.net



展位号：918

实现您的RFID产业之路



Muehlbauer
High Tech International

RFID电子标签生产前沿技术

APS 20000
天线生产



APS 20000 | 按照您的个人需求进行天线生产。纸质基材铜浆天线,其反应更快,生产工艺更环保。

DDA 20000 | RFID窄幅倒贴片系统,最新专利的直接贴片技术,可节省高达30%的贴片成本。

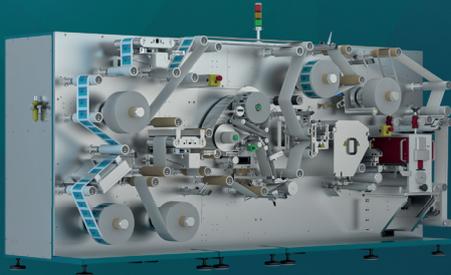
DDA 20000
INLAY封装



RFID



CL LIGHT
复合



CL light | 市场最高性价比设备。包含半回转式芯片模切技术,卷式票卡、不干胶标签生产和干湿inlay100%输出控制。

PL LIGHT
个人化



PL light | 小型生产环境的理想设备。适用于UHF的卷到卷或张到张模式生产,是高速芯片信息写入和打印个人化设备。



- 受益于纽约一站式解决方案: RFID工厂
- 从天线生产到最终标签个人化,凭借丰富的项目经验和专业技术,纽约可提供所有的流程解决方案
- 纽约RFID学院为您提供综合的专业技术培训
- 获专利的inlay封装新设备DDA小时产能可达20000,并可节省30%的贴片成本
- 新设备: APS 20000可作为您的自主天线生产设备进行灵活的按需生产

纽约将参加2016深圳国际物联网技术与智慧中国博览会,展示全新的**CL LIGHT**和**PL LIGHT**设备!
2016年8月18至20日
展位号: A23

IOTE 中国物联网展
始自2009



全球联络中心

澳大利亚 | 巴西 | 中国 | 印度 | 墨西哥 | 俄罗斯 | 伊拉克 | 沙特阿拉伯 | 南非
韩国 | 南苏丹 | 台湾 | 土耳其 | 乌干达 | 阿联酋 | 英国

www.muehlbauer.cn

成长中的RFID技术

艾利丹尼森全球RFID零售品牌及信息解决方案部 (Avery Dennison RBIS) 副总裁Francisco Melo先生认为, 成长中的RFID技术应用领域正在全面铺开。

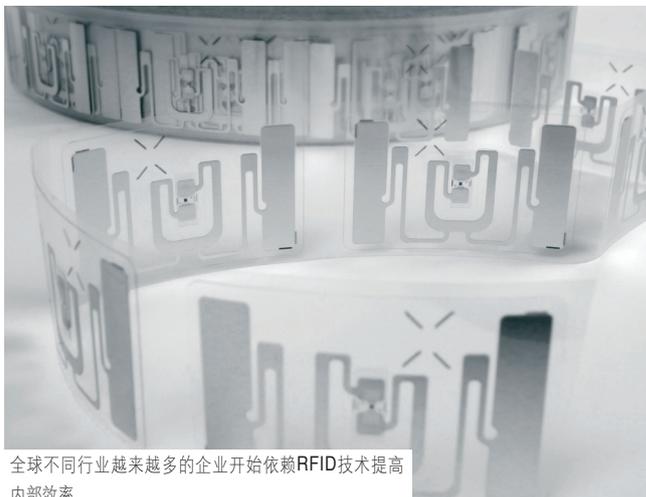
R RFID技术, 中文名称“射频识别技术”, 是英文Radio Frequency Identification的缩写。作为一项前沿技术在过去十几年中一直不断进步, 发展至今已不再是扫描、读写条形码数据信息这么简单。事实上, 现代化的RFID技术可以捕获更高级、更详细且独一无二的实时数据, 能帮助一些运营良好的零售商和品牌商以更灵活的方式提高库存准确率, 并使得整个供应链可视化。同时它还可以帮助运营企业提高产量和利润, 起到加强店铺经营执行力的作用, 从而全面提升客户体验。随着RFID技术的突破, 以前曾困扰用户的加工成本、读写速度、精确度和应用模式已不再是问题。

经济全球化促使供应链系统延伸至整个世界范围内。与此同时, 随着科学技术的飞速发展, 产品研发与更新换代的速度越来越快, 产品的生命周期也越来越短。在全球范围内持续走高的原材料成本价格迫使企业经营成本不断攀升, 更加剧了企业间的竞争。而作为消费者一方, 他们可选择商品的余地却越来越宽, 很难忠诚于某一个产品。据不完全统计, 目前全球超过半数领先的服装品牌、百货商店和大型零售企业正在对RFID技术进行项目评估和测试, 且有部分企业已经采用RFID技术。然而, 现实情况并不是一直如此乐观。尽管某些早期使用RFID技术的企业已经证明获得成功, 并发展成为经典的商业案例, 但直至近10年, 即便是精通技术的零售商仍对RFID的技术优势和投资回报率持怀疑态度。现在的RFID标签成本下降, 技术发展日新月异, 读写速度更快、更具使用效率、可靠性和准确率也极大提高。由此, 不难发现越来越多的企业已经认识到RFID技术的真正价值, 并开始选择RFID技术作为其企业运营的最佳方案。

RFID技术应用版图的扩张

艾利丹尼森零售品牌及信息解决方案部 (Avery Dennison RBIS) 认为, 服装市场始终是推动RFID技术发展最明确、也是最持之以恒的推动力, 很多领导性的服装品牌和零售商已经成功使用RFID技术多年。通过使用无线电波而非激光扫描仪, RFID数据可以上百次被读取, 速度远远高于条形码, 而且RFID射频识别标签不需要瞄准线, 生产时效率更高。正如上文所述, RFID作为一项前沿技术已日趋成熟, 性能越来越可靠, 我们希望除了在服装市场, 其他市场也能快速跟进并更多地采用RFID标签。现在RFID设备本身及标签的造价较10年前下降许多, 因此继部分大商家, 食品及其他一些低利润产品市场开始选择该项技术也是在情理之中。食品零售企业采用RFID技术可以更好地跟踪食品加工和分销过程, 还有可能减少食品的处理过程, 有效实施库存管理、减少库存浪费, 最终产生的结果就是货架上的食品卖相既好看又新鲜, 更能吸引消费者。

如果全球对包装后的产品可追踪性的兴趣持续上升, 对于某些易腐烂、半易腐烂、甚至是不易腐烂的食品, 特别是肉类产品, RFID技术将是其发展零售空间的明智选择。如果再考虑到食物浪费即是财务资源浪费, 引入RFID技术就更加刻不容缓。我们在日常工作中经常会接触到一些食品零售企业, 因此有机会从各种不同渠道获得第一手信息, 了解RFID标签是如何在食品零售环节中从库存到存货周转、到防窃启、再到货物盘点实现创新的,



全球不同行业越来越多的企业开始依赖RFID技术提高内部效率

“目前全球超过半数领先的服装品牌、百货商店和大型零售企业正在对RFID技术进行项目评估和测试, 且有部分企业已经采用RFID技术”

即使是最差的应用也能够帮助食品零售商减少损失, 这也正是他们的最低期望。

已开始涉足RFID标签的还有健康医疗领域。现在的医院、医药及其他一些健康、医疗相关产品供应商越来越迫切地需要更好的成本管理, 能提高效率、确保病人健康福祉的运营方式。RFID的技术优势恰好能满足上述需求目标。在小药物包的案例中: 许多医院目前还依赖于人工检测入库的药物清单, 一旦将RFID技术引入整个过程中, 将会流程化, 使操作更简便, 不仅能提高准确率, 还可以最大程度地确保病患安全。

既使是在航空、航天领域, RFID也可成为操作环节中的一项应用技术, 主要用于货物、行李箱的管理以保证安全及飞机的维护。美国波音公司采用RFID技术多年, 主要用于每日、每周和每月的自动维修检测。“自该维修项目建立以来, 我们将RFID提供的数据作为一项值得信赖的信息源, 并依据RFID系统生成的‘飞行形态’报告中的数据来签署维修任务单。”波音项目经理William 'Phil' Coop先生表示。航空、航天领域一直在不断地寻求创新方案以提高效率, 因为只有这样做才会对降低成本产生直接影响, 但在该领域内又要求确保飞行人员和乘客生命的绝对安全, 这只有RFID技术可以胜任。

本文受时间和篇幅影响, 不再一一列举已经或即将采用RFID标签的行业和领域。正如上文所述, 目前全球数以万计的企业已经将RFID技术作为一项营运资源, 并依赖于它来改善内部效率。我们有理由相信RFID技术应用的“春天”即将来临。

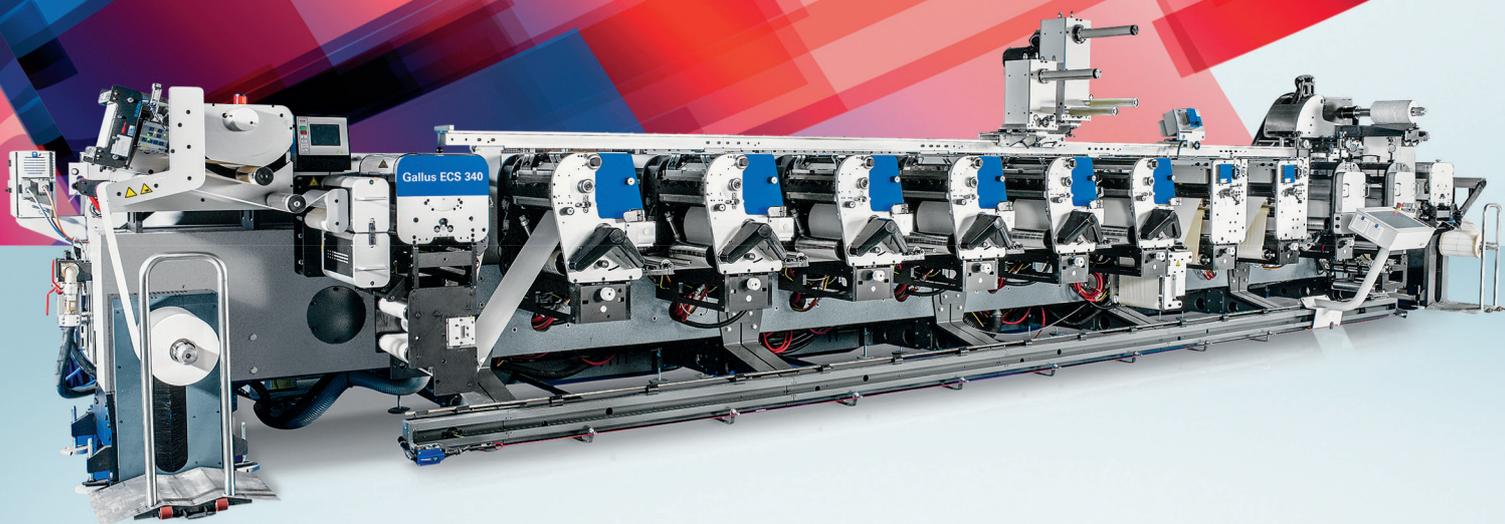


请访问艾利丹尼森公司官方网站: www.averydennison.com.cn, 了解更多信息。

确保标签印刷商
安享成功!

gallus

捷拉斯 ECS 340



- 工业花岗岩基座确保稳定性、坚固性以及耐用性
- 印刷单元间纸路仅1.1米确保最大程度地减少浪费
- 全伺服技术、套筒技术以及封闭式刮刀技术确保高生产效率

联系地址:

捷拉斯(上海)印刷机械有限公司 上海市徐汇区斜土路1223号1902室 邮编: 200032
电话: +86 21 51878887 传真: +86 21 51878859 网址: www.gallus-group.com

海德堡集团成员



宽色域印刷

鉴于印刷机制造商不断向柔印加工商推广7色供墨系统，纽博泰美国公司的Chris Baldwin先生在本文将为我们分析宽色域印刷的要求、挑战及优势。

什么是扩展色域印刷？一般是指7色印刷，即黄、品、青、黑再加上橘、绿、紫。扩展色域印刷也称之为宽色域印刷、高保真印刷和固定油墨组印刷。通常而言，“宽色域印刷”是指印刷工艺的质量方面，而“固定油墨组印刷”是指经济层面。本文中，我们称之为“宽色域印刷”或“EG印刷”。

本文主要针对那些准备涉足宽色域印刷的公司，并将对有可能遇到的常见问题进行解答，具体内容包括：为什么要进行宽色域印刷？宽色域印刷需要哪些准备？怎样进行宽色域印刷？

为什么要进行宽色域印刷？

通常开展宽色域印刷有多种原因，但基本可归为两大类：经济和质量。企业如何获得更高利润？怎样实现标签/包装更高质量的印刷？现代企业首要考虑的是盈利，所以我们先从经济层面着手。大多数企业已经意识到现在的标签行业已不再是从前那个高利润行业。

随着承印材料、油墨和印版等材料成本的持续上升，客户也在不断要求更低的

价格和更短的交货期，对印刷商来说，盈利变得越来越困难、甚至难以为继。由于外部因素，比如承印材料成本、原油价格等因素的不可控，所以印刷商必须控制内部因素。这正是我们关注的焦点，即怎样通过宽色域印刷实现更高效、更有利润的印刷，因为效率和成本是密切相关的。首先让我们来看看宽色域印刷会产生哪些影响？

● **节省油墨**——一般印刷商仓库里都会储存许多油墨，有些油墨使用一半，也有个别订单的特殊颜色油墨仅需少量。往往仓库里会存放数百升油墨，却不能为企业带来任何利润。而采用宽色域印刷，只需要准备七个颜色的油墨。

● **更少的网纹辊**——采用宽色域印刷，只需七个印刷单元，所以可减少网纹辊数量。仅需要额外准备几根网纹辊用于涂布、白墨和线条色，所以能够大大降低网纹辊的库存。

● **减少清洗**——由于基本采用同样的七色印刷，所以作业更换时无需清洗设备。这样不仅能够节省下一个订单的准备时间，也可以获得更多的印刷时间，从而提高生产效率。总的来说，操作人员仅需更换印版即可。

● **合版印刷**——多数情况下，合版印刷需要不同作业采用同样的专色。而采用宽色域印刷则不会受到限制，操作人员可以同时印刷不同颜色、不同规格的作业。同时，合版印刷也会大大提升每个工作日的产量。

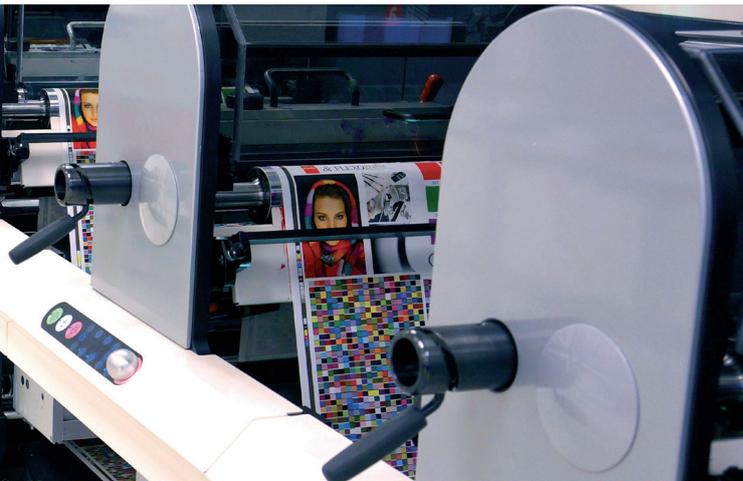
● **节省材料**——采用宽色域印刷可以使印刷工艺标准化，这样再也不必把印刷机作为昂贵的油墨打样机，在机匹配颜色是最浪费时间和材料的。仅仅从节省材料这一点出发，就已经有足够的理由让企业认真考虑宽色域印刷。

正如以上列举的五个方面，企业可以通过控制内部因素来提高效率——更重要的是提升利润率。

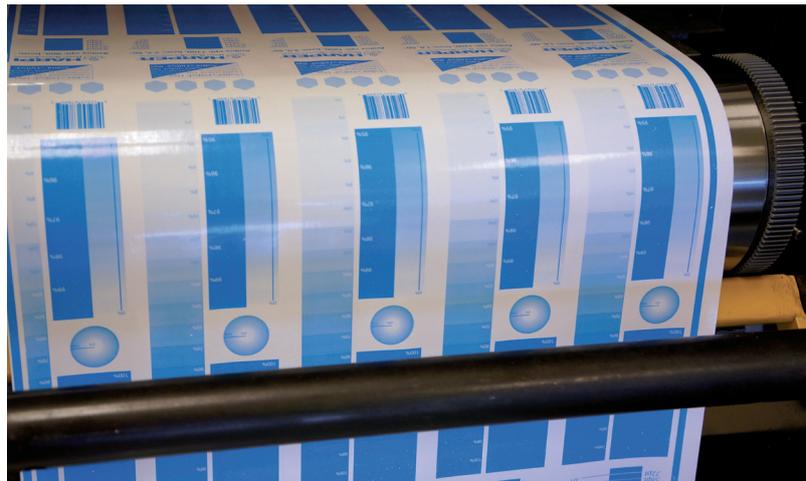
更高的质量

现在重点介绍怎样利用宽色域印刷来生产高质量的标签。

采用宽色域印刷，可印刷的颜色范围更广，因为七色油墨能够实现更广的色域。采用四色油墨柔性版印刷仅能匹配大约50%的潘通色，而采用宽色域印刷则可以匹配75%甚至更多的潘通色。



控制的主要参数包括套印、压力及干燥固化



带状网纹辊测试

加工企业常遇到的问题是：如果仅为增加25%的潘通色而增加三个颜色是否值得？

这是一个很重要的问题。简而言之，在我看来当然是值得的。在G7-ISO颜色标准中，色彩匹配时Delta-E必须小于5。显然，一些大品牌的快消品公司有更严格地色彩要求，只有个别公司在执行标准时没有这么严苛。

尽管增加三个颜色与标准的四色印刷相比仅能多再现25%的潘通色，但对于色域之外的颜色若采用七色印刷将会比四色印刷更准确。举例说明，比如颜色表中有1000个专色，采用四色印刷仅能匹配其中的500个，而采用宽色域印刷则可以匹配750个。多三种颜色的油墨就能多再现250个颜色。

采用宽色域印刷，对含有橘、绿、紫等颜色的图文比标准的四色印刷更为生动。额外增加的油墨会使标签和包装达到照片级效果，必定更引人注目。

而从实际出发，许多作业是矢量图像或线条稿，这正是宽色域印刷充分发挥优势的地方。仅采用七种颜色就能印刷75%甚至更多潘通色是宽色域印刷真正的特点。因为大多数专色均采用两种或三种颜色组合而成，这也有助于套印的实现。

至此，希望已经有足够的理由回答“为什么要进行宽色域印刷”这个问题。

开展宽色域印刷需要哪些准备？

现在，需要认真考虑如何进行宽色域印刷。首先要确认企业现有设备是否能够达到要求。以下几方面是企业进行下一步操作之前必须确认的。

● **套印**——根据印刷所采用的网线数来确定印刷机能够实现的套印精度。由于采用半色调网点来实现专色，所以需要严格的套印以防止色彩偏差。理想情况下，为了实现更高的Delta-E控制，套印精度应该低于0.002英寸（0.05mm）。

● **色彩管理**——操作人员必须确认，印刷机在正常生产速度下以及受到改变的情况下保持油墨密度稳定的能力。为了实现更准确、更稳定的色彩匹配，操作人员需要采用密度计确定油墨密度变化是否在可控范围内。

● **压力设置**——需要确认卷筒材料两侧是否都有均匀的压力。可以采用密度计以确保两侧密度相差小于3%。同时也要确保不同的印刷速度下压力一致，以及印刷机在启动和停机时压力的稳定。

● **干燥/固化**——通常宽幅卫星式柔印机使用溶剂型油墨，而窄幅机组式印刷机使用UV油墨。UV油墨更加稳定、易操作，所以推荐用于宽色域印刷。需要确保固化灯管能够在正常生产速度下保证良好地固化效果。

企业一旦确定现有设备适合进行宽色域印刷，或者决定投资一台新设备，接下来的问题是：

怎样开展宽色域印刷？

在正式开始宽色域印刷之前，操作人员需要全面评估达到理想印刷效果必备的几个方面，评估的第一步是：优化。

优化时操作人员需要确认：

- 承印材料
- 印版DPI/LPCM
- 油墨系统
- 印版材料
- 贴版胶带
- 网纹辊

选择好上述材料，相当于已经准备好下一步操作。

● **带状网纹辊测试**——选择网纹辊的最佳方法之一是进行带状网纹辊测试。带状网纹辊的不同区域雕刻不同网线数及容积的网穴，一般来说，窄幅卷筒印刷测试的带状网纹辊有五个区域。一旦企业与网纹辊供应商合作并确定网纹辊的网线数和网穴容积，就可以制作一根带状网纹辊，利用它进行测试。印刷测试的感光树脂版需要有网点和实地区域，这些图文元素专门设计用以匹配雕刻的带状网纹辊。如上图（右）。

● **油墨**——宽色域印刷工艺的油墨是非典型的四色油墨，CMYK颜色必须满足G7-ISO L*a*b*油墨颜色标准中Delta-E值小于5的要求。OGV三种油墨必须是单颜料油墨，且必须在美国柔印协会柔性版印刷图像复制规范及精度（FTA-FIRST）标准的色调范围之内，同时达到最大的色浓度。

● **印版与贴版胶带组合**——为了达到最佳的印刷质量，印版硬度与贴版胶带的压缩性必须匹配，以实现最小高光网点的转移，同时确保最大的实地密度。

请注意：为了取得最佳测试结果，所有测试必须在正常生产速度下进行，同时还需要在印刷所用的每种承印材料上进行测试。



采用分光光度计测试颜色和密度以进行试印刷



采用一组印版以及试印刷时使用的曲线进行特性化测试

接下来的一步：

优化完成后就要进行试印刷，以确定印刷机的印刷特性。试印刷的目的：

- 按照行业标准，比如GRACoL/G7进行印刷机特性化描述；
- 确保印刷机实现中性灰平衡；
- 制作中性灰印刷曲线。

为保证在实际生产中能够实现可重复再现的印刷效果，试印刷必须在正常条件下进行，如生产速度、采用新开启的油墨和洁净的网纹辊。

请注意：如果测试在非正常的印刷车间环境下进行，对操作人员来说同样的订单要实现同样的印刷效果是非常困难的。

在试印刷时，可以采用分光光度计测试颜色和密度，同时也可以检查印版压力是否均匀，确保操作人员一侧和齿轮一侧的印刷压力差小于3%（例如，采用测试仪器上网点面积率的计算方法，如果测试50%的网点，那么压力偏差应该等于或小于3%）。同时需要特别注意，确保印刷图像上无跳跃或脏点，否则测试结果将不准确。如上图（左）。

试印刷数据经过收集和推算后，近中性灰曲线就可以应用于七色印刷，并增加特性化目标。

宽色域印刷工艺下一步

特性化测试——待所有的试印刷测试完成以后，宽色域印刷校正工艺下一步就是特性化测试。特性化测试是采用一组印版并利用试印刷时的曲线进行印刷。

请注意：特性化测试必须与试印刷采用相同的工作条件。

特性化目标采用IT8.7/4，包括1638块不同CMYK色块。同时测试版上增加图像，以帮助确认打样稿。第一次走纸，采用CMYK四色印刷制作传统的CMYK特性化图像，接下来把青版换成橘色版，运行MYKO；然后把青版放回原位置，再把品红版换成绿色版，采用CGYK印刷特性化图像；最后把品红版放回原位置，把

黄版换成紫色版，采用CMVK印刷特性化图像。

一旦四个数据组完成测试，所有信息都将完成推算，宽色域印刷特性化就已基本确认。网线设置转换为专色的过程可以通过印前软件完成。宽色域印刷分色完成后，便可直接进入生产环节。如果与在宽色域印刷方面有经验的供应商合作，对企业的成功将会非常重要。

宽色域印刷与其他工艺一样需要一个完善过程，它同样需要团队的努力与付出。宽色域印刷工艺，配备先进的全自动机组式印刷机，将会为窄幅包装印刷市场带来切实的好处，真心希望各企业能够在宽色域印刷之旅取得成功。



Chris Baldwin 先生拥有28年以上的包装行业工作经验。早年，他曾在一家标签印刷厂操作印刷机，随后进入柔印机制造企业。Baldwin先生曾先后担任过多个重要职位，包括研发经理、印刷培训师、设备销售等。Baldwin先生目前任组博泰北美公司技术中心经理，是首位通过美国柔印协会认证的执行专家，同时也是美国柔印协会大赛评委。

精湛工艺, 尽显细节之美

Exquisite Technology Embodies
The Beauty Of Details



ZJR-330
Flexo Printing Machine
机组式柔性版印刷机

ZX-320/450

Intermittent Label Offset Printing Machine
间歇式PS版商标印刷机(胶印)



ZB-320
标签检品机
Automatic Label
Inspecting Machine



WQM-320G/420
自动不干胶商标模切机
Adhesive Label (logo)
Die-Cutting Machine



ZBS-320/450
柔性版印刷机
Label (logo) Flexo
Printing Machine



ZM-320
间歇·全轮转商标模切机
Rotary/semi-rotary
Label Die-cutting
Machine



浙江炜冈机械有限公司
ZHEJIANG WEIGANG MACHINERY CO.,LTD.

www.weigang.cc

地址 / 浙江省平阳宋桥工业区

Add: Songqiao industrial estate, Pingyang town, zhejiang Province, china P.C:325409

总机 / Tel: 0577-63178888

传真 / Fax: 0577-63177788

邮箱 / E-mail: weigang@weigang.cc

donghai@weigang.cc

总公司: 周经理 0577-63170666 13515770958

上海办事处: 柳经理 021-64889731 13601881641

济南办事处: 鹿经理 0531-83163287 13969097828

深圳办事处: 李经理 0755-29174758 13728326508



中国柔印技术与产业发展论坛现场

环保政策助推 中国柔印高速发展

近两年柔性版印刷在标签、包装以及瓦楞纸等行业增长快速。本文中，中国印刷技术协会柔性版印刷分会秘书长施建屏先生将详细介绍中国柔性版印刷发展现状及未来趋势。

我国印刷行业“十三五”发展规划明确指出，推动产业“绿色化、数字化、智能化、融合化”是我国印刷业的重点发展方向。其中，绿色印刷是重点，柔印及其相关技术更是重中之重。今年是“十三五”的开局之年，我们要在“十二五”中国印刷业实施绿色印刷已经取得的显著成绩的基础上，借助绿色印刷的东风以及柔印自身不断提升和完善的创新技术，继续推动柔印技术的发展。

柔印标准 接踵而至

柔印系列标准是规范我国柔印企业工艺技术的基础保证，柔印分会持续积极组织编制柔印行业标准，主要体现在以下三个方面：

1. 配合GB/T 17934.6-2014《印刷技术 网目调分色片、样张和印刷成品的加工过程控制 第6部分：柔性版印刷》国家标准正式颁布，并积极开展对此标准的宣传、贯彻工作。

GB/T 17934.6-2014《印刷技术 网目调分色片、样张和印刷成品的加工过程控制 第6部分：柔性版印刷》已正式颁布，并于2015年7月1日起施行。柔印分会作为

主要起草单位，自去年上半年起，组织标准起草组长、柔印分会名誉理事长龚仁侑分别在《中国柔印》、《印刷杂志》、《印刷技术》等专业杂志撰文，对该标准积极开展宣传、贯彻说明。此外，4月份柔印分会在上海浦东举办的“2015柔印发展高峰论坛——柔印让环境更美好”上，柔印分会顾问林逢铭对该标准的实施要点进行了详尽的介绍。

2. GB/T 30329.5-20XX《印刷技术 四色印刷油墨的颜色和透明度 第5部分：柔性版印刷》起草组第5、6次工作会议成功召开。受全国印刷标准化技术委员会委托，由柔印分会和上海印刷技术研究所等单位发起和组织的GB/T 30329.5-20XX《印刷技术 四色印刷油墨的颜色和透明度 第5部分：柔性版印刷》国家标准起草组第5、6次工作会议分别于去年4月14日和12月16日在上海成功召开，在广泛听取行业专家意见后，将于2016年完成送审稿。

3. 近期，全国印刷标准化专业委员会、中国新闻出版研究院印刷研究所启动了《绿色印刷 书刊柔印过程控制要求及检验方法》标准的起草工作，作为柔印工艺在教材和书刊上积极推进的专业协会，我

们将派出专家组成员与其他单位一起做好标准的制订工作。

技术论坛 围绕热点

2015年对中国印刷业来讲是不平凡的一年。中央政府在2010年5月明确将印刷行业列入“开展挥发性有机物污染防治”范围以后，相关职能部门从只针对印刷生产成品的监控，转变为对印刷整个生产过程中不符合环保要求的部分实施更为严苛的标准，特别是依据“水十条”和“大气十条”重点监管水和挥发性有机化合物的污染处理。

结合行业关心的热点，柔印分会多次组织论坛，并利用《中国柔印》内部刊物和“柔印视界”微信群，先后多次邀请到参加制定上海市地方标准DB31/872-2015《印刷业大气污染物排放标准》的上海市新闻出版局领导和上海环境科学研究院的专家，对标准进行详尽的解读，使大家对政府职能部门下一步工作有了较深入的理解。柔印分会秘书处把2010年以来我国政府先后推出的政策法规、制定的与印刷有关的标准整理成文，在论坛上讲解、在自己的媒体上发表，在行业论坛上宣讲，以供大家学习。

2015年6月18日，财政部、国家发展改革委、环境保护部联合下发财税[2015]71号文“关于印发《挥发性有机物排污收费试点办法》的通知”，包装印刷业作为试点行业之一，从2015年10月1日起实施排污收费。随后，北京、上海、江苏、浙江、安徽、湖南等省市相继推出自己的《挥发性有机物排污收费试点实施办法》，把对印刷企业的环境治理工作推向一个实质性的新阶段。柔印分会分别在其主办的技术论坛和年会上，及时邀请到主营柔印水墨污水处理和挥发性有机物排放处理的公司介绍这方面的最新技术，以帮助企业为治理环境减少排放献计献策。

设备器材 崛起加速

“十二五”以来，通过技术创新和国内外新技术的推广，我国柔印生产工艺和产品质量有了大幅提升，已经逐渐为业内人士及终端用户所接受，市场增长率保持着高于其他传统印刷方式的态势。究其原因，首先是在国家绿色环保政策的推动下，原本采用凸版印刷标签和凹印印刷塑料薄膜、卫生用品等印刷企业纷纷转向柔印工艺；另外一个很重要的原因就是柔印相关技术及设备的国产化不断加速。

1. 柔印设备

由于国产柔印设备价格相对便宜，大大降低了印刷企业的投资门槛，因此对于那些准备涉足柔印领域的印刷企业来说颇具吸引力。特别是近几年，国产柔印机的质量、精度和性能也在不断提升，某些品牌甚至已经很接近进口柔印机水平，吸引了国内一些大中型印刷企业的目光。

据《印刷技术》杂志发布的“2015柔性版印刷在中国”装机量调查报告统计，截止2015年6月30日，我国内地共安装机组式柔性版印刷机1792台，总量接近1800台，增长率达12.9%，其中国产机1374台，占总量的76.7%。可见，国产机组式柔印机已经在我国柔印市场占据主导地位，形成绝对优势。

得益于我国柔印市场对高端技术需求的增长，以及国内包装印刷企业对柔印质量的认可，近两年行业内对卫星式柔印机的需求也在不断增加。据中国印刷技术协会柔性版印刷分会的不完全统计，2015年我国内地共实现销售卫星式柔印设备25台，其中国产机22台，占88.0%；近年来，国产机装机总量已超过100台。从中可以看出，国产卫星式柔印机在装机总量上占据一定优势。2015年又有12台设备走向国门销往海外市场，如波兰、阿塞拜疆、泰国、越南等国家。

另外，层叠式柔印机装机量超过6500多台；瓦楞纸箱印刷开槽机达12000多台，其中4色以上的机型数量大幅上升。

Labels & labeling.com.cn

总之，各类柔印设备装机总量均呈现快速上升态势，这也标志着我国柔印市场份额的迅速扩大。

另据中国印刷及设备器材工业协会的最新统计，2015年各种柔印机（包括层叠式、机组式和卫星式）共进口56台，同比增加3台（+5.66%），进口总额为3,600万美元，同比减少4,200万美元（-46.15%）；出口量为741台，同比减少400台（-35.06%），出口总额为3,020万美元，同比增加20万美元（+0.67%）。相比传统印刷设备，柔性版继续保持增长态势。

2. 柔印版材及制版设备

前几年，柔印版材及制版设备主要依赖进口，高昂的价格以及垄断性的售后服务在一定程度上制约着柔印在我国市场的推广与应用。而近两年，随着国产柔印版材及制版设备的迅速崛起，这种局面已被打破。

我们欣喜地看到，乐凯华光印刷科技有限公司作为国内最早涉足柔印版材制造的民族品牌，在短时间内异军突起，为我国柔印版材市场注入新鲜血液，使得曾经高企不下的柔印版材，尤其是2.28mm以上厚度的价格出现大幅度的下降；1.14和1.70mm柔性树脂版及数字化柔性树脂版已于去年下半年实现产业化生产并进入市场，开始了替代进口产品之路。

在中国印协柔印分会和中国印工协标签分会的共同努力下，国务院关税税则委员会发布的2015年《进口商品暂定税率表》中新增“柔性印刷版（厚度小于3mm）”的商品条目，暂定税率从10%降到5%，成为刺激柔印在我国市场普及应用的重要契机。

2015年中国印工协上半年工作报告中讲到去年上半年海关总署进出口数据，印刷器材1—6月份进口同比下降6.66%，而柔性印刷版同比增长33.74%，这显示出我国柔印产业的强劲发展势头。在整体经济下行、印刷行业不景气的大气候下尤为不易。

广州爱司凯、杭州科雷机电等国内CTP厂商也纷纷推出各自创新的柔性版直接制版设备，为我国包装印刷企业带来性价比更高的柔性版直接制版解决方案。尤其是爱司凯，作为国内首家研发柔性版直接制版设备的厂商，充分考虑了我国包装印刷企业的实际需求，使得研发的设备真正符合中国国情，受到市场的欢迎。

成立于1996年的广州科茂印务设备有限公司，一直努力为国内外柔印市场提供优良的柔版制版设备，自2000年以来在中国占有80%以上的市场份额，在国际上也占据一席之地。去年10月在该公司的首次新产品发布会上又推出三款新设备：1.全球首创的KEMAO纯UVA-LED柔版曝光机；2.全国首创的KMF-AWD全自动连线式洗版烘版机；3.全国首创的KEMAO柔版清洗机。科茂新设备出色的制版性能赢得

参观者一致称赞。

人才培养 推广柔印

1. 印前技术是柔印推广中一个重要环节。为了培养行业的专门人才，也为了配合下半年乐凯华光印刷科技有限公司推出国产1.7mm和1.14mm柔印版材，去年7月柔印分会与乐凯华光印刷科技有限公司、上海出版印刷高等专科学校联合举办了“2015柔版印前技术（上海）培训班”，来自柔印界的制版、印刷专业从业人员60余人参加了培训。学员们普遍认为，本次培训班邀请的老师专业知识丰富，有很好的实践经验，讲课通俗易懂、有水平，参加本次培训班颇有收获，对自己的业务长进有很大帮助。

2. 西安柔印技工学校是全国唯一一所专门以柔印绿色环保技术为特色的专业学校；以培养市场紧缺人才、促进我国绿色环保印刷事业为宗旨的全日制技术学校，也是中国印协柔印分会下设的“中国柔印人才培训基地”。去年受部分媒体过于宣传印刷业是重污染行业的影响，招生遇到前所未有的困难。

柔印分会积极支持并参与该校在去年八月举办的“中国柔印技术与产业发展论坛”，且发表了题为“柔印——环保印刷的最佳选择”的演讲，既宣传了政府的相关绿色印刷政策和柔印技术的环保特性，又帮助学校解决困难完成了招生工作。

服务会员 壮大队伍

在国家出台一系列绿色印刷政策之后，印刷行业内越来越多的企业从对柔印技术不关心到主动关注，希望协会能帮助他们得到更多柔印专业知识，并主动提出入会申请。我们积极做好发展新会员工作，去年以来，先后发展了北京、河北、山东、广东、浙江、江苏、上海、台湾和外商驻华代表处等40多家新会员单位，其中有3家是年产值过亿的大型印刷企业。

进入2016年的前两个月，又发展了北京、广东、浙江、江苏、上海和外商驻华代表处等13家新企业入会，并同时应邀给5家公司发出欢迎入会的邮件。中国从事柔印行业工作的队伍得到进一步的壮大。

我们有理由相信，在政府大力抓环保治理的今天，柔印这种绿色环保的印刷工艺正在被越来越多的印刷企业和最终用户所接受。随着不断创新的柔印新技术引入中国，特别是柔印水性油墨在薄膜类软包装承印物上的应用得到推广，胶转柔、凹转柔将成为一种趋势，我国的柔印市场必将保持良性的稳步增长态势。

JINDA

New choice, More value

优质标签材料专业制造商

Professional Manufacturer of Self-adhesive Materials.

关于上海金大

上海金大是全球领先的不干胶材料生产商，公司位于上海宝山，拥有近百亩现代化生产基地。公司自行研制产品数百种，覆盖纸类、薄膜、铝箔、布类、胶带、离型纸等各种材质胶粘、离型、包装产品；不干胶产品适合胶印、丝网、凸版、柔版、喷墨、激光、数码等各种印刷、打印方式。

先进德国设备

2003年，上海金大巨资2000万元引进国际先进的德国大型涂硅、涂胶一体化复合生产线，率先采用无溶剂环保技术，大量生产优质卷筒不干胶材料。2011年，上海金大再次斥巨资近1.5亿元人民币，引进全球最先进的德国BMB大型、高速600m/min、巨幅1800mm、一体化复合涂布生产线。至此，公司产能巨幅提升，产品品质国际领先。



金大不干胶产品的种类及应用

一. 常规纸张

产品：书写纸、Vellum、铜版纸、镜面铜版纸。
应用：办公标签、条码打印标签、彩印不干胶、食品、药品标签、纸箱标签等...

二. 特种纸张

产品：荧光纸、酒标纸、铝箔纸。
应用：超市标价标签、醒目标签、酒标、其他特殊用途等...

三. VIP 可变信息打印纸

产品：热敏纸、热转印纸、激光/喷墨打印纸。
应用：电子秤、食品、办公、物流、条码标签、电脑激光/喷墨打印、纸箱标签等...

四. 各种薄膜不干胶

产品：PET、PP、PE、PVC、镭射膜等各种透明、光白、哑白、光银、哑银薄膜类不干胶。
应用：各种薄膜、防伪镭射、摩托车/自行车贴花、啤酒、白酒、化妆品、电器工业标签等。

五. 轮胎、航空与湿巾标签材料

产品：轮胎标签、机场行李条标签、登机牌标签、湿巾标签。
应用：各种轮胎胎面标签、机场行李条标签、登机牌标签、湿巾标签。

六. 其他特殊材料

产品：可打印PET类、VOID 防伪标签、上光膜、易碎纸、电池标签、服装标签等。
应用：电子标签、防伪标签、印刷上光、防伪纸、HDPE特卫强、电池、服装标签等。



金大国内销售分切中心

北京 010-60240408 上海 021-63090568 沈阳 024-89365645 成都 028-87462331
青岛 0532-89087819 昆山 0512-55211175 苏州 0512-57379899 海盐 0573-86783780 常州 0519-88722677 武汉 027-83899766
龙港 0577-68066272 上海二部 021-24282198 无锡 0510-82860405 广州 020-81870268 宁波 重庆 西安 深圳



上海金大塑胶有限公司
地址：上海市宝山区富锦路5299号
电话：021-56015566 传真：021-56015511
网址：www.jdlabel.com



13 - 15 September - Chicago
LABELXPO
AMERICAS 2016
www.labelexpo-americas.com

欢迎参观

上海金大2016北美国际标签印刷展览会
Labelexpo Americas 2016, Stand: 1428

金大不干胶，更优选择、更多价值！



亨利标签

安装第二台汇研柔性版印刷机

近日，位于胶东半岛的亨利标签投资第二台汇研330柔性版印刷机以扩大产能，满足日益增长的订单需求。

始 创于1989年的烟台市亨利不干胶印刷有限公司（以下简称：亨利标签）坐落于风景秀丽、气候宜人的渤海湾畔旅游名城——烟台，凭借着雄厚的技术实力和良好的信誉，经过多年经营已逐步发展成为山东半岛最具创新能力和业务规模的专业标签印刷企业之一，其业务范围覆盖烟台、威海和青岛等地区，主要产品包括：食品、医药、酒类标签以及模内标签。

作为汇研柔性版印刷机的首家客户，亨利标签于2015年9月安装了第一台汇研330柔性版印刷机。对于为何成为“第一个吃螃蟹的人”，亨利标签董事长柳本旺先生给出的解释是，“这源于我们对汇研团队的了解与信任。”在此之前亨利标签一直使用汇研的卫星式凸版印刷机，双方有长达十几年的合作关系。

在一次次的设备引进过程中，亨利标签与汇研积累了成功合作的经验，增加了互信和了解。“合作过程很顺畅，我们双方相处愉快。”柳本旺先生如是评价。

“正是基于此，汇研对亨利标签的业务模式、产品需求有着非常深刻的理解，他们能够根据我们的切实需要设计出最符合我们实

际生产所需的设备。因此当汇研机械研发并生产出柔性版印刷机之后，亨利顺理成章地成为其第一用户。”柳本旺先生表示道。

亨利标签订购的是一台10色全伺服水墨柔性版印刷机，它能够实现水墨与UV油墨互换，并配有冷烫反转模切等功能。“经过半年多的测试和使用，它已经完全能够满足我们的生产要求，在印刷质量等方面甚至要优于我们现有的设备。”柳本旺先生介绍道。

柳本旺先生从投资与回报的角度分析道：“与进口设备动辄500多万元人民币的投入相比，国产设备投资小，风险更容易控制。”

在尝到投资新设备的甜头后，柳本旺先生决定再安装一台汇研柔性版印刷机以逐步替代之前使用的设备。第二台设备也是一台10色的水性油墨柔性版印刷机，但增加了切单张和单张计数功能。对此，东莞市汇研机械有限公司总经理张毅雄先生解释道：“亨利的工程师经验丰富，在第一台柔印机投入使用后就给我们提出了很多非常中肯且有价值的建议。基于这些意见和我们自己总结出的一些心得体会，在设计第二台设备时我们做了很多细节上的调

整与改进以使整套设备更优化，能够更好地为亨利标签服务。感谢亨利标签对汇研的信任，成为我们柔性版印刷机的首用户，并果断地购买第2台设备。”

汇研330柔性版印刷机是汇研机械于2014年全新推出的一款针对商标标签、纸盒、塑料包装印刷的机组式柔印机，最大印料宽度350mm，印刷速度150米/分钟，可加工纸张、BOPP、PP、PE、PVC、PET薄膜等多种承印材料。

作为国内领先的标签印刷机械制造企业，过去20多年来汇研机械一直致力于凸版印刷技术的研发与应用，进军柔性版印刷设备制造领域是因为“近几年，国内凸版设备销量明显下降”。张毅雄总经理冷静地分析：“一方面是由于凸版印刷设备存量过高，更重要的是因为柔印技术本身的发展越来越完善，更多地显示出其优越性和广阔的发展前景，特别是高清柔印，快速换版等技术的应用加速了柔印设备的推广。”

除了亨利标签订购的2台设备外，汇研其他一些老客户也向他们“抛出橄榄枝”，但是张毅雄总经理却表示：“我们不急于做市场推广！事实上，我们一直在等待亨利标签的使用反馈和评测。毕竟设备投资对印厂来说是一笔不小的投入，我们需要对客户负责！如果亨利标签使用的结果非常满意的话，我们将在一年后正式推广。”

山东半岛最大的标签印刷机群

早在上世纪八十年代初，柳本旺先生就开始了其不干胶标签印刷的职业生涯。最初，他在龙口的一家国营标签印刷厂内工作，“那时候国内还没有一家能够生产不干胶材料的厂家，彼时距艾利1994年正式进军国内市场尚有十几年的时间。当时我们只能自行购买涂布机、胶水和纸张，自行涂布制作不干胶材料，然后再印刷。”

回顾这段往事，柳本旺先生感慨道：“各司其职，让专业的人做专业的事才是解决之道！”

1989年，柳本旺先生在烟台成立了亨利不干胶印刷有限公司。从最初的一台平压平不干胶印刷机，到后来陆续增加的间歇式凸版印刷机、全轮转凸版印刷机，柔性版印刷机和间歇式PS版印刷机，亨利标签逐步形成并拥有山东半岛最大的标签印刷机群。

除了汇研的10色全伺服水墨柔性版印刷机，亨利还有多台卫星式全轮转凸版印刷机和2台炜冈的间歇式PS版胶印设备。“我们正在逐步淘汰凸版印刷设备。”亨利标签总经理史雪飞补充道：“凸版印刷在颜色的一致性上不如柔性版，与PS版相比又不具备成本优势，所以我们会逐步减少凸版印刷机的业务比重，更多的使用柔性版和PS版印刷。”在加入亨利标签前，史雪飞曾在中国最大的香烟包装盒生产商——深圳劲嘉工作过。



汇研330柔性版印刷机印刷单元

亨利标签还拥有一台国产的单张纸数码印刷机，主要用来制作小批量、个性化的订单，但史雪飞表示，亨利暂时还不考虑安装工业化生产的数码印刷设备。“我们认为目前国内数码印刷设备的采购成本与使用成本还太高，针对大批量订单生产要想获得利润比较困难。亨利现有的间歇式PS版印刷机与CTP制版机配合完全能够实现数码印刷的打样功能和小订单生产功能。”

“根据亨利现有的设备配置，我们可以为客户提供符合他们需求的各种加工工艺。”史雪飞具体解释道：“比如，小批量、个性化订单可以在小型的单张纸数码印刷机上完成，较小批量的不干胶可以在间歇式PS版印刷机上完成，稍大一些批量的业务还可以由全轮转凸版印刷机实现，而较大批量的铜版纸标签和不干胶标签则可以在柔性版印刷机上完成。”

亨利标签位于烟台市福山区迎福路的厂房于2009年建成，建筑面积8000平米，现有员工100多人，业务主要集中在食品、医药等领域，客户包括欣和、海天等大型粮油厂商。



汇研330柔性版印刷机



汇研机械参加drupa 2016的相关报道，请参考前文《悉数德鲁巴展会上的标签及窄幅轮转印刷新技术》的介绍。

Rely on us.SM



ANCORA 家族产品

真正的低迁移、高性能的油墨和 coatings

真正的低迁移给您带来增值

- 符合 Swiss Ordinance 的严格要求，极低的迁移
- 一款油墨满足所有标签与包装的应用
- 确保最终的包装结构通过最严格的迁移测试

极佳的性能，让您超越不受限制

- 干燥性能超常，高色强
- 在众多类型的材料上有着非常好的附着力和流平表现
- 在机台表现、低粘度和印刷适性方面表现优异

针对标签与大部份包装应用

全新的 **Flexocure[®] ANCORA 50 系列 -UV 柔版油墨与 coatings**

针对少数要求异常高的包装印刷

Flexocure[®] ANCORA 系列 -UV 柔版油墨与 coatings.

Lithocure[®] ANCORA 系列 -UV 胶印油墨

Flint Group Narrow Web
Gutenbergsgatan 1, 231 25 Trelleborg, Sweden
T +46 410 59 200
info.narrowweb@flintgrp.com
www.flintgrp.com

FlintGroup
Narrow Web

面向未来的薄膜

本文，David Pittman先生将介绍针对标签与包装印刷应用的薄膜材料的最新进展。

来自欧洲不干胶标签协会 (FINAT) 与北美标牌及标签制造商协会 (TLMI) 两大协会的不同调查数据共同显示：在发达国家的不干胶市场，薄膜类标签的增长速度已经超过纸质标签。

芬欧蓝泰标签负责北美薄膜类产品市场经理 Fernando Giron 先生就曾表示，在竞争激烈的食品与饮料市场上，消费者做购买决定时更多地依赖于他所见到的。这一现象促使品牌商全力追求包装设计的创新，尽其所能地在产品外包装上展现出质感和新鲜感。

包装设计创新趋势之一是以不干胶标签替代湿胶标签。Giron 先生认为，在饮料与个人护理领域内这一趋势尤为明显。因为消费者更青睐那些能凸显其个人体验、具有多样性的产品系列，并且这些商品还能不断推陈出新，满足其猎奇心的需要。他具体介绍道：“品牌商都希望消费者满意，其产品竞争中拥有差异化的特性，同时还要做到降低包装成本。因此，当大大小小的品牌商开始摒弃湿胶标签转向不干胶标签时，也就不足为奇，这是形势使然。未来将会出现更多‘无标签质感’的标签应用，这正是品牌商‘优化’其产品及品牌形象的结果。”

Nanette Thomas 女士是 Synthogra 公司创始人。她曾表示，品牌商需要一个完整的供应链以帮助他们加速完成产品从设计到市场化的进程，特别是针对不断增长的“小批量”订单需求。“在包装印刷领域，小品牌和大批量需求为灵活的窄幅轮转印刷商打开一扇创新之门，且前景可观。而这批客户正是不干胶标签的采购者，他们的产品种类多、数量庞大。尽管各种挑战依旧存在，譬如：食品包装、加工商需要重点关注油墨的迁移性及一系列政策法规，但这都是为客户提供服务内容的一部分。总之，窄幅轮转印刷商的前景是美好的。” Nanette

Thomas 女士总结道。

政策法规对行业的影响一直存在着。Innovia Film 公司的标签产品经理 Alasdair McEwen 先生认为不干胶标签的价值链从未像现在这样“处于聚光灯下”，无论是零售商、品牌所有者，还是消费者都希望标签能满足所有的政策、法律规定。“但是，最近市场上新推出的一系列表面复合的薄膜标签材料并不符合与食品接触材料的全球法规规定。”他表示道。

不干胶标签的价值链从未像现在这样“处于聚光灯下”

芬欧蓝泰标签北美薄膜类产品市场经理 Fernando Giron 先生指出，符合欧盟关于与食品接触塑料材料和物品的法规 (EU) No 10/2011，意味着加工商必须承担保证包装中的塑料成分对食品污染的风险降至最小化的义务，以保护消费者权益。该法规对标签供应商和品牌所有者也是一项保护，可避免其产品召回时所面临地名誉扫地的风险及所要承担的法律风险。“因此，准备合规的材料和法律文书对于标签印刷商来说至关重要，这是做为标签供应方赢得食品包装承包商和品牌商信任的一项重要举措。”他强调道。

Nanette Thomas 女士的公司曾用2年时间来具体研发符合上述法律规定的薄膜材料。“我们与合成纸供应商有超过20年的合作，但现在为了符合欧盟相关规定，我们不得不开始研发自己的产品。”

Innovia Film 公司的顶部复合 BOPP 标签薄膜隶属于

其“UltraFoil”品牌系列，目前已经全部通过与食品接触材料相关的法律法规，包括欧盟和美国食品药品监督管理局出台的相关法规。这些产品适合严苛的、半挤压和全挤压等应用环境。

模内标签材料发展现状

Carolyn Wagner 女士是 Treofan 公司包装与标签事业部负责人，她希冀2016年对于标签行业，特别是模内标签行业的 BOPP 薄膜能有一个好的年景。她预测，热成型模内贴标由于能更好的处理包边必然会吸引更多产品设计，其市场份额将会获得快速增长。Treofan 公司推出首款 BOPP 薄膜针对的就是热成型模内贴标应用。它具有良好的表面适性，可以确保材料在热成型过程中稳定地融合，标签薄膜本身始终处于相对低的温度和压力之下。据该公司表示，这款材料无须牺牲质量，便可获得拉伸成形的优势。

在针对大型容器的模内标签领域，Carolyn 女士发现 BOPP 薄膜材料已快速替代铸造箔膜，而且该领域内产品相当丰富，比如乳制品，即使是小批量也有各自不同的设计。她表示，这一现象促使数码印刷快速增长，而针对数码印刷的 BOPP



Taghleef Industries 公司的一项主要研发：金属化的 IML BOPP 薄膜—Titanium LTZ 62 微米



为获得“无标签质感”，Spinnaker Coating 公司加工出 1.6mm 厚度的透明聚丙烯

薄膜材料已经被证明其具有良好的适印性和杰出的性能。

UV LED技术的发展进一步促进模内标签市场的繁荣，这意味着在更少的能量消耗下，材料仍能更好地禁得住硬化工艺。

Taghleef Industries公司的一项主要研发是金属化的IML BOPP薄膜——Titanium LTZ 62微米，它具有镜面效果和后成型特征。这款金属化合多层薄膜，其内部的一个层可以去除油墨附着时可能留下的划痕或其他痕迹。这款薄膜材料适合单张纸胶印和轮转印刷，无需预涂层，且每一面均可印刷。

YUPO公司拥有专利的Sculpt IML技术可以用于压凸表面的装饰，并能创造杰出的视觉效果和有触感的设计，因此消费者可以同时获得视觉感受和触感。据YUPO公司市场经理Bill Hewitt先生介绍，Sculpt IML技术可以实现独特的标签设计，助力品牌商更好地传递产品信息，这是一款能使商品从货架中“脱颖而出”的优秀产品。

Innovia Films公司正致力于全新热成型模内标签产品的研发，包括可数码印刷的IML薄膜材料。

Spinnaker Coating公司的PrimeScan面材已经通过多家喷墨印刷商的测试，其中包括：EFI Jetrion、多米诺和网屏北美公司。Spinnaker Coating公司同时提供90微米厚的面材。

就“无标签质感”材料而言，芬欧蓝泰标签北美薄膜类产品市场经理Fernando Giron先生认为随着更薄的PET标签材料的问世，行业的新标准产生了。Spinnaker Coating公司的1.6mm厚透明聚丙烯和2.4mm厚白色聚丙烯做为代表选项，具有更薄的底纸。此类材料的超薄结构使得每卷卷料可加工出更多标签，既节省转换时间，又能提高贴标效率，一举多得。

新产品

Innovia Films公司的UltraFoil系列产品包括：CFA（透明）、WFA（白色）、ACFA（透明）、AWFA（白色）、CXFA（透明）及新品——WXFA（白色），产品厚度为53—61微米，具有高纵向刚



Flexcon公司出品的Stabrite复合后的荧光膜现已投入商业应用

度，已被证明适合传统和高速贴标。它们具有阻隔强氧、水蒸气和化学品的特性。

芬欧蓝泰标签公司拓宽产品线，并推出PET Gloss White FTC 50——一款面向欧洲市场、全新且能确保食品安全的产品。据该公司表示，该产品既符合欧盟和其他国家与食品接触标签的法律法规，同时又具备良好的加工适性，可助力设计师和品牌商实现设计梦想，使其产品在货架上脱颖而出。该款材料最突出的特征是顶部复合可满足食品安全的需要。

针对非食品接触类标签，Flexcon公司Stabrite复合后的荧光膜现已投入商业应用，是汽车、耐用品、工业设备和重型设备贴标的良好选择，其同样适用于种植和仓储环境。这些材料由7mm厚的硬性聚氯乙烯组成，可印刷，背部由重量为90磅的漂白牛皮纸支撑。据该公司表示，其在户外拥有5年寿命期，即使是在强光和高度潮湿的环境下。该产品具有杰出的粘性，可以在各种属性的物体表面贴标，如：金属、喷漆后的金属、不锈钢、强力喷涂的油漆，也可以在平面和拥有简单形状的物体表面牢固贴标。

Spinnaker Coating公司新近增加3款BS 5609 Part 3（印刷）经过证明的结构及适合橡胶和油墨的系统。与此同时，美国Jindal Films推出Platinum Thermal——一款单层、白色、表面可印刷的聚烯烃薄膜，它可以替代热敏材料和热转印碳带的使用。Platinum Thermal具有高度耐热、耐紫外光、耐水和耐化学品的特性。该产品的最高耐热度可达130摄氏度，其表面和印刷图像不会受到水的影响，也不会被挥发性溶剂（如二甲苯）污染从而变得不可逆。Platinum Thermal目前在户外的寿命期为18个月，据该公司表示他们正在努力研究更长的户外寿命期。

Acucote公司在2015年针对防伪市场推出一款基于聚酯的Custom Void Program（自定义无效程序）薄膜。据称，这款材料可以允许客户自定义无效的内容和文字，也可以依照客户要求将某个图形或客户的企业logo作为“开启无效”图案。同时，它还实现了面材与PMS色彩的匹配。

Cosmo Films公司研发出的各类薄膜产品几乎覆盖所有不同市场应用。它最近推出一个系列的阻隔膜，包括透明膜、金属化的阻隔膜、及防雾薄膜。同时，它还推出专门针对数码印刷的数字复合薄膜。Cosmo Films公司最近推出的产品还包括：一款可直接热转印的薄膜，具有耐水特性；一款免磨损哑光薄膜，适合热敏打印和湿法贴膜工艺。

在2015亚洲国际标签印刷展览会上，艾利丹尼森推出两款生物基聚乙烯（PE）薄膜标签产品——首批面材中可再生材料含量超过80%的压敏胶PE薄膜标签。使用这

两款产品，品牌所有者在实现可再生资源包装目标的同时，还能获得常规聚乙烯标签所具备的功能和性能。艾利丹尼森材料部北亚区产品管理高级总监Jan't Hart先生表示：“随着经济的不断发展、自然资源的逐渐匮乏以及消费者对商品和服务需求的不断增长，未来几年有限的非再生资源市场供应将出现不确定性。然而，随着艾利丹尼森环保标签材料种类的不断增长，包括此次新推出的生物基PE薄膜标签，我们不仅能帮助标签加工商满足品牌所有者在包装领域使用可再生资源的需求，还能帮助他们提供与众不同的产品，在快速发展的细分市场推动销售的增长。”生物基PE压敏标签薄膜有白色和透明两款。

生物基PE薄膜所使用的树脂由Bonsucro®认证的甘蔗制成，符合严格的社会和环境监测标准。上述两种新产品的性能和可回收性与标准PE85树脂相当。若采取恰当的防范措施和准备工作，这些薄膜可直接用作替代方案，即标签加工商无需购买新机器，就可用生物基PE标签薄膜替代传统PE。

另外，通过采用生物基树脂含量超过80%的PE标签薄膜，品牌所有者可降低对石化包装材料的依赖。整个价值链内各成员之间的紧密合作促成了生物基PE标签薄膜的问世：艾利丹尼森与全球树脂生产商Braskem及比利时标签加工商Desmedt Labels合作生产样品，并在生态环保清洁产品制造商Ecover的比利时基地对生物基PE标签进行了测试。

除此之外，艾利丹尼森还推出一套全新的、针对低温和消毒应用的贴标解决方案，它可确保标签在多种冻融循环条件下仍具备出色的粘度和耐久性。艾利丹尼森材料部南亚区医药市场负责人Rajesh Pantsachiv先生表示：“制药公司和实验室都需要最耐久可靠的标签，以确保重要的安全使用信息经过一段时间后依然完整易读。我们的低温标签产品系列能确保生物制剂的辨识信息在采集、存储、运输、交付医疗机构使用以及最终临床应用的整个过程中，始终清晰可见。”这款全新解决方案适用于生物样本库、疫苗、针筒、干细胞容器和肿瘤药瓶等。应用范围既包括高达121°C的高温消毒，也包括低至-196°C的液氮低温存储和深冻冷藏。对生物和制药领域尤为重要，该材料不但适用于小试管、药瓶和铝罐，也适用于聚丙烯、玻璃、PVC和钢等具有挑战性的容器表面。Pantsachiv先生表示标签使用的透明薄膜面材可让用户透过标签也能观察到样本：“使用者能不受阻挡地查看容器内的内容物。我们开发的低温产品系列符合实用需求，它可支持多种不同的印刷方式，如UV柔印、热转印和UV喷墨打印，同时也具有出众的贴合性和可塑性。我们的目标是从制造商到研



艾利丹尼森生物基聚乙烯 (PE) 薄膜标签产品

究人员或病患的整个供应链中，将标签的方便易用性与终极产品保护结合起来。”

在本次展会上，艾利丹尼森还推出一款新型罐身标签。这款全新的AeroDress技术适合小批量的喷雾罐订单，可实现后期差异化及对已印刷罐身的重新贴标。

据艾利丹尼森材料部大中华区家庭与个人护理市场的负责人路洋谊介绍，AeroDress标签克服了许多罐身装饰现有的阻碍，可为品牌所有者和标签加工商创造崭新的商机。他表示：“直接瓶身印刷需要较大的生产批量，而其他加工方法，如环绕收缩标或收缩套标等方式又不支持烫金和丝印等印刷技术，我们的AeroDress标签则提供一种全新方法：该贴标技术能有效覆盖整个罐身，并使罐身呈现出完美的效果。”

AeroDress技术是一种独特的不干胶标签解决方案，适用于铝罐和马口铁罐，并支持凸印、柔印、凹印、丝印和烫金等多种印刷技术。全新推出的白色薄膜面材能在罐体两端收缩，然后与罐底部的弯曲处贴合（收缩率可达20%），从而确保高端的品牌形象。

由于采用不干胶贴标技术，因此只需在贴标机上进行细微调整，并加装热风系统用于收缩标签，就能贴服于罐体上。

路洋谊表示，AeroDress标签具有良好的遮盖性，可以覆盖包装罐上之前存在的任何信息：“报废的包装罐可采用此项技术重新贴标，无需担心货架吸引力会因此受到影响。除了这项优势外，小批量的订单现在也可以迅速完成，非常有利于客户控制库存并保证供应链的灵活性。AeroDress标签的最小起订量低，交付周期短，且对于两万枚及以下的标签生产极具成本竞争力。”

投资与发展

人们对于技术的投资可以做为晴雨表来衡量薄膜材料在市场上受欢迎的程度。比如：HP Indigo 20000数码印刷机在全球范围内装机运营；Soma的Optima CI印刷机平台开始受到热捧；俄罗斯印刷商在安装MPS EF柔印机后将进入收缩套标市场及其他无支撑薄膜市场。

材料供应商投资硬件设施无疑将会加强供应链的深度，因为他们还会持续投资扩大产能，提高性能。Jindal Films公司已经开启一项宏大的再投资战略，旨在提高



艾利丹尼森新型罐身标签AeroDress

其意大利布林迪西工厂加工金属化和拉伸薄膜的产量。一条10.5米长的生产线将在2016年第4季度安装到位，届时其年产量将达到5万吨，而且生产也将更具灵活性。另外，Jindal Films公司还计划在明年第2季度对金属化薄膜生产线进行改造，届时其金属化薄膜的产能将实现1万吨的目标。Jindal Films在北美洲也全面开花，分别扩大了金属化薄膜、涂布和分切的产能。

Herma公司在欧洲刚刚安装一台用于不干胶材料分切的设备，以满足多层胶粘薄膜基材料的快速加工需求。

从供应商到薄膜加工商，在全球范围内均在投入。去年年底，帝斯曼宣布该公司正在扩大其在荷兰埃门工厂Akulon XS的产能，并在2016年第一季度完成扩产计划，以满足市场对Akulon XS强劲的增长需求。Akulon XS是一种新型聚酰胺，专门用于制造食品软包装的吹塑薄膜。

在国内，今年1月艾利丹尼森材料部宣布在昆山工厂新增两条溶剂胶涂布线，进一步增强其在中国的产能，满足本地市场对压敏材料日益增长的需求，尤其是对耐用品和特殊材料的需求。作为艾利丹尼森目前在中国投资的一部分，这两条新的生产线专门生产高性能材料，适用于特定的功能性领域，包括电子产品、汽车和户外广告领域，同时也为客户提供更具灵活性的最低起订量和交付周期。

去年是芬欧蓝泰标签成立40周年，成功入驻中国首个15年之期，恰逢此时，其对常熟工厂的新投资亦已完成，其中包括一条全新的涂布生产线CM6，它将用于物流及食品领域最终用途中带有橡胶热熔型胶粘剂的纸材不干胶标签。CM6涂布生产



芬欧蓝泰标签PET Gloss White FTC 50——款面向欧洲市场、全新且能确保食品安全的产品

线投产的意义在于它缓解了芬欧蓝泰标签常熟工厂其他涂布机的生产压力，能大大提高薄膜标签材料、具有UV—丙烯酸胶粘剂的高端产品、其他特殊产品以及根据客户要求定制生产的不干胶标签等多种产品的生产力。

今年3月18日，做为芬欧蓝泰标签亚太区扩张计划的一部分，芬欧蓝泰标签成都分公司盛大开业。它是芬欧蓝泰标签灵活应对中国快速增长的市场，更好地服务客户，特别是西南地区客户而迈出的重要一步。芬欧蓝泰标签成都分切中心是配合常熟工厂在中国设立的第三个分切中心。

芬欧蓝泰标签在马来西亚新山的工厂升级工作将于今年第三季度完成，它将为东南亚标签市场提供支持与辅助。

今年，芬欧蓝泰标签在亚太地区的最后一项投资计划是年底前在印尼雅加达完成全新切割机的布设安装。这款专为薄膜不干胶标签设计的设备将有助于提高产能与品质，从而为雅加达日渐增长的薄膜标签及特殊业务提供支持。

“2016年，包装装饰的流行趋势和创新体现出‘舒适性’需求，数码印刷可满足短版活件的快速加工需求，而具有良好胶粘性、种类繁多的白色、金属化的薄膜基材可满足市场的各类应用需求。”芬欧蓝泰标签北美薄膜类产品市场经理Fernando Giron先生总结道。



欲持续了解薄膜技术进步，请关注本刊官网：www.labelsandlabeling.com.cn

Success

ATTACHED

UPM标签纸、包装纸、离型底纸

UPM —— 绿尽其能 森领未来

UPM（芬欧汇川）是世界领先的离型底纸和标签面纸的优质供应商。
我们的标签纸在：产品标签、可变信息标签、双面胶带、工业用离型纸、不干胶
广告耗材方面应用广泛。





浙江中特与Lombardi签约仪式

“中意合作 共创未来”

——Lombardi携手浙江中特进军中国柔性版印刷市场

浙江中特与Lombardi正式签订独家代理协议，未来将通过兰印迪智能科技（上海）有限公司在亚太区推广、销售Lombardi柔性版印刷机。

2016年5月19日晚，浙江中特机械科技有限公司（以下简称：浙江中特）与意大利兰印迪公司（英文：Lombardi）合作签约仪式在上海世博洲际酒店隆重举行，标志着浙江中特正式成为Lombardi在亚太区的独家代理商。中国印刷及设备器材工业协会副理事长陆长安先生、标签印刷分会名誉理事长谭俊峤先生到场祝贺，并与来自标签产业链的120多位嘉宾共同见证了这一历史时刻。

仪式上，浙江中特机械科技有限公司林孝余总经理回顾了与兰印迪的合作渊源：“去年在布鲁塞尔举办的2015欧洲国际标签印刷展览会（Labelexpo Europe）上，我们发现了Lombardi这家意大利企业，并注意到其设备的先进性。随后，我们双方建立起联系，相互考察。经过多次的接触和了解，再结合业内同仁对Lombardi的评价，我们确信这是一家信誉良好、产品质量过硬并拥有一定技术创新的企业，值得一提的是他们的柔性版印刷机非常适合当前中国市场的需求，可以满足广大用户的现实需要。”

林孝余先生认为，柔性版印刷技术正受到越来越多国人的关注，首先是因为国内消费者对品牌化的商品有了更高的追求，开始关注商品外在包装的品质，市场对高附加值的标签与包装制品需求巨大。其次是各地政府相继出台VOC治理模式和排放标准，包装印刷行业被视为除石化行业外、VOC排放大户，重点控制对象为凹印、丝印、印铁制罐等领域。以凹印为例，制版公司电镀排放污水处理率不足50%，有害物质的挥发得不到有效回收成为大气污染源，而凹印油墨也是排放VOC的主要物质。总之，受市场需求和国家绿色环保政策的推动，加之近年来柔印生产工艺和产品质量均有极大程度地提高，柔印正逐渐成为标签、包装印刷的一种潮流工艺，为柔性版印刷机的销售铺就道路。

浙江中特机械有限公司自2001年成立以来，一直专注于标签印刷设备的研发、制造与销售，从最初的间歇式凸版印刷机、柔性版印刷机到现在的PS版印刷机和后加工机械，经过十几年的努力，已经逐步形成多个产品系列，覆盖标签加工的中、后端。

然而，林孝余总经理并不满足于现状，他表示：“我们一直在寻找新的发展‘突破口’。”去年年底在上海举办的2015亚洲国际标签印刷展览会（Labelexpo Asia 2015）上，中特与Lombardi达成意向并确定中特为Lombardi机组式柔性版印刷机在大中华区以及东南亚的独家代理。

对此，Lombardi公司创始人兼董事长Claudio Lombardi先生表示：“我们已经在欧洲和北非市场上取得巨大成功。2014年通过参加印度国际标签印刷展览会（Labelexpo India），我们已经成功进入印度市场。现在，我们很高兴能够来到中国！中国柔印市场规模巨大，潜力尚没有完全被发掘，十分庆幸我们能在欧洲国际标签印刷展览会（Labelexpo Europe）上遇见林先生，并有了后来多次的沟通。这期间，我们对中特有了全面的认识。他们不仅拥有完善的生产、销售体系，专业的技术支持和售后服务人员，而且已经建立起一套完整的销售数据库，从产品结构、市场定位到经营理念都非常符合我们的要求。所以我们相信中特一定能够把我们的技术和产品，以及我们在其他地区已经取得的成功经验带入中国，乃至整个亚太市场。”

拥有30多年加工历史的Lombardi是全球标签及信封加工领域内领先的自动打孔机、中央鼓式柔印机和窄幅轮转柔印机制造商之一。凭借强大的研发和制造能力，Lombardi印刷机在全球100多个国家和地区的安装量已超过1300台。



据林孝余先生介绍，接下来中特的业务将分为两个部分：一是，在浙江瑞安的生产制造基地，以研发、生产和组装PS版胶印机、树脂版标签机、分切机和模切机等加工设备为主，这是因为相较于上海，瑞安的用工、用地成本较低，生产出的产品更具价格优势；二是，在上海自贸区成立的一家贸易公司——“兰印迪智能科技（上海）有限公司”，目前的主营业务是代理销售Lombardi柔性版印刷机，未来将会推出宽幅柔性版印刷机和数码印刷机等更多产品。

在谈到制造商品与代理销售的不同时，林孝余先生表示，无论从事商贸代理，还是从事生产制造，企业的最终目的都是要服务好客户，为他们提供质量过硬、性价比高的产品，满足他们的

切实需求。在成为Lombardi柔性版印刷机代理商之后，中特将结合现有的销售网络、技术支持和服务团队，为新老客户提供更加完善的产品系列及更优质、全面的服务。

林孝余先生将与Lombardi的合作视为其人生的第二次创业，他对兰印迪的未来规划是：依托上海国际化大都市的经济、市场资源，利用上海的人才优势、信息优势和物流优势，将“兰印迪”打造成为一家专业的国际化高端设备贸易商。



Lombardi Synchronline 10色柔性版印刷机

柔性版印刷 油墨测试



FLEXIPROOF 100
印刷质量测试



K LOX PROOFER
操作简便快捷



AUTO K LOX PROOFER
重复性试验



ESIPROOF
便携式仪器

想知道我们都有哪些柔性版测试设备能帮助您，请联系。



The first name
in sample
preparation
equipment

RK PrintCoat Instruments Ltd.
Littlington, Royston, Herts SG8 0QZ UK
Tel: +44 (0)1763 852187
Fax: +44 (0)1763 852502
E-mail: sales@rkprint.com
www.rkprint.com

国内首台Lombardi柔性版印刷机落户杭州 新南特种彩印厂

今年5月，杭州新南特种彩印厂（以下简称：新南彩印）订购了一台意大利Lombardi Synchronline 10色柔性版印刷机。这台全伺服控制的印刷机有十个色组，印刷宽幅430mm，另配置两个冷烫单元和一个丝网单元，可以预套印。

杭州新南特种彩印厂是一家专业从事不干胶标签设计和印刷的企业，目前已安装多台卧式凸版印刷机和PS版胶印机。对于购买Lombardi柔印机，新南彩印总经理李忠勇先生表示，随着业务的增长，公司急需一台高效率的生产设备。经过多番考察，我们认为柔性版印刷设备无论是在生产效率还是在印刷品质以及操作便捷性等方面都非常符合公司的需求，而且我们与Lombardi在国内的代理商——中特公司有着多年的合作关系，经他们介绍，我们对Lombardi印刷机的性能有了更深入的了解，于是，我们决定成为“第一个吃螃蟹的人”。未来，这台设备将用来生产日化标签。



lombardi

CONVERTING MACHINERY

THE ITALIAN 
IDEA OF
FLEXO



来自意大利的柔性版印刷机
www.lombardi.it

ZONITEN  **中特**

官方合作伙伴

兰印迪智能科技（上海）有限公司

联系人：林孝余

电话：13395775555 电邮：Sales@ztyj.cn

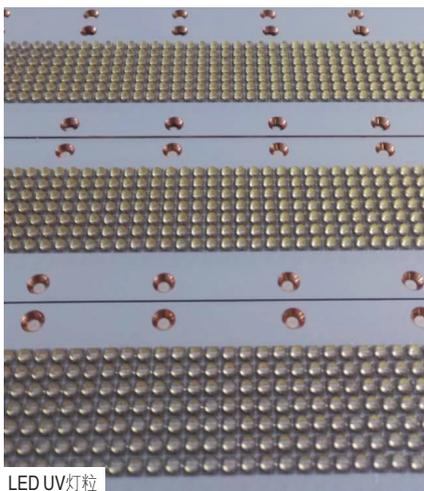


新型 纠偏系统

材料控制更容易

具有稳定速度、精准控制的步进马达配合性能卓越的对线、对边传感器，使我们的纠偏系统应用更广泛





LED UV灯粒



LED UV应用在间歇式PS版印刷机上，使用传统UV油墨

标签印刷企业 如何选择LED UV固化系统

LED UV固化工艺是目前市场关注的焦点。本文，青岛莱伊迪光电科技有限公司总经理李源先生将介绍标签印刷企业选择LED UV固化系统的经验技巧。

LED UV固化工艺是从UV固化工艺发展而来的，与传统UV系统相比，LED UV固化可以降低70—90%的能耗。这是因为传统卤素UV固化利用200—450nm整个紫外光谱，而LED UV固化通常的波长范围是365—405nm，只集中在紫外光谱中的一个小范围内。

与传统卤素灯相比，LED UV拥有众多优势，比如节能、环保和安全等。然而，作为用户应该如何正确选择LED UV固化系统呢？笔者认为应从硬件配置和实际功能这两个方面着手考虑。

一、硬件配置

选购LED UV固化系统，硬件的关键点在于灯粒品牌、电源品牌、保护设置、参数控制和电气配件等。

灯粒品牌：目前市场上销售的紫外灯粒品牌众多、价格悬殊，从几元到几百元不等，不同品牌间的价差可达80倍。虽然

都能达到对UV油墨的固化作用，但它们在有效光效率、固化速度和使用寿命上却有天壤之别。目前国内市场上小部分做固化灯的厂家推出所谓“自行封装灯粒”，其灯粒通常档次偏低，属于三类灯粒。因为大型厂家不卖芯片，他们只销售成品灯粒，以避免小厂家由于封装质量达不到要求从而影响固化质量。莱伊迪使用大厂质量一流的灯粒，且单独定做。

电源：驱动电源品牌厂家众多，比比皆是，价格同样悬殊，从几毛钱一瓦到几块钱一瓦的都有，但真正能够满足工业用LED UV固化灯驱动电源的厂家却寥寥无几。LED UV灯粒对电源的要求非常苛刻，有多项指标用来衡量一个电源的质量：功率因数、转换效率、自身温升、冲击电流、恒流电流稳定性、保护功能等等。再就是厂家质保期，大部分开关电源质保期为一年，而工业用LED电源必须伴随设备终生，质保期需3—5年。莱伊迪根据本公司灯板要

求单独定做的数字可控电源质保期为3年。

PN结冷却方法：这是LED UV固化系统最关键的部分，决定整套系统的使用寿命。一直以来，阻碍LED UV固化系统顺利推广应用的就是PN结温度控制方法，固化需要高能量，但高能量的散热难以解决。PN结温度越低光衰越小，PN结严禁超出125度，且125度内温度每低10度，光衰将减小一倍。某大型灯粒生产厂家实验室数据有高、中、低三个温度（高温100度、中温70度、低温50度），PN结光衰小于30%得出的寿命数据分别是1万、5万、10万小时。为得到高能UV，有部分厂家采用COB封装模式，但PN结温度控制仍难以解决。莱伊迪光电科技有限公司的发明专利基板直冷可有效地把PN结温度控制在尽可能低的范围内，能大大减小光衰，延长灯粒的寿命。

多重保护设置：LED UV固化系统核心部分的冷却保护，PN结温度控制必须设置



工作人员做调试

多重保护，冷却液温度控制、断流保护、超温报警等各项保护措施是否齐全有效。莱伊迪LED UV固化系统拥有温度控制、超温报警、断流保护；其双重保护装置可确保LED在正常条件下点亮，能大大延长使用寿命。

固化范围：目前在售的LED UV固化系统从被固化油墨上可分为专用LED UV油墨系统及兼容传统UV油墨和LED UV专用油墨固化系统两大类。一般来说两种油墨都兼容的固化系统应为首选。莱伊迪的固化系统就是兼容固化系统。

另外，在选购LED UV固化系统时，还需要注意电器配件的质量稳定性。莱伊迪除定做部分外，其余全部电器配件均来自施耐德电气。

二、实际功能

在选购LED UV固化系统时，用户需要特别关注系统所能实现的功能，特别是固化速度、固化效果、节能性、环保性、安全性和使用方便性等。

固化速度：目前市场上销售的LED UV固化系统分为以下几种最大线速度：30米以内、70米以内、120米以内，有个别厂家可达200米。速度决定固化效果，选择速度越高的固化系统，冗余度就越大。若避免因光衰问题造成使用时间短，一般要选择冗余度大于50%以上。比如卫星式全轮转最好选择大于100米/分钟的固化速度。

固化效果：大部分LED UV固化系统都能达到传统UV油墨的固化效果。但固化效果则分为以下三类：

- 1) 不能固化，固化后过棍沾脏或复卷后粘脏；
- 2) 油墨固化不彻底；检验方法：大面

积实地油墨印刷固化后停机，立即用干净且干燥的手抚摸油墨表层，如果感觉发涩、不光滑，说明固化不彻底，复卷后容易粘连或出现其他质量问题；

3) 如果光滑平整说明干燥彻底，接近传统卤素灯效果。莱伊迪的LED UV固化系统，在固化后表面效果能达到传统卤素灯的光滑程度。

节能性：目前市场上销售的各种LED UV灯品牌众多，不下10余种，但真正节能、可靠，且能用于正常生产固化的却不多。比如以260mm长度来说，功率从900瓦到2000瓦不等。当然功率越小越好，节能效果明显；而功率越大稳定性也就会越差，LED UV灯容易损坏、寿命短。选择时功率是非常关键的一个指标。莱伊迪光源设计功率为960瓦，正常固化功率在500—750瓦。

环保性：LED UV固化系统与卤素灯相比，环保是最大“卖点”。其最明显的环保特征是节能且不产生臭氧，这是所有LED UV都具备的特点和优势。但LED UV在固化过程中会产生气体，如果这些气体不能排出室外，就会造成工作环境污染，这需要查看排气方式是否节能、有效。从固化点排气是最有效的排废方法，可以最小风量将废气排至室外。非固化点排废需要在车间内安装大排气扇，而室内依然会有味道，同时也会增加空调负荷。所以排废方式也是一项重要指标，不可或缺。莱伊迪配置固化点排废系统，固化产生的气体将以最小风量排出室内，可确保车间内空气清新。

安全性：该项指标相对复杂，低压恒流是LED的特点，与卤素灯相比本身就是安全的。当在LED UV系统之间选择时，关于

系统设计、硬件可靠性、技术指标、电压高低、结构设计等指标可根据各品牌的特点和介绍参考比较后再做判定。莱伊迪电路原理设计经过多代系统验证，并在实际应用过程中不断优化，最终得出最佳方案。

使用方便性：与卤素灯相比，LED UV系统的“即开即停”特性能为用户提供更多的方便。然而针对这一点，用户需要深入了解具体系统的设计特点，因为不同LED UV系统之间的设计千差万别。比如，是否一键启动待机？操作是否方便？功能是否齐全？单灯是否可

调？菜单设计是否直观可视？还需要了解分区、跟速、自动或手动、辅助固化措施等等。莱伊迪LED UV固化系统设计特点包括：分区、自动/手动跟速、单灯多等亮度可调、灯粒轴向串联、一键启动待机、屏幕智能提示等智能人性化功能。

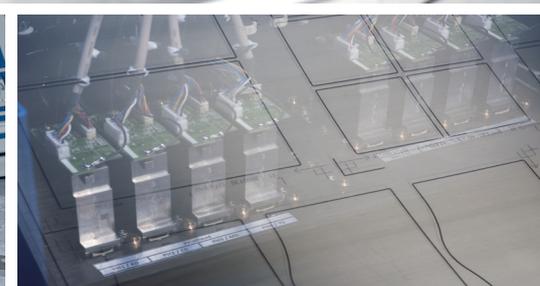
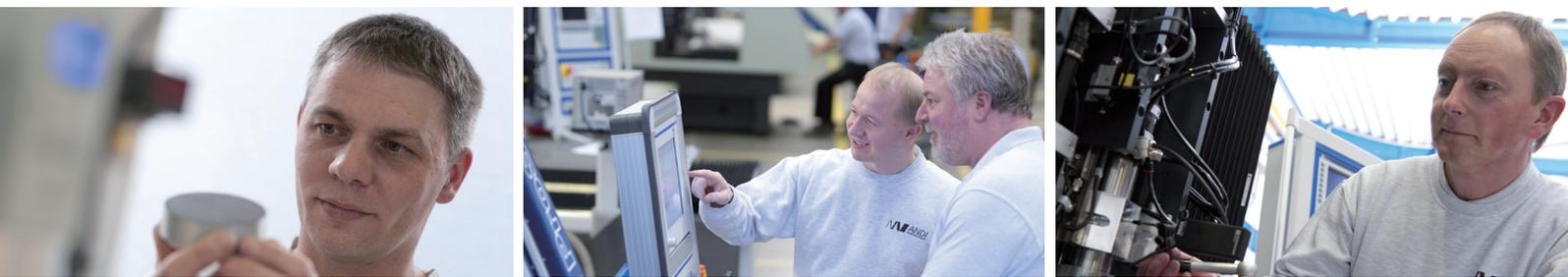
普及性、使用时间：目前LED UV仍处于开发期，新老品牌混杂，能真正投入生产固化应用且超过一年的品牌很少。对于刚开始投放市场的厂家来说还有很长的路要走，这会对用户造成一定程度的困扰。因此，笔者建议用户在采购时应选择有客户基础、应用较多的产品，而且要慎之又慎。

莱伊迪是全球首家推出普通UV油墨与LED UV专用UV油墨兼容固化系统的厂家，首台LED UV固化系统装机运行已超过500天；全球首台商业装机运行已超过400天。目前基于莱伊迪设计的LED UV系统装机量已达20多台，近三百个灯组。



本文作者李源先生是青岛莱伊迪光电科技有限公司总经理。目前，莱伊迪已被亚洲最大的一家标签印刷企业指定为LED UV系统唯一供应商。

精密級 製造 技術 達到了 高品質的 柔性 DIES



GVM雕刻機, 數控磨靈活的模具提供了滿足最高要求的旋轉和平板切割需求。

DieJet, 在**DTP**直接到板解決方案技術工業打印率的最高要求。
考慮了生產需要的精度和效率的最高要求。

德國製造 - 製造的優秀護理。

sales@andersononeurope.com
www.andersononeurope.com


ANDERSON EUROPE

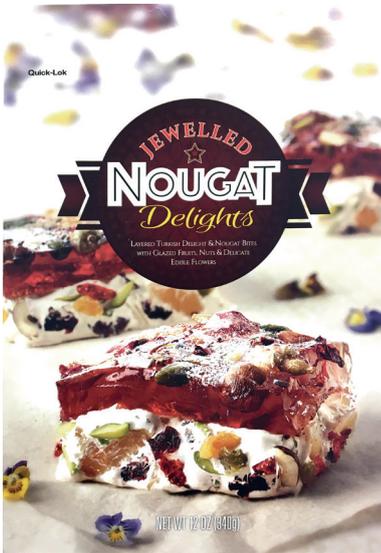
优秀标签与包装 作品赏析



01



02



03



04



05



06

2016美国柔印技术协会 (FTA) 柔印类印刷大奖
获奖作品

01 Sunshine FPC
Extraordinary Fruit公司的Roast Figs and Apricots包装封套

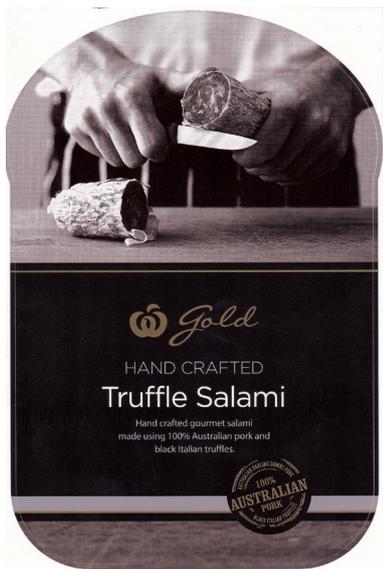
02 McDowell Label
Performix Ion Multi-Phase Pre-Workout Dietary Supplement标签

03 Sunshine FPC
Jewelled Nougat Delights包装封套

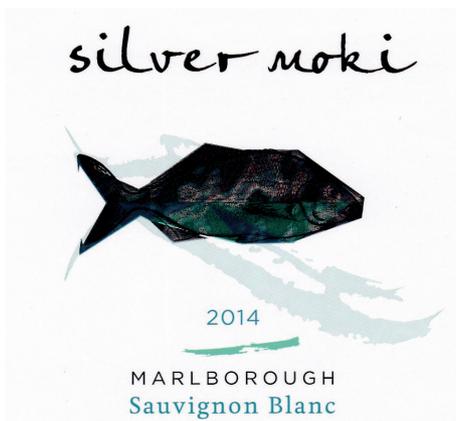
04 WestRock CP
Saris SuperBones Rack包装盒

05 International Paper
Diamond of California Nut展示盒

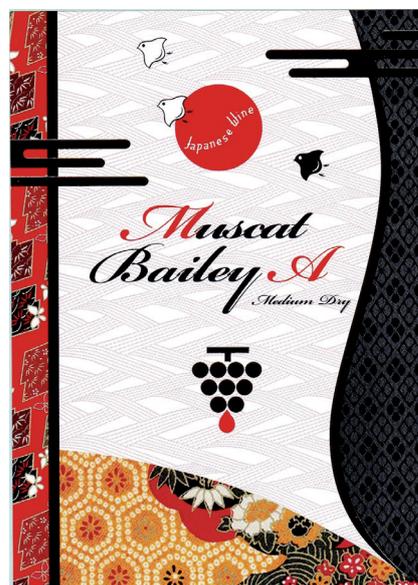
06 Mac Papers Envelope Converters
Domter Business is Blooming信封



07



08



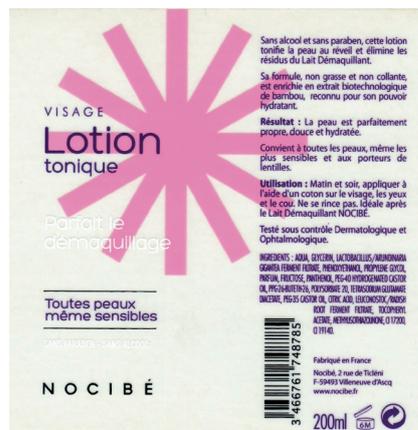
09



11



10



12

世界标签印制大奖 部分获奖作品

- 07 柔印线网类**
澳大利亚Wedderburn公司为Gold Truffle Salami印制的标签
- 08 柔印：葡萄酒/烈酒标签**
新西兰Rapid Label公司为Silver Moki Marlborough Sauvignon Blanc 2014印制的标签
- 09 凸印：葡萄酒/烈酒标签**
Sankyo Tac标签公司为Muscat Bailey A印制的标签

- 10 凸印彩色印刷工艺**
中标防伪印务有限公司印制的板城承德乾隆啤酒业有限责任公司防伪酒标
- 11 胶印彩色印刷工艺**
Fuji Mark为Salted Firefly Squid印制的标签
- 12 丝网印刷工艺**
法国Stratus包装公司为诺丝贝200ml润肤乳印制的标签



作为本刊常设栏目，旨在展示全球最优秀的标签及包装印刷作品，以饕读者。如果您想在此展示贵公司的优秀作品，请将高清图片(300dpi)及文字说明电邮至Itao@tarsus.co.uk。

卖家信息

www.labelsandlabeling.com

广告刊登请联系:

王杨

电话: +86(21)64693111

电邮: twang@tarsus.co.uk

赵东升

电话: +86(21)64270963

电邮: dzhao@tarsus.co.uk

JINDA

New choice, More value
优质标签材料专业制造商

金大不干胶 全球领先品质

先进的德国BMB大型涂布生产线 现代化生产基地
专业生产优质环保型不干胶材料



金大国内销售分切中心

上海 北京 沈阳 青岛 昆山 苏州 海盐 常州 武汉
龙港 成都 无锡 广州 重庆 西安 深圳



上海金大塑胶有限公司

上海市宝山区富锦路5299号 电话: 021-56015566 传真: 021-56015511

www.jdlabel.com

luescher

always flexible

Lüscher AG Maschinenbau
Bodenackerstr. 7
CH-5014 Gretzenbach
Switzerland

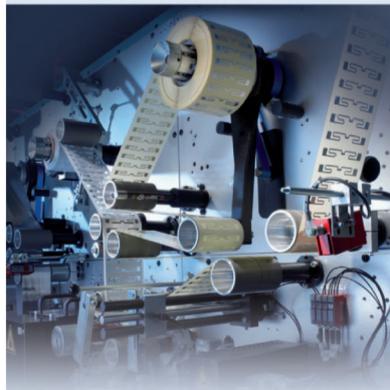
mailbox@luescher.com
www.luescher.com



您的 RFID 新体验

RF LOOP TAG

NXP bielomatik



bielomatik 必诺

bielomatik Machinery International
Trading (Shanghai) Co., Ltd.
必诺机械国际贸易(上海)有限公司
中国上海市浦东新区浦东南路 1088 号
上海中融大厦 1405 室, 邮编: 200120
电话: +86-21-6888 0013
传真: +86-21-6888 0031
网址: www.bielomatik.com/shanghai

eltromat

要想了解印刷质量? 请找eltromat!

Register control 定位控制系统
Web viewing and inspection 卷筒纸检视与检测系统
Print defect detection 印刷缺陷检测系统
Ink fountain control 墨槽控制
Closed loop colour control 闭环彩色控制系统
Ink fountains 墨槽
Print quality control 印刷质量控制
Workflow solutions 工作流程
Drive systems 驱动系统

www.eltromat.de

请联系我们:

Terence Ho, tho@eltromat.de

手机(香港): +852 9426 5471

手机(中国): +86 139 2602 7506

ALPHASONICS

Alphasonics 专门从事 Alphasound 牌超声设备的研制与生产。如:专业网纹辊清洗系统,它采用双频,变频技术, Megan, Melissa, Miranda 和 Mia 模块。Alphasonics 同时还生产各类型的机械设备,其中包括采用了 Alphasound 零部件的清洗系统,移动设备清洗系统,清除 TRAY 盘元件的絮凝台,以及全部自动化元件清洗和絮凝单元。

Tel: +44 151 547 3777

Fax: +44 151 547 1333

Email: alphasonics@alphasonics.co.uk

Website: www.alphasonics.co.uk

杰仕优质胶辊/洗墨刮刀

凸版及柔版轮转印刷机——

UV 墨辊 UV 上光辊/染色辊

压印辊 粘性除尘辊

优质洗墨刮刀 (UV 油墨亦可适用)

高效除尘装置

上海鼎晟印刷科技有限公司

电话: 021-52840007 400-021-8099

传真: 021-52840005

dinson@shdinson.com

www.shdinson.com



HIGH PERFORMANCE

Polypropylene & Cellulose films for
Labels & Graphics

Innovia Films (Commercial) Ltd
Suite 1204 Harbour Ring Plaza
18 Middle Xi Zang Rd
200001 SHANGHAI
PR CHINA

Tel: +86 (21) 5385 3399

Fax: +86 (21) 5385 3368

china@innoviafilms.com

www.innoviafilms.com

WEBTENSIONCONTROL!

Load Cells
Digital Controllers
EMP Brakes & Clutches

Worldwide Network **MEROBEL**
www.merobel.com
merobel@merobel.com



油墨检测系统的先驱

预知详情请联系

RK PrintCoat Instruments Ltd

电话: +44 (0)1763 852187

传真: +44 (0)1763 852502

sales@rkprint.com www.rkprint.com

卖家信息

www.labelsandlabeling.com

广告刊登请联系:

王杨

电话: +86(21)64693111

电邮: twang@tarsus.co.uk

赵东升

电话: +86(21)64270963

电邮: dzhao@tarsus.co.uk

SUPER-COLOR
超彩油墨

- 柔印UV油墨
- 柔印水性油墨
- 凸版UV油墨、胶印UV油墨
- 平版、轮转丝网UV油墨
- UV光油、UV哑油
- 特殊效果油墨
- 特殊光油

广州市超彩油墨实业有限公司
Email: pingluo@super-color.com.cn
www.topcolorink.com

Re
Controlli Industriali

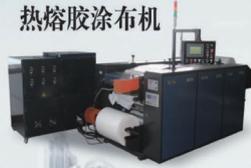
气动&电磁制动和离合器—气涨轴&安全离合器—导纸系统—传感器—张力控制器—机械式夹头

Bussero (Milano) Italy
T. +39 02.9524301 F. +39 02.95038986
info@re-spa.it
www.re-spa.it

创民族品牌 立百年基业
Develop a Chinese Brand Build a Glorious Company

SHENGTONG
天津中天盛通机械有限公司
TIANJIN ZHONGTIAN SHENGTONG MACHINERY CO.,LTD.

热熔胶涂布机



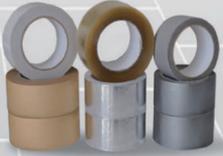
HONGDA
天津市中天宏大纸业有限公司
TIANJIN ZHONGTIAN HONGDA PAPER CO.,LTD.

不干胶产品



ZHENGHE
天津市中天正和科技有限公司
TIANJIN ZHONGTIAN ZHENGHE ADHESIVE PRODUCT CO.,LTD.

胶带产品



地址: 天津市北辰区小淀镇刘安庄工业园区佳丰道22号
市场部: 86-022-86994250
传真: 86-022-26991355
网址: www.abypaper.com
邮箱: mxy@abypaper.com
bree_liu@163.com

明輝機械
MINGHUI



MHS-300型整卷式二色全自动丝网商标印刷机

瑞安市明辉机械有限公司
RUIAN MINGHUI MACHINERY CO., LTD
地址: 瑞安市锦湖北路209号
Tel: +86-577-65666005 Fax: +86-577-656660053
Email: mh@cn-mh.cn chinaminghui@hotmail.com
网址: www.cn-mh.cn

ROTARY
罗特利(广州)科技有限公司
Rotary Technology (Guangzhou) Co., Ltd

罗特利®圆压柔性刀片,
中国不干胶标签联线模切加工的理想解决方案!
经济, 耐用, 快速, 便捷!

地址: 广州市花都区花山镇菊花石大道288号
祈福(花山)工业城A6
电话: +8620 86788828 传真: +8620 86788820
电邮: sales@rotary-technology.com
网址: www.rotary-technology.com

杭华油墨
HANGZHOU TOKA

地址: 杭州经济技术开发区5号大街(南)2号 邮编: 310018
电话: 0571-88183204 传真: 0571-88092747
邮箱: service@hhink.com 网址: www.hhink.com
杭华油墨化学有限公司

WEIGANG 炜冈
www.weigang.cc

ZX-320型
间歇式PS版商标印刷机(胶印)
Intermittent Label Offset Printing Machine

浙江炜冈机械有限公司
ZHEJIANG WEIGANG MACHINERY CO.,LTD.

地址/浙江省平阳县宋桥工业区
Add: Songqiao industrial estate, Pingyang town, zhejiang
Province, china P.C:325409
总机 / Central: 0577-63178888 传真 / Fax: 0577-63177788
邮箱 / E-mail: weigang@weigang.cc donghai@weigang.cc

MAXCESS
MAGPOWER FET TIDLAND

美塞斯中国

FIFE—全球卷材自动纠偏和检验系统的先驱
MAGPOWER—工业领域中最大的张力控制系统供应者
TIDLAND—气胀轴的发明者, 同时提供高效的分切产品

400 830 1898
www.maxcessintl.com.cn

系列材料
制造不干胶标签印刷系列材料

系列产品

纸张: 特光纸、铜版纸、书写纸、热敏纸、铝箔纸、荧光纸、合成纸、报纸……

膜类: PET印刷膜、PET镀铝膜、PVC印刷膜、软片、镭射膜、静电膜、PE膜、PP膜、彩虹膜等

其他: 上光膜、哑光膜、布类、离型纸、格拉辛纸

在提供以上系列产品的同时, 我们还为客户量身定做个性化产品!

中山富源印刷制品有限公司 中山富源印刷制品有限公司 江苏 常州富源印刷制品有限公司
地址: 广东省中山市火炬开发区逸仙路22号 地址: 江苏省太仓市双凤镇凤神路1号
电话: 0760-2389888 传真: 0760-2389801-03 电话: 0512-5318333 5318332
网址: www.fuyuanprinting.com 传真: 0512-5318331
E-mail: sales@fuyuanprinting.com 常州 常州富源印刷有限公司
天津 天津富源印刷有限公司 总管理中心: 常州-750
地址: 天津北辰区双街产业园 电话: 0512-20529199
电话: 022-8929188 传真: 022-86908333 电话: 0512-24570388

保定特种光源电器厂
紫烘®

保定特种光源电器厂

地址: 河北省保定市隆兴西路2288号
邮编: 071051
总机: 0312-3177535
电话: 0312-3179662, 3175791
传真: 0312-3177032, 3179166
电邮: niqx@tzgy.com 或 niqx@tzgy.cn
网址: www.tzgy.com 或 www.tzgy.cn
中文域名: 紫烘·中国

深入芬欧蓝泰企业基因的 负责任采购



从原材料采购、生产、加工直到最终产品，所有这些标签生命周期的环节，都证明着我们不干胶标签产品的环保效益。

芬欧蓝泰标签的监管链追踪，涵盖从森林到标签成品的整个过程。第三方关于标签产品使用的木材都源自责任制管理的森林。

芬欧蓝泰标签为日化、食品、物流、零售、制药和防伪以及办公用品的领域提供 FSC®（森林管理委员会）和 PEFC™（森林认证体系认可计划）认证的标签产品。

选择森林认证的标签产品，您可以向您的客户承诺最高级别的社会责任并助力他们的可持续发展。

www.upmraflatac.com



UPM RAFLATAC
芬欧蓝泰标签